4DUR® 9K22115 FR1

المصنع	4Plas	**الفئة**	PBT
المادة المالئة	15% ألياف زجاجية	**الحالة**	متوفر - جاهز للتصدير

وصف المنتج

4DUR 9K22115 FR1 هو PBT FR-V0 ذو تدفق قياسي مدعم بـ 15% من الألياف الزجاجية.

المواصفات الفنية

معلومات عامة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الحشو / التعزيز	مادة مقواة بألياف زجاجية، 15% حشو بالوزن	-	-
المواد المضافة	مثبطات اللهب	-	-
الميزات	مثبطات اللهب	-	-
طريقة المعالجة	قولبة بالحقن	-	-

الخواص الفيزيائية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الكثافة	1.43 g/cm³	-	ISO 1183
انكماش القالب		-	-
	1.1 %	-	-
	0.40 %	-	-

الخواص الفيزيائية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
امتصاص الماء	% 0.20	-	ISO 62
محتوى الرطوبة	ppm	-	ISO 960

الخواص الميكانيكية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
معامل الشد	MPa 6500	psi 942747.0	ISO 527-2/5
إجهاد الشد	MPa 100	psi 14503.8	ISO 527-2/5
انفعال الشد	% 3.0	-	ISO 527-2/5
صدمة إيزود المحززة	kJ/m² 5.0 kJ/m² 6.0	- ft·lb/in² 2.38 ft·lb/in² 2.85	ISO 180/1A ISO 180/1A ISO 180/1A
قوة صدمة إيزود غير المحززة	kJ/m² 35 kJ/m² 40	- ft·lb/in² 16.65 ft·lb/in² 19.03	ISO 180/1U ISO 180/1U ISO 180/1U

الخواص الحرارية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة انحراف الحرارة	C° 210 C° 190	- F° 410.0 F° 374.0	- ISO 75-2/B ISO 75-2/A
درجة حرارة تليين فيكات	C° 205	F° 401.0	ISO 306/B
درجة حرارة الانصهار	C° 225	F° 437.0	ISO 11357

الأداء الكهربائي والقابلية للاشتعال

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
المقاومة السطحية	1.0E+14 ohms	-	IEC 60093

الأداء الكهربائي والقابلية للاشتعال

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
المقاومة الحجمية	1.0E+16 ohms·cm	-	IEC 60093
مؤشر التتبع المقارن	225 V	-	IEC 60112
تصنيف اللهب	V-0 V-0	- - -	UL 94 UL 94 UL 94
مؤشر قابلية اشتعال السلك المتوهج	960 C° 960 C°	- 1760.0 F° 1760.0 F°	IEC 60695-2-12 IEC 60695-2-12 IEC 60695-2-12
درجة حرارة اشتعال السلك المتوهج	700 C°	1292.0 F°	IEC 60695-2-13

معلومات المعالجة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة التجفيف	120 C°	248.0 F°	-
وقت التجفيف	hr	-	-
الحد الأقصى المقترح للرطوبة	0.040 %	-	-
درجة حرارة المعالجة (المصهور)	C°	-	-
درجة حرارة القالب	C°	-	-
معدل الحقن	معتدل-سريع	-	-
ضغط التثبيت	MPa	-	-
سرعة اللولب	rpm	-	-
غير معروف		-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd. شركة شنغهاي سوشينغ للاستيراد والتصدير المحدودة

Address / العنوان: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contact / المسؤول: Mr. Zhao Yong (السيد جاو يونغ)

Email / البريد: sales@su-jiao.com

Website / الموقع: www.polymersdata.com

Mobile / الجوال: +86-134-2475-5533

تم إنشاء هذا المستند آلياً بناءً على أحدث البيانات التقنية المتاحة. القيم المذكورة هي قيم نموذجية ولا تشكل ضماناً نهائياً.