4LEX® 9F22110

المصنع	4Plas	**الفئة**	PC
المادة المالئة	10% ألياف زجاجية	**الحالة**	متوفر - جاهز للتصدير

وصف المنتج

4LEX 9F22110 هو بولي كربونات ذو تدفق قياسي ومعزز بنسبة 10% من الألياف الزجاجية.

المواصفات الفنية

معلومات عامة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الحشو / التعزيز	مواد مدعمة بألياف زجاجية، 10% حشو بالوزن	-	-
طريقة المعالجة	قولبة بالحقن	-	-

الخواص الفيزيائية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الكثافة	1.25 g/cm³	-	ISO 1183
انكماش القالب		-	-
	0.50 %	-	-
	0.50 %	-	-
امتصاص الماء	0.20 %	-	ISO 62

الخواص الميكانيكية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
معامل الشد	4000 MPa	580152.0 psi	ISO 527-2/5
إجهاد الشد	85.0 MPa	12328.23 psi	ISO 527-2/5
انفعال الشد	5.0 %	-	ISO 527-2/5
صدمة إيزود المحززة	8.0 kJ/m² 10 kJ/m²	- 3.81 ft·lb/in² 4.76 ft·lb/in²	ISO 180/1A ISO 180/1A ISO 180/1A

الخواص الحرارية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة انحراف الحرارة	140 C° 135 C°	- 284.0 F° 275.0 F°	- ISO 75-2/B ISO 75-2/A
درجة حرارة تليين فيكات	145 C°	293.0 F°	ISO 306/B

الأداء الكهربائي والقابلية للاشتعال

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
المقاومة السطحية	1.0E+15 ohms	-	IEC 60093
المقاومة الحجمية	1.0E+15 ohms·cm	-	IEC 60093
مؤشر التتبع المقارن	175 V	-	IEC 60112
تصنيف اللهب	V-2 V-2	- - -	UL 94 UL 94 UL 94
درجة حرارة اشتعال السلك المتوهج	925 C°	1697.0 F°	IEC 60695-2-13

معلومات المعالجة			
الخاصية	**النظام المتري**	**النظام الإمبراطوري**	**الاختبار**
درجة حرارة التجفيف	120 °C	248.0 °F	-
وقت التجفيف	hr	-	-
الحد الأقصى المقترح للرطوبة	0.020 %	-	-
درجة حرارة المعالجة (المصهور)	°C	-	-
درجة حرارة القالب	°C	-	-
معدل الحقن	معتدل-سريع	-	-
ضغط التثبيت	MPa	-	-
سرعة اللولب	200 rpm	-	-
غير معروف		-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd. شركة شنغهاي سوشينغ للاستيراد والتصدير المحدودة

Address / العنوان: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contact / المسؤول: Mr. Zhao Yong (السيد جاو يونغ)

Email / البريد: sales@su-jiao.com

Website / الموقع: www.polymersdata.com

Mobile / الجوال: +86-134-2475-5533

تم إنشاء هذا المستند آلياً بناءً على أحدث البيانات التقنية المتاحة. القيم المذكورة هي قيم نموذجية ولا تشكل ضماناً نهائياً.