4MID® 9B22145 HUVW

المصنع	4Plas	**الفئة**	Nylon 6
المادة المالئة	45% ألياف زجاجية	**الحالة**	متوفر - جاهز للتصدير

وصف المنتج

4MID 9B22145 HUVW عبارة عن PA6 منخفض الاعوجاج ومُثبت حراريًا ومُقوى بالألياف الزجاجية بنسبة 45٪ ذو تدفق قياسي ممتاز ومقاوم للأشعة فوق البنفسجية

المواصفات الفنية

معلومات عامة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الحشو / التعزيز	مادة مقواة بألياف زجاجية، 45% حشو بالوزن	-	-
المواد المضافة	مثبت حراري مثبت للأشعة فوق البنفسجية	- -	- -
الميزات	تشوه قليل مقاومة جيدة للأشعة فوق البنفسجية ثبات حراري	- - -	- - -
طريقة المعالجة	قولبة بالحقن	-	-

الخواص الفيزيائية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الكثافة	1.50 g/cm³	-	ISO 1183

الخواص الفيزيائية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
انكماش القالب		-	-
	% 0.90	-	-
	% 0.20	-	-
امتصاص الماء	% 1.6	-	ISO 62
محتوى الرطوبة	ppm	-	ISO 960

الخواص الميكانيكية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
معامل الشد	MPa 14500	psi 2103051.0	ISO 527-2/5
إجهاد الشد	MPa 210	psi 30457.98	ISO 527-2/5
انفعال الشد	% 2.0	-	ISO 527-2/5
صدمة إيزود المحززة		-	ISO 180/1A
	kJ/m² 15	ft·lb/in² 7.14	ISO 180/1A
	kJ/m² 18	ft·lb/in² 8.56	ISO 180/1A

الخواص الحرارية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة انحراف الحرارة		-	-
	C° 220	F° 428.0	ISO 75-2/B
	C° 215	F° 419.0	ISO 75-2/A
درجة حرارة تليين فيكات	C° 220	F° 428.0	ISO 306/B
درجة حرارة الانصهار	C° 223	F° 433.4	ISO 11357

الأداء الكهربائي والقابلية للاشتعال

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
المقاومة السطحية	1.0E+13 ohms	-	IEC 60093

الأداء الكهربائي والقابلية للاشتعال

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
المقاومة الحجمية	1.0E+15 ohms·cm	-	IEC 60093
مؤشر التتبع المقارن	500 V	-	IEC 60112
تصنيف اللهب		-	UL 94
	HB	-	UL 94
	HB	-	UL 94
درجة حرارة اشتعال السلك المتوهج	650 °C	1202.0 °F	IEC 60695-2-13

معلومات المعالجة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة التجفيف	80.0 °C	176.0 °F	-
وقت التجفيف	2.0 hr	-	-
الحد الأقصى المقترح للرطوبة	0.20 %	-	-
درجة حرارة المعالجة (المصهور)	°C	-	-
درجة حرارة القالب	°C	-	-
معدل الحقن	سريع	-	-
ضغط التثبيت	MPa	-	-
سرعة اللولب	200 rpm	-	-
غير معروف		-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd. شركة شنغهاي سوشينغ للاستيراد والتصدير المحدودة

Address / العنوان: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contact / المسؤول: Mr. Zhao Yong (السيد جاو يونغ)

Email / البريد: sales@su-jiao.com

Website / الموقع: www.polymersdata.com

Mobile / الجوال: +86-134-2475-5533

تم إنشاء هذا المستند آلياً بناءً على أحدث البيانات التقنية المتاحة. القيم المذكورة هي قيم نموذجية ولا تشكل ضماناً نهائياً.