4MID® 9A22325

المصنع	4Plas	**الفئة**	Nylon 66
المادة المالئة	25% خرز زجاجي/ألياف زجاجية	**الحالة**	متوفر - جاهز للتصدير

وصف المنتج

4MID 9A22325 عبارة عن PA66 مُعزز بالألياف الزجاجية والخرز بنسبة 25% ذو تدفق قياسي.

المواصفات الفنية

معلومات عامة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الحشو / التعزيز	خرز زجاجي \ ألياف زجاجية، 25% حشو بالوزن	-	-
طريقة المعالجة	قولبة بالحقن	-	-

الخواص الفيزيائية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الكثافة	1.31 g/cm³	-	ISO 1183
انكماش القالب	1.1 %	-	-
امتصاص الماء	1.8 %	-	ISO 62

الخواص الميكانيكية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
معامل الشد	6500 MPa	942747.0 psi	ISO 527-2/5
إجهاد الشد	100 MPa	14503.8 psi	ISO 527-2/5
انفعال الشد	3.0 %	-	ISO 527-2/5
قوة صدمة شاربي المحززة	6.0 kJ/m² 7.0 kJ/m²	- 2.85 ft·lb/in² 3.33 ft·lb/in²	- ISO 179 ISO 179/B
قوة صدمة شاربي غير المحززة	35 kJ/m² 40 kJ/m²	- 16.65 ft·lb/in² 19.03 ft·lb/in²	ISO 179/1eU ISO 179/1eU ISO 179/1eU
صدمة إيزود المحززة	5.0 kJ/m² 6.0 kJ/m²	- 2.38 ft·lb/in² 2.85 ft·lb/in²	ISO 180/1A ISO 180/1A ISO 180/1A

الخواص الحرارية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة انحراف الحرارة	245 C° 240 C°	- 473.0 F° 464.0 F°	- ISO 75-2/B ISO 75-2/A
درجة حرارة تليين فيكات	240 C°	464.0 F°	ISO 306/B
درجة حرارة الانصهار	262 C°	503.6 F°	ISO 11357

الأداء الكهربائي والقابلية للاشتعال

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
المقاومة السطحية	1.0E+13 ohms	-	IEC 60093
قوة العزل الكهربائي	35 kV/mm	-	IEC 60243-1

الأداء الكهربائي والقابلية للاشتعال

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
السماحية النسبية		-	IEC 60250
	3.70	-	IEC 60250
	4.00	-	IEC 60250
عامل التبديد		-	IEC 60250
	0.018	-	IEC 60250
	9.0E-3	-	IEC 60250
مؤشر التتبع المقارن	V 500	-	IEC 60112
تصنيف اللهب		-	UL 94
	HB	-	UL 94
	HB	-	UL 94
مؤشر قابلية اشتعال السلك المتوهج	C° 650	F° 1202.0	IEC 60695-2-12

معلومات المعالجة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة التجفيف	C° 80.0	F° 176.0	-
وقت التجفيف	hr 2.0	-	-
الحد الأقصى المقترح للرطوبة	% 0.20	-	-
درجة حرارة المعالجة (المصهور)	C°	-	-
درجة حرارة القالب	C°	-	-
معدل الحقن	سريع	-	-
ضغط التثبيت	MPa	-	-
سرعة اللولب	rpm 200	-	-
غير معروف		-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd. شركة شنغهاي سوشينغ للاستيراد والتصدير المحدودة

Address / العنوان: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contact / المسؤول: Mr. Zhao Yong (السيد جاو يونغ)

Email / البريد: sales@su-jiao.com

Website / الموقع: www.polymersdata.com

Mobile / الجوال: +86-134-2475-5533

تم إنشاء هذا المستند آلياً بناءً على أحدث البيانات التقنية المتاحة. القيم المذكورة هي قيم نموذجية ولا تشكل ضماناً نهائياً.