NEALID XG300 - 8229

المصنع	AD majoris	**الفئة**	Nylon Copolymer
المادة المالئة	30% ألياف زجاجية	**الحالة**	متوفر - جاهز للتصدير

وصف المنتج

NEALID XG300 - 8229 عبارة عن سبيكة بولي أميد مقواة بنسبة 30% من الألياف الزجاجية مخصصة للقولبة بالحقن. التطبيقات تم تطوير NEALID XG300 - 8229 خصيصًا للتطبيقات الصعبة للغاية في صناعة السيارات والأجزاء الكهربائية. المنتجات التي تتطلب مزيجًا ممتازًا بين الخصائص الحرارية والميكانيكية. يتوفر NEALID XG300 - 8229 باللون الأسود (NEALID XG300 - 8229) والطبيعي (NEALID XG300) ولكن يمكن توفير ألوان أخرى عند الطلب.

المواصفات الفنية

معلومات عامة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الحشو / التعزيز	ألياف زجاجية، 30% حشو بالوزن	-	-
الميزات	مادة قابلة لإعادة التدوير	-	-
الاستخدامات	تطبيقات السيارات أجزاء كهربائية	- -	- -
المظهر	أسود الألوان المتوفرة لون طبيعي	- - -	- - -
الأشكال	Pellets	-	-
طريقة المعالجة	قولبة بالحقن	-	-

الخواص الفيزيائية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الكثافة	1.28 g/cm³	-	ISO 1183
انكماش القالب	0.40-0.90 %	-	-
امتصاص الماء	1.0 %	-	-

الخواص الميكانيكية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
معامل الشد	8500 MPa	1232823.0 psi	ISO 527-2
إجهاد الشد	180 MPa	26106.84 psi	ISO 527-2
انفعال الشد	3.0 %	-	ISO 527-2
معامل الانحناء	7600 MPa	1102288.8 psi	ISO 178
إجهاد الانحناء	175 MPa	25381.65 psi	ISO 178
قوة صدمة شاربي المحززة	-- kJ/m² 13 kJ/m²	- - 6.19 ft·lb/in²	ISO 179/1eA - -
قوة صدمة شاربي غير المحززة	-- kJ/m² 41 kJ/m²	- - 19.51 ft·lb/in²	ISO 179/1eU - -

الخواص الحرارية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة انحراف الحرارة	200 C° 186 C°	- 392.0 F° 366.8 F°	- ISO 75-2/B ISO 75-2/A
درجة حرارة الانصهار (DSC)	220 C°	428.0 F°	ISO 3146
معامل التمدد الحراري الخطي (CLTE)	2.7E-5 cm/cm/C°	-	ISO 11359-2

الخواص الكهربائية والقابلية للاشتعال			
الخاصية	**النظام المتري**	**النظام الإمبراطوري**	**الاختبار**
المقاومة السطحية	1.0E+15 ohms	-	DIN 53482
المقاومة الحجمية	1.0E+15 ohms·cm	-	DIN 53482
مؤشر التتبع المقارن	V 600	-	IEC 60112
تصنيف اللهب	HB	-	UL 94
مؤشر قابلية اشتعال السلك المتوهج	C° 650	F° 1202.0	IEC 60695-2-12

معلومات المعالجة			
الخاصية	**النظام المتري**	**النظام الإمبراطوري**	**الاختبار**
درجة حرارة التجفيف	C° 90.0	F° 194.0	-
وقت التجفيف	hr 4.0	-	-
درجة الحرارة الخلفية	C° 245-265	F° 509.0 - 473.0	-
درجة الحرارة الوسطى	C° 250-270	F° 518.0 - 482.0	-
درجة الحرارة الأمامية	C° 255-275	F° 527.0 - 491.0	-
درجة حرارة الفوهة	C° 255-275	F° 527.0 - 491.0	-
درجة حرارة القالب	C° 40.0-80.0	F° 176.0 - 104.0	-
ضغط الحقن	MPa 85.0-110	15954.18 - 12328.23 psi	-
معدل الحقن	سريع	-	-
ضغط التثبيت	MPa 50.0-70.0	psi 10152.66 - 7251.9	-
نسبة الطول/القطر للولب (L/D)	15.0:1.0 إلى 20.0:1.0	-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd. شركة شنغهاي سوشينغ للاستيراد والتصدير المحدودة

Address / العنوان: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contact / المسؤول: Mr. Zhao Yong (السيد جاو يونغ)

Email / البريد: sales@su-jiao.com

Website / الموقع: www.polymersdata.com

Mobile / الجوال: +86-134-2475-5533

تم إنشاء هذا المستند آلياً بناءً على أحدث البيانات التقنية المتاحة. القيم المذكورة هي قيم نموذجية ولا تشكل ضماناً نهائياً.