4MID® 9A22130 H

المصنع	4Plas	**الفئة**	Nylon 66
المادة المالئة	30% ألياف زجاجية	**الحالة**	متوفر - جاهز للتصدير

وصف المنتج

4MID 9A22130 H عبارة عن PA66 مُثبت حراريًا مُعزز بالألياف الزجاجية بنسبة 30% ذو تدفق قياسي.

المواصفات الفنية

معلومات عامة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الحشو / التعزيز	مادة مقواة بألياف زجاجية، 30% حشو بالوزن	-	-
المواد المضافة	مثبت حراري	-	-
الميزات	ثبات حراري	-	-
طريقة المعالجة	قولبة بالحقن	-	-

الخواص الفيزيائية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الكثافة	1.36 g/cm³	-	ISO 1183
انكماش القالب		-	-
	1.1 %	-	-
	0.30 %	-	-

الخواص الفيزيائية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
امتصاص الماء	% 1.9	-	ISO 62
محتوى الرطوبة	ppm	-	ISO 960

الخواص الميكانيكية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
معامل الشد	MPa 10000	psi 1450380.0	ISO 527-2/5
إجهاد الشد	MPa 190	psi 27557.22	ISO 527-2/5
انفعال الشد	% 3.0	-	ISO 527-2/5
صدمة إيزود المحززة	kJ/m² 11 kJ/m² 13	- ft·lb/in² 5.23 ft·lb/in² 6.19	ISO 180/1A ISO 180/1A ISO 180/1A
قوة صدمة إيزود غير المحززة	kJ/m² 70 kJ/m² 80	- ft·lb/in² 33.31 ft·lb/in² 38.06	ISO 180/1U ISO 180/1U ISO 180/1U

الخواص الحرارية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة انحراف الحرارة	C° 260 C° 255	- F° 500.0 F° 491.0	- ISO 75-2/B ISO 75-2/A
درجة حرارة تليين فيكات	C° 255	F° 491.0	ISO 306/B
درجة حرارة الانصهار	C° 262	F° 503.6	ISO 11357

الأداء الكهربائي والقابلية للاشتعال

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
المقاومة السطحية	1.0E+13 ohms	-	IEC 60093

الأداء الكهربائي والقابلية للاشتعال

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
المقاومة الحجمية	1.0E+15 ohms·cm	-	IEC 60093
قوة العزل الكهربائي	90 kV/mm	-	IEC 60243-1
ثابت العزل الكهربائي	3.70	-	IEC 60250
عامل التبديد	0.015	-	IEC 60250
مؤشر التتبع المقارن	500 V	-	IEC 60112
تصنيف اللهب	HB HB	- - -	UL 94 UL 94 UL 94
مؤشر قابلية اشتعال السلك المتوهج	650 C°	1202.0 F°	IEC 60695-2-12

معلومات المعالجة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة التجفيف	80.0 C°	176.0 F°	-
وقت التجفيف	2.0 hr	-	-
الحد الأقصى المقترح للرطوبة	0.20 %	-	-
درجة حرارة المعالجة (المصهور)	C°	-	-
درجة حرارة القالب	C°	-	-
معدل الحقن	سريع	-	-
ضغط التثبيت	MPa	-	-
سرعة اللولب	200 rpm	-	-
غير معروف		-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd. شركة شنغهاي سوشينغ للاستيراد والتصدير المحدودة

Address / العنوان: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contact / المسؤول: Mr. Zhao Yong (السيد جاو يونغ)

Email / البريد: sales@su-jiao.com

Website / الموقع: www.polymersdata.com

Mobile / الجوال: +86-134-2475-5533

تم إنشاء هذا المستند آلياً بناءً على أحدث البيانات التقنية المتاحة. القيم المذكورة هي قيم نموذجية ولا تشكل ضماناً نهائياً.