4MID® 9B22130 HUVI

المصنع	4Plas	**الفئة**	Nylon 6
المادة المالئة	30% ألياف زجاجية	**الحالة**	متوفر - جاهز للتصدير

وصف المنتج

4MID 9B22130 HUVI عبارة عن PA6 مُعزز بألياف زجاجية بنسبة 30% ذو تدفق قياسي ومثبت للحرارة والأشعة فوق البنفسجية ومعدل لتحسين مقاومة الصدمات.

المواصفات الفنية

معلومات عامة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الحشو / التعزيز	مادة مقواة بألياف زجاجية، 30% حشو بالوزن	-	-
المواد المضافة	معدل مقاومة الصدمات مثبت حراري مثبت للأشعة فوق البنفسجية	- - -	- - -
الميزات	تعديل مقاومة الصدمات مقاومة جيدة للأشعة فوق البنفسجية ثبات حراري	- - -	- - -
طريقة المعالجة	قولبة بالحقن	-	-

الخواص الفيزيائية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الكثافة	1.33 g/cm³	-	ISO 1183

الخواص الفيزيائية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
امتصاص الماء	% 1.7	-	ISO 62
محتوى الرطوبة	ppm	-	ISO 960

الخواص الميكانيكية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
معامل الشد	MPa 9000	psi 1305342.0	ISO 527-2/5
إجهاد الشد	MPa 145	psi 21030.51	ISO 527-2/5
انفعال الشد	% 3.0	-	ISO 527-2/5
صدمة إيزود المحززة	kJ/m² 15 kJ/m² 20	- ft·lb/in² 7.14 ft·lb/in² 9.52	ISO 180/1A ISO 180/1A ISO 180/1A

الخواص الحرارية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة انحراف الحرارة	C° 215 C° 205	- F° 419.0 F° 401.0	- ISO 75-2/B ISO 75-2/A
درجة حرارة تليين فيكات	C° 210	F° 410.0	ISO 306/B
درجة حرارة الانصهار	C° 223	F° 433.4	ISO 11357

الأداء الكهربائي والقابلية للاشتعال

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
المقاومة السطحية	1.0E+13 ohms	-	IEC 60093
المقاومة الحجمية	1.0E+15 ohms·cm	-	IEC 60093

الأداء الكهربائي والقابلية للاشتعال

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
مؤشر التتبع المقارن	V 500	-	IEC 60112
تصنيف اللهب		-	UL 94
	HB	-	UL 94
	HB	-	UL 94
مؤشر قابلية اشتعال السلك المتوهج	C° 650	F° 1202.0	IEC 60695-2-12

معلومات المعالجة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة التجفيف	C° 80.0	F° 176.0	-
وقت التجفيف	hr 2.0	-	-
الحد الأقصى المقترح للرطوبة	% 0.20	-	-
درجة حرارة المعالجة (المصهور)	C°	-	-
درجة حرارة القالب	C°	-	-
معدل الحقن	معتدل-سريع	-	-
ضغط التثبيت	MPa	-	-
سرعة اللولب	rpm 400	-	-
غير معروف		-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd. شركة شنغهاي سوشينغ للاستيراد والتصدير المحدودة

Address / العنوان: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contact / المسؤول: Mr. Zhao Yong (السيد جاو يونغ)

Email / البريد: sales@su-jiao.com

Website / الموقع: www.polymersdata.com

Mobile / الجوال: +86-134-2475-5533

تم إنشاء هذا المستند آلياً بناءً على أحدث البيانات التقنية المتاحة. القيم المذكورة هي قيم نموذجية ولا تشكل ضماناً نهائياً.