3M™ Dyneon™ Fluoroplastic FEP FLEX6309Z

المصنع	3M Advanced Materials Division	**الفئة**	FEP
المادة المالئة	-	**الحالة**	متوفر - جاهز للتصدير

وصف المنتج

3M™ Dyneon™ Fluoroplastic FEP FLEX6309Z هو بوليمر مشترك مفلور بالكامل يتكون من رباعي فلورو إيثيلين وسداسي فلورو بروبيلين وينتمي إلى فئة منتجات FEP. تم تطويره بشكل أساسي لبثق الأسلاك والكابلات ويتميز بمرونة محسنة للغاية وسلوك تكسير الإجهاد. ميزات خاصة خصائص عازلة ممتازة ثبات حراري عالي تصنيف درجة حرارة الخدمة يصل إلى أكثر من 200 درجة مئوية مقاومة كيميائية فائقة نافذة معالجة واسعة خصائص عمر الانحناء المحسنة للغاية قابلية اشتعال منخفضة للغاية (LOI عالية) سطح أملس خصائص ممتازة مضادة للالتصاق معامل احتكاك منخفض ثبات عالي جدًا للعوامل الجوية والأشعة فوق البنفسجية خصائص ميكانيكية محسنة

المواصفات الفنية

معلومات عامة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الميزات	معامل احتكاك منخفض	-	-
	بوليمر مشترك	-	-
	مقاومة جيدة للأشعة فوق البنفسجية	-	-
	أداء كهربائي جيد	-	-
	مرونة جيدة	-	-
	مقاومة كيميائية جيدة	-	-
	مقاومة جيدة للعوامل الجوية	-	

معلومات عامة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
	ثبات حراري، جيد لا يوجد لزوجة	- -	- -
الاستخدامات	غلاف الكابل تطبيقات الأسلاك والكابلات مادة عازلة	- - -	- - -
الأشكال	جسيم	-	-
طريقة المعالجة	بثق الأفلام بثق قولبة بالحقن	- - -	- - -

الخواص الفيزيائية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الكثافة	2.14 g/cm³	-	ISO 12086
معدل تدفق كتلة المصهور (MFR)	9.0 g/10 min	-	ISO 1133

الخواص الميكانيكية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
إجهاد الشد	30.0 MPa	4351.14 psi	ISO 527-1
انفعال الشد	350 %	-	ISO 527-1

الخواص الحرارية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة الانصهار	255 C°	491.0 F°	ISO 12086

الأداء الكهربائي والقابلية للاشتعال

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
قوة العزل الكهربائي	65 kV/mm	-	ASTM D149
ثابت العزل الكهربائي		-	ASTM D150
	2.05	-	ASTM D150
	2.04	-	ASTM D150
عامل التبديد		-	ASTM D150
	5.0E-4	-	ASTM D150
	3.0E-4	-	ASTM D150
مؤشر الأكسجين	%	-	ASTM D2863

أخرى

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
تحمل الطي MIT	100000	-	ASTM D2176

معلومات المعالجة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة الحافة (Flange)	390 C°	734.0 F°	-
درجة حرارة الرأس	395 C°	743.0 F°	-
نسبة الطول/القطر للولب الطارد	30.0	-	-
درجة حرارة المنطقة 1 للأسطوانة	330 C°	626.0 F°	-
درجة حرارة المنطقة 2 للأسطوانة	345 C°	653.0 F°	-
درجة حرارة المنطقة 3 للأسطوانة	360 C°	680.0 F°	-
درجة حرارة المنطقة 4 للأسطوانة	370 C°	698.0 F°	-
درجة حرارة القالب (Die)	395 C°	743.0 F°	-
غير معروف		-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd. شركة شنغهاي سوشينغ للاستيراد والتصدير المحدودة

Address / العنوان: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contact / المسؤول: Mr. Zhao Yong (السيد جاو يونغ)

Email / البريد: sales@su-jiao.com

Website / الموقع: www.polymersdata.com

Mobile / الجوال: +86-134-2475-5533

تم إنشاء هذا المستند آلياً بناءً على أحدث البيانات التقنية المتاحة. القيم المذكورة هي قيم نموذجية ولا تشكل ضماناً نهائياً.