4MID® 9AB22130 HUV2

المصنع	4Plas	**الفئة**	Nylon 66/6
المادة المالئة	30% ألياف زجاجية	**الحالة**	متوفر - جاهز للتصدير

وصف المنتج

4MID 9AB22130 HUV2 عبارة عن مزيج PA66 / PA6 مُثبت حراريًا وضوئيًا ومُقوى بالألياف الزجاجية بنسبة 30٪ ذو تدفق قياسي ومقاوم للأشعة فوق البنفسجية

المواصفات الفنية

معلومات عامة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الحشو / التعزيز	مادة مقواة بألياف زجاجية، 30% حشو بالوزن	-	-
المواد المضافة	مثبت حراري مثبت للأشعة فوق البنفسجية	- -	- -
الميزات	تثبيت ضوئي مقاومة جيدة للأشعة فوق البنفسجية ثبات حراري	- - -	- - -
طريقة المعالجة	قولبة بالحقن	-	-

الخواص الفيزيائية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الكثافة	1.36 g/cm³	-	ISO 1183

الخواص الفيزيائية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
انكماش القالب		-	-
	% 1.1	-	-
	% 0.30	-	-
امتصاص الماء	% 1.9	-	ISO 62
محتوى الرطوبة	ppm	-	ISO 960

الخواص الميكانيكية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
معامل الشد	MPa 9500	psi 1377861.0	ISO 527-2/5
إجهاد الشد	MPa 160	psi 23206.08	ISO 527-2/5
انفعال الشد	% 2.5	-	ISO 527-2/5
صدمة إيزود المحززة		-	ISO 180/1A
	kJ/m² 9.0	ft·lb/in² 4.28	ISO 180/1A
	kJ/m² 10	ft·lb/in² 4.76	ISO 180/1A

الخواص الحرارية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة انحراف الحرارة		-	-
	C° 240	F° 464.0	ISO 75-2/B
	C° 230	F° 446.0	ISO 75-2/A
درجة حرارة تليين فيكات	C° 240	F° 464.0	ISO 306/B
درجة حرارة الانصهار	C° 245	F° 473.0	ISO 11357

الأداء الكهربائي والقابلية للاشتعال

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
المقاومة السطحية	1.0E+13 ohms	-	IEC 60093

الأداء الكهربائي والقابلية للاشتعال

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
المقاومة الحجمية	1.0E+15 ohms·cm	-	IEC 60093
مؤشر التتبع المقارن	500 V	-	IEC 60112
تصنيف اللهب		-	UL 94
	HB	-	UL 94
	HB	-	UL 94
مؤشر قابلية اشتعال السلك المتوهج	650 °C	1202.0 °F	IEC 60695-2-12

معلومات المعالجة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة التجفيف	80.0 °C	176.0 °F	-
وقت التجفيف	2.0 hr	-	-
الحد الأقصى المقترح للرطوبة	0.20 %	-	-
درجة حرارة المعالجة (المصهور)	°C	-	-
درجة حرارة القالب	°C	-	-
معدل الحقن	سريع	-	-
ضغط التثبيت	MPa	-	-
سرعة اللولب	200 rpm	-	-
غير معروف		-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd. شركة شنغهاي سوشينغ للاستيراد والتصدير المحدودة

Address / العنوان: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contact / المسؤول: Mr. Zhao Yong (السيد جاو يونغ)

Email / البريد: sales@su-jiao.com

Website / الموقع: www.polymersdata.com

Mobile / الجوال: +86-134-2475-5533

تم إنشاء هذا المستند آلياً بناءً على أحدث البيانات التقنية المتاحة. القيم المذكورة هي قيم نموذجية ولا تشكل ضماناً نهائياً.