4MID® 9B22115 HFR1

المصنع	4Plas	**الفئة**	Nylon 6
المادة المالئة	15% ألياف زجاجية	**الحالة**	متوفر - جاهز للتصدير

وصف المنتج

4MID 9B22115 HFR1 هو PA6 مدعم بـ 15% ألياف زجاجية بتدفق قياسي ومستقر حرارياً FR-V0.

المواصفات الفنية

معلومات عامة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الحشو / التعزيز	مادة مقواة بألياف زجاجية، 15% حشو بالوزن	-	-
المواد المضافة	مثبت حراري	-	-
الميزات	ثبات حراري	-	-
طريقة المعالجة	قولبة بالحقن	-	-

الخواص الفيزيائية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الكثافة	1.53 g/cm³	-	ISO 1183
انكماش القالب		-	-
	0.90 %	-	-
	0.30 %	-	-

الخواص الفيزيائية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
امتصاص الماء	% 1.7	-	ISO 62
محتوى الرطوبة	ppm	-	ISO 960

الخواص الميكانيكية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
معامل الشد	MPa 7500	psi 1087785.0	ISO 527-2/5
إجهاد الشد	MPa 100	psi 14503.8	ISO 527-2/5
انفعال الشد	% 2.5	-	ISO 527-2/5
صدمة إيزود المحززة	kJ/m² 8.0 kJ/m² 9.0	- ft·lb/in² 3.81 ft·lb/in² 4.28	ISO 180/1A ISO 180/1A ISO 180/1A
قوة صدمة إيزود غير المحززة	kJ/m² 60 kJ/m² 65	- ft·lb/in² 28.55 ft·lb/in² 30.93	ISO 180/1U ISO 180/1U ISO 180/1U

الخواص الحرارية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة انحراف الحرارة	C° 215 C° 195	- F° 419.0 F° 383.0	- ISO 75-2/B ISO 75-2/A
درجة حرارة تليين فيكات	C° 210	F° 410.0	ISO 306/B
درجة حرارة الانصهار	C° 223	F° 433.4	ISO 11357

الأداء الكهربائي والقابلية للاشتعال

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
المقاومة السطحية	1.0E+13 ohms	-	IEC 60093

الأداء الكهربائي والقابلية للاشتعال

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
المقاومة الحجمية	1.0E+15 ohms·cm	-	IEC 60093
مؤشر التتبع المقارن	600 V	-	IEC 60112
تصنيف اللهب		-	UL 94
	V-0	-	UL 94
	V-0	-	UL 94
مؤشر قابلية اشتعال السلك المتوهج	960 °C	1760.0 °F	IEC 60695-2-12
درجة حرارة اشتعال السلك المتوهج	825 °C	1517.0 °F	IEC 60695-2-13

معلومات المعالجة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة التجفيف	80.0 °C	176.0 °F	-
وقت التجفيف	2.0 hr	-	-
الحد الأقصى المقترح للرطوبة	0.20 %	-	-
درجة حرارة المعالجة (المصهور)	°C	-	-
درجة حرارة القالب	°C	-	-
معدل الحقن	سريع	-	-
ضغط التثبيت	MPa	-	-
سرعة اللولب	200 rpm	-	-
غير معروف		-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd. شركة شنغهاي سوشينغ للاستيراد والتصدير المحدودة

Address / العنوان: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contact / المسؤول: Mr. Zhao Yong (السيد جاو يونغ)

Email / البريد: sales@su-jiao.com

Website / الموقع: www.polymersdata.com

Mobile / الجوال: +86-134-2475-5533

تم إنشاء هذا المستند آلياً بناءً على أحدث البيانات التقنية المتاحة. القيم المذكورة هي قيم نموذجية ولا تشكل ضماناً نهائياً.