NEALID XG390

المصنع	AD majoris	**الفئة**	Nylon Copolymer
المادة المالئة	ألياف زجاجية	**الحالة**	متوفر - جاهز للتصدير

وصف المنتج

NEALID XG390 عبارة عن سبيكة بولي أميد مقواة بالألياف الزجاجية مخصصة للقولبة بالحقن. التطبيقات تم تطوير NEALID XG390 خصيصًا للتطبيقات الصعبة للغاية في صناعة السيارات والأجزاء الكهربائية. المنتجات التي تتطلب مزيجًا ممتازًا بين الخصائص الحرارية والميكانيكية. يتوفر NEALID XG390 باللون الطبيعي (NEALID XG390) والأسود (NEALID XG390-8229) ولكن يمكن توفير ألوان أخرى عند الطلب.

المواصفات الفنية

معلومات عامة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الحشو / التعزيز	ألياف زجاجية	-	-
الميزات	مادة قابلة لإعادة التدوير	-	-
الاستخدامات	تطبيقات السيارات أجزاء كهربائية	- -	- -
المظهر	أسود الألوان المتوفرة لون طبيعي	- - -	- - -
الأشكال	Pellets	-	-
طريقة المعالجة	قولبة بالحقن	-	-

الخواص الفيزيائية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الكثافة	1.33 g/cm³	-	ISO 1183
انكماش القالب	0.30-0.70 %	-	-
امتصاص الماء	0.90 %	-	-

الخواص الميكانيكية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
معامل الشد	9200 MPa	1334349.6 psi	ISO 527-2
إجهاد الشد	130 MPa	18854.94 psi	ISO 527-2
انفعال الشد	2.0 %	-	ISO 527-2
معامل الانحناء	8050 MPa	1167555.9 psi	ISO 178
إجهاد الانحناء	190 MPa	27557.22 psi	ISO 178
قوة صدمة شاربي المحززة	15 kJ/m²	7.14 ft·lb/in²	ISO 179
قوة صدمة شاربي غير المحززة	43 kJ/m²	20.46 ft·lb/in²	ISO 179

الخواص الحرارية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة انحراف الحرارة	245 C° 228 C°	- 473.0 F° 442.4 F°	- ISO 75-2/B ISO 75-2/A
درجة حرارة الانصهار (DSC)	220 C°	428.0 F°	ISO 3146

الخواص الكهربائية والقابلية للاشتعال

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
المقاومة السطحية	1.0E+15 ohms	-	DIN 53482

الخواص الكهربائية والقابلية للاشتعال

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
المقاومة الحجمية	1.0E+15 ohms·cm	-	DIN 53482
مؤشر التتبع المقارن	600 V	-	IEC 60112
تصنيف اللهب	HB	-	UL 94
مؤشر قابلية اشتعال السلك المتوهج	650 C°	1202.0 F°	IEC 60695-2-12

معلومات المعالجة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة التجفيف	90.0 C°	194.0 F°	-
وقت التجفيف	4.0 hr	-	-
درجة الحرارة الخلفية	245-270 C°	473.0 - 518.0 F°	-
درجة الحرارة الوسطى	250-280 C°	482.0 - 536.0 F°	-
درجة الحرارة الأمامية	245-270 C°	473.0 - 518.0 F°	-
درجة حرارة الفوهة	245-275 C°	473.0 - 527.0 F°	-
درجة حرارة القالب	60.0-100 C°	140.0 - 212.0 F°	-
ضغط الحقن	85.0-110 MPa	12328.23 - 15954.18 psi	-
معدل الحقن	سريع	-	-
ضغط التثبيت	50.0-70.0 MPa	7251.9 - 10152.66 psi	-
نسبة الطول/القطر للولب (L/D)	15.0:1.0 إلى 20.0:1.0	-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd. شركة شنغهاي سوشينغ للاستيراد والتصدير المحدودة

Address / العنوان: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contact / المسؤول: Mr. Zhao Yong (السيد جاو يونغ)

Email / البريد: sales@su-jiao.com

Website / الموقع: www.polymersdata.com

Mobile / الجوال: +86-134-2475-5533

تم إنشاء هذا المستند آلياً بناءً على أحدث البيانات التقنية المتاحة. القيم المذكورة هي قيم نموذجية ولا تشكل ضماناً نهائياً.