NEALID XG300

المصنع	AD majoris	**الفئة**	Nylon Copolymer
المادة المالئة	30% ألياف زجاجية	**الحالة**	متوفر - جاهز للتصدير

وصف المنتج

NEALID XG300 عبارة عن سبيكة بولي أميد مقواة بنسبة 30% من الألياف الزجاجية مخصصة للقولبة بالحقن. التطبيقات تم تطوير NEALID XG300 خصيصًا للتطبيقات الصعبة للغاية في صناعة السيارات والأجزاء الكهربائية. المنتجات التي تتطلب مزيجًا ممتازًا بين الخصائص الحرارية والميكانيكية. يتوفر NEALID XG300 باللون الأسود (NEALID XG300 - 8229) والطبيعي (NEALID XG300) ولكن يمكن توفير ألوان أخرى عند الطلب.

المواصفات الفنية

معلومات عامة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الحشو / التعزيز	ألياف زجاجية، 30% حشو بالوزن	-	-
الميزات	مادة قابلة لإعادة التدوير	-	-
الاستخدامات	تطبيقات السيارات أجزاء كهربائية	- -	- -
المظهر	أسود الألوان المتوفرة لون طبيعي	- - -	- - -
الأشكال	Pellets	-	-
طريقة المعالجة	قولبة بالحقن	-	-

الخواص الفيزيائية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الكثافة	1.28 g/cm³	-	ISO 1183
انكماش القالب	0.40-0.90 %	-	-
امتصاص الماء	1.0 %	-	-

الخواص الميكانيكية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
معامل الشد	8500 MPa	1232823.0 psi	ISO 527-2
إجهاد الشد	180 MPa	26106.84 psi	ISO 527-2
انفعال الشد	3.0 %	-	ISO 527-2
معامل الانحناء	7600 MPa	1102288.8 psi	ISO 178
إجهاد الانحناء	175 MPa	25381.65 psi	ISO 178
قوة صدمة شاربي المحززة	-- kJ/m² 13 kJ/m²	- - 6.19 ft·lb/in²	ISO 179/1eA - -
قوة صدمة شاربي غير المحززة	-- kJ/m² 41 kJ/m²	- - 19.51 ft·lb/in²	ISO 179/1eU - -

الخواص الحرارية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة انحراف الحرارة	200 C° 186 C°	- 392.0 F° 366.8 F°	- ISO 75-2/B ISO 75-2/A
درجة حرارة الانصهار (DSC)	220 C°	428.0 F°	ISO 3146
معامل التمدد الحراري الخطي (CLTE)	2.7E-5 cm/cm/C°	-	ISO 11359-2

الخواص الكهربائية والقابلية للاشتعال			
الخاصية	**النظام المتري**	**النظام الإمبراطوري**	**الاختبار**
المقاومة السطحية	1.0E+15 ohms	-	DIN 53482
المقاومة الحجمية	1.0E+15 ohms·cm	-	DIN 53482
مؤشر التتبع المقارن	V 600	-	IEC 60112
تصنيف اللهب	HB	-	UL 94
مؤشر قابلية اشتعال السلك المتوهج	C° 650	F° 1202.0	IEC 60695-2-12

معلومات المعالجة			
الخاصية	**النظام المتري**	**النظام الإمبراطوري**	**الاختبار**
درجة حرارة التجفيف	C° 90.0	F° 194.0	-
وقت التجفيف	hr 4.0	-	-
درجة الحرارة الخلفية	C° 245-265	F° 509.0 - 473.0	-
درجة الحرارة الوسطى	C° 250-270	F° 518.0 - 482.0	-
درجة الحرارة الأمامية	C° 255-275	F° 527.0 - 491.0	-
درجة حرارة الفوهة	C° 255-275	F° 527.0 - 491.0	-
درجة حرارة القالب	C° 40.0-80.0	F° 176.0 - 104.0	-
ضغط الحقن	MPa 85.0-110	15954.18 - 12328.23 psi	-
معدل الحقن	سريع	-	-
ضغط التثبيت	MPa 50.0-70.0	psi 10152.66 - 7251.9	-
نسبة الطول/القطر للولب (L/D)	15.0:1.0 إلى 20.0:1.0	-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd. شركة شنغهاي سوشينغ للاستيراد والتصدير المحدودة

Address / العنوان: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contact / المسؤول: Mr. Zhao Yong (السيد جاو يونغ)

Email / البريد: sales@su-jiao.com

Website / الموقع: www.polymersdata.com

Mobile / الجوال: +86-134-2475-5533

تم إنشاء هذا المستند آلياً بناءً على أحدث البيانات التقنية المتاحة. القيم المذكورة هي قيم نموذجية ولا تشكل ضماناً نهائياً.