4PET® 9L22130 HL

المصنع	4Plas	**الفئة**	PET
المادة المالئة	30% ألياف زجاجية	**الحالة**	متوفر - جاهز للتصدير

وصف المنتج

4PET 9L22130 HL عبارة عن PET قياسي التدفق بنسبة 30٪ من الألياف الزجاجية المقواة والمثبتة بالحرارة والمزلقة.

المواصفات الفنية

معلومات عامة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الحشو / التعزيز	مادة مقواة بألياف زجاجية، 30% حشو بالوزن	-	-
المواد المضافة	مثبت حراري مادة تشحيم	- -	- -
الميزات	ثبات حراري تشحيم	- -	- -
طريقة المعالجة	قولبة بالحقن	-	-

الخواص الفيزيائية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الكثافة	1.57 g/cm³	-	ISO 1183
انكماش القالب			

الخواص الفيزيائية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
		-	-
	% 0.90	-	-
	% 0.20	-	-
امتصاص الماء	% 0.20	-	ISO 62
محتوى الرطوبة	ppm	-	ISO 960

الخواص الميكانيكية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
معامل الشد	MPa 11000	psi 1595418.0	ISO 527-2/5
إجهاد الشد	MPa 150	psi 21755.7	ISO 527-2/5
انفعال الشد	% 2.0	-	ISO 527-2/5
قوة صدمة شاربي المحززة		-	-
	kJ/m² 9.0	ft·lb/in² 4.28	ISO 179
	kJ/m² 10	ft·lb/in² 4.76	ISO 179/B
صدمة إيزود المحززة		-	ISO 180/1A
	kJ/m² 8.0	ft·lb/in² 3.81	ISO 180/1A
	kJ/m² 9.0	ft·lb/in² 4.28	ISO 180/1A
قوة صدمة إيزود غير المحززة		-	ISO 180/1U
	kJ/m² 40	ft·lb/in² 19.03	ISO 180/1U
	kJ/m² 45	ft·lb/in² 21.41	ISO 180/1U

الخواص الحرارية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة انحراف الحرارة		-	-
	C° 235	F° 455.0	ISO 75-2/B
	C° 215	F° 419.0	ISO 75-2/A
درجة حرارة تليين فيكات	C° 225	F° 437.0	ISO 306/B
درجة حرارة الانصهار	C° 250	F° 482.0	ISO 11357

الأداء الكهربائي والقابلية للاشتعال

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
قوة العزل الكهربائي	30 kV/mm	-	IEC 60243-1
عامل التبديد		-	IEC 60250
	0.018	-	IEC 60250
	3.0E-3	-	IEC 60250
مؤشر التتبع المقارن	250 V	-	IEC 60112
تصنيف اللهب		-	UL 94
	HB	-	UL 94
	HB	-	UL 94
درجة حرارة اشتعال السلك المتوهج	750 °C	1382.0 °F	IEC 60695-2-13
مؤشر الأكسجين	21 %	-	ISO 4589-2

معلومات المعالجة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة التجفيف	°C	-	-
وقت التجفيف	hr	-	-
الحد الأقصى المقترح للرطوبة	0.020 %	-	-
درجة حرارة المعالجة (المصهور)	°C	-	-
درجة حرارة القالب	°C	-	-
معدل الحقن	سريع	-	-
ضغط التثبيت	MPa	-	-
سرعة اللولب	200 rpm	-	-
غير معروف		-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd. شركة شنغهاي سوشينغ للاستيراد والتصدير المحدودة

Address / العنوان: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contact / المسؤول: Mr. Zhao Yong (السيد جاو يونغ)

Email / البريد: sales@su-jiao.com

Website / الموقع: www.polymersdata.com

Mobile / الجوال: +86-134-2475-5533

تم إنشاء هذا المستند آلياً بناءً على أحدث البيانات التقنية المتاحة. القيم المذكورة هي قيم نموذجية ولا تشكل ضماناً نهائياً.