4DUR® 9K22220 HFR1

المصنع	4Plas	**الفئة**	PBT
المادة المالئة	20% خرز زجاجي	**الحالة**	متوفر - جاهز للتصدير

وصف المنتج

4DUR 9K22220 HFR1 عبارة عن PBT FR-V0 قياسي التدفق مملوء بنسبة 20٪ بخرز زجاجي ومثبت بالحرارة

المواصفات الفنية

معلومات عامة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الحشو / التعزيز	خرز زجاجي، 20% حشو بالوزن	-	-
المواد المضافة	مثبت حراري	-	-
الميزات	ثبات حراري	-	-
طريقة المعالجة	قولبة بالحقن	-	-

الخواص الفيزيائية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الكثافة	1.52 g/cm³	-	ISO 1183
انكماش القالب		-	-
	1.1 %	-	-
	0.40 %	-	-

الخواص الفيزيائية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
امتصاص الماء	% 0.20	-	ISO 62
محتوى الرطوبة	ppm	-	ISO 960

الخواص الميكانيكية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
معامل الشد	MPa 7500	psi 1087785.0	ISO 527-2/5
إجهاد الشد	MPa 100	psi 14503.8	ISO 527-2/5
انفعال الشد	% 3.0	-	ISO 527-2/5
صدمة إيزود المحززة	kJ/m² 7.0 kJ/m² 8.0	- ft·lb/in² 3.33 ft·lb/in² 3.81	ISO 180/1A ISO 180/1A ISO 180/1A
قوة صدمة إيزود غير المحززة	kJ/m² 50 kJ/m² 55	- ft·lb/in² 23.79 ft·lb/in² 26.17	ISO 180/1U ISO 180/1U ISO 180/1U

الخواص الحرارية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة انحراف الحرارة	C° 215 C° 175	- F° 419.0 F° 347.0	- ISO 75-2/B ISO 75-2/A
درجة حرارة تليين فيكات	C° 210	F° 410.0	ISO 306/B
درجة حرارة الانصهار	C° 225	F° 437.0	ISO 11357

الأداء الكهربائي والقابلية للاشتعال

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
المقاومة السطحية	1.0E+14 ohms	-	IEC 60093

الأداء الكهربائي والقابلية للاشتعال

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
المقاومة الحجمية	1.0E+16 ohms·cm	-	IEC 60093
مؤشر التتبع المقارن	225 V	-	IEC 60112
تصنيف اللهب		-	UL 94
	V-2	-	UL 94
	V-0	-	UL 94
مؤشر قابلية اشتعال السلك المتوهج		-	IEC 60695-2-12
	960 °C	1760.0 °F	IEC 60695-2-12
	960 °C	1760.0 °F	IEC 60695-2-12
درجة حرارة اشتعال السلك المتوهج	960 °C	1760.0 °F	IEC 60695-2-13

معلومات المعالجة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة التجفيف	120 °C	248.0 °F	-
وقت التجفيف	hr	-	-
الحد الأقصى المقترح للرطوبة	0.040 %	-	-
درجة حرارة المعالجة (المصهور)	°C	-	-
درجة حرارة القالب	°C	-	-
معدل الحقن	سريع	-	-
ضغط التثبيت	MPa	-	-
سرعة اللولب	200 rpm	-	-
غير معروف		-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd. شركة شنغهاي سوشينغ للاستيراد والتصدير المحدودة

Address / العنوان: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contact / المسؤول: Mr. Zhao Yong (السيد جاو يونغ)

Email / البريد: sales@su-jiao.com

Website / الموقع: www.polymersdata.com

Mobile / الجوال: +86-134-2475-5533

تم إنشاء هذا المستند آلياً بناءً على أحدث البيانات التقنية المتاحة. القيم المذكورة هي قيم نموذجية ولا تشكل ضماناً نهائياً.