4LEX® 9F23100 XH

المصنع	4Plas	**الفئة**	PC
المادة المالئة	-	**الحالة**	متوفر - جاهز للتصدير

وصف المنتج

4LEX 9F23100 XH هو بولي كربونات مثبت للحرارة ومصنف FR-V0 وفقًا لقائمة UL ذو معدل تدفق بالصهر من 20 إلى 22.

المواصفات الفنية

معلومات عامة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
المواد المضافة	مثبت حراري	-	-
الميزات	ثبات حراري	-	-
طريقة المعالجة	قولبة بالحقن	-	-

الخواص الفيزيائية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الكثافة	1.21 g/cm³	-	ISO 1183
معدل تدفق كتلة المصهور (MFR)	20 g/10 min	-	ISO 1133
انكماش القالب		-	-
	0.50 %	-	-
	0.50 %	-	-

الخواص الفيزيائية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
امتصاص الماء	% 0.20	-	ISO 62
محتوى الرطوبة	ppm	-	ISO 960

الخواص الميكانيكية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
معامل الشد	MPa 2500	psi 362595.0	ISO 527-2/5
إجهاد الشد	MPa 60.0	psi 8702.28	ISO 527-2/5
انفعال الشد	% 25	-	ISO 527-2/5
صدمة إيزود المحززة		-	ISO 180/1A
	kJ/m² 20	ft·lb/in² 9.52	ISO 180/1A
	kJ/m² 50	ft·lb/in² 23.79	ISO 180/1A
قوة صدمة إيزود غير المحززة		-	ISO 180/1U
	لا يوجد كسر	-	ISO 180/1U
	لا يوجد كسر	-	ISO 180/1U

الخواص الحرارية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة انحراف الحرارة		-	-
	C° 140	F° 284.0	ISO 75-2/B
	C° 120	F° 248.0	ISO 75-2/A
درجة حرارة تليين فيكات	C° 140	F° 284.0	ISO 306/B

الأداء الكهربائي والقابلية للاشتعال

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
المقاومة السطحية	1.0E+15 ohms	-	IEC 60093
المقاومة الحجمية		-	IEC 60093

الأداء الكهربائي والقابلية للاشتعال

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
	1.0E+15 ohms·cm		
مؤشر التتبع المقارن	225 V	-	IEC 60112
تصنيف اللهب	V-0 V-0	- - -	UL 94 UL 94 UL 94
مؤشر قابلية اشتعال السلك المتوهج	960 °C	1760.0 °F	IEC 60695-2-12
درجة حرارة اشتعال السلك المتوهج	875 °C	1607.0 °F	IEC 60695-2-13

معلومات المعالجة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة التجفيف	120 °C	248.0 °F	-
وقت التجفيف	hr	-	-
الحد الأقصى المقترح للرطوبة	0.020 %	-	-
درجة حرارة المعالجة (المصهور)	°C	-	-
درجة حرارة القالب	°C	-	-
معدل الحقن	معتدل-سريع	-	-
ضغط التثبيت	MPa	-	-
سرعة اللولب	200 rpm	-	-
غير معروف		-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd. شركة شنغهاي سوشينغ للاستيراد والتصدير المحدودة

Address / العنوان: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contact / المسؤول: Mr. Zhao Yong (السيد جاو يونغ)

Email / البريد: sales@su-jiao.com

Website / الموقع: www.polymersdata.com

Mobile / الجوال: +86-134-2475-5533

تم إنشاء هذا المستند آلياً بناءً على أحدث البيانات التقنية المتاحة. القيم المذكورة هي قيم نموذجية ولا تشكل ضماناً نهائياً.