4MID® 9A22130

المصنع	4Plas	**الفئة**	Nylon 66
المادة المالئة	30% ألياف زجاجية	**الحالة**	متوفر - جاهز للتصدير

وصف المنتج

4MID 9A22130 عبارة عن PA66 مُعزز بالألياف الزجاجية بنسبة 30% ذو تدفق قياسي.

المواصفات الفنية

معلومات عامة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الحشو / التعزيز	مادة مقواة بألياف زجاجية، 30% حشو بالوزن	-	-
طريقة المعالجة	قولبة بالحقن	-	-

الخواص الفيزيائية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الكثافة	1.36 g/cm³	-	ISO 1183
انكماش القالب		-	-
	1.1 %	-	-
	0.30 %	-	-
امتصاص الماء	1.9 %	-	ISO 62
محتوى الرطوبة	ppm	-	ISO 960

الخواص الميكانيكية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
معامل الشد	10000 MPa	1450380.0 psi	ISO 527-2/5
إجهاد الشد	190 MPa	27557.22 psi	ISO 527-2/5
انفعال الشد	3.0 %	-	ISO 527-2/5
صدمة إيزود المحززة	10 kJ/m² 13 kJ/m²	- 4.76 ft·lb/in² 6.19 ft·lb/in²	ISO 180/1A ISO 180/1A ISO 180/1A
قوة صدمة إيزود غير المحززة	70 kJ/m² 80 kJ/m²	- 33.31 ft·lb/in² 38.06 ft·lb/in²	ISO 180/1U ISO 180/1U ISO 180/1U

الخواص الحرارية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة انحراف الحرارة	260 C° 255 C°	- 500.0 F° 491.0 F°	- ISO 75-2/B ISO 75-2/A
درجة حرارة تليين فيكات	255 C°	491.0 F°	ISO 306/B
درجة حرارة الانصهار	262 C°	503.6 F°	ISO 11357
معامل التمدد الحراري الخطي (CLTE)	2.3E-5 cm/cm/C°	-	ISO 11359-2

الأداء الكهربائي والقابلية للاشتعال

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
المقاومة السطحية	1.0E+13 ohms	-	IEC 60093
المقاومة الحجمية	1.0E+15 ohms·cm	-	IEC 60093
قوة العزل الكهربائي	90 kV/mm	-	IEC 60243-1

الأداء الكهربائي والقابلية للاشتعال

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
ثابت العزل الكهربائي	3.70	-	IEC 60250
عامل التبديد	0.015	-	IEC 60250
مؤشر التتبع المقارن	V 500	-	IEC 60112
تصنيف اللهب		-	UL 94
	HB	-	UL 94
	HB	-	UL 94
درجة حرارة اشتعال السلك المتوهج	C° 650	F° 1202.0	IEC 60695-2-13

معلومات المعالجة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة التجفيف	C° 80.0	F° 176.0	-
وقت التجفيف	hr 2.0	-	-
الحد الأقصى المقترح للرطوبة	% 0.20	-	-
درجة حرارة المعالجة (المصهور)	C°	-	-
درجة حرارة القالب	C°	-	-
معدل الحقن	سريع	-	-
ضغط التثبيت	MPa	-	-
سرعة اللولب	rpm	-	-
غير معروف		-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd. شركة شنغهاي سوشينغ للاستيراد والتصدير المحدودة

Address / العنوان: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contact / المسؤول: Mr. Zhao Yong (السيد جاو يونغ)

Email / البريد: sales@su-jiao.com

Website / الموقع: www.polymersdata.com

Mobile / الجوال: +86-134-2475-5533

تم إنشاء هذا المستند آلياً بناءً على أحدث البيانات التقنية المتاحة. القيم المذكورة هي قيم نموذجية ولا تشكل ضماناً نهائياً.