NEALID XG400

المصنع	AD majoris	**الفئة**	Nylon Copolymer
المادة المالئة	40% ألياف زجاجية	**الحالة**	متوفر - جاهز للتصدير

وصف المنتج

NEALID XG400 عبارة عن سبيكة بولي أميد مقواة بنسبة 40٪ من الألياف الزجاجية مخصصة للقولبة بالحقن. التطبيقات تم تطوير NEALID XG400 خصيصًا للتطبيقات الصعبة للغاية في صناعة السيارات والأجزاء الكهربائية. المنتجات التي تتطلب مزيجًا ممتازًا بين الخصائص الحرارية والميكانيكية. يتوفر NEALID XG400 باللون الطبيعي (NEALID XG400) والأسود (NEALID XG400-8229) ولكن يمكن توفير ألوان أخرى عند الطلب.

المواصفات الفنية

معلومات عامة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الحشو / التعزيز	ألياف زجاجية، 40% حشو بالوزن	-	-
الميزات	مادة قابلة لإعادة التدوير	-	-
الاستخدامات	تطبيقات السيارات أجزاء كهربائية	- -	- -
المظهر	أسود الألوان المتوفرة لون طبيعي	- - -	- - -
الأشكال	Pellets	-	-
طريقة المعالجة	قولبة بالحقن	-	-

الخواص الفيزيائية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الكثافة	1.36 g/cm³	-	ISO 1183
انكماش القالب	0.30-0.60 %	-	-
امتصاص الماء	0.90 %	-	-

الخواص الميكانيكية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
معامل الشد	11000 MPa	1595418.0 psi	ISO 527-2
إجهاد الشد	125 MPa	18129.75 psi	ISO 527-2
انفعال الشد	2.0 %	-	ISO 527-2
معامل الانحناء	9550 MPa	1385112.9 psi	ISO 178
إجهاد الانحناء	200 MPa	29007.6 psi	ISO 178
قوة صدمة شاربي المحززة	12 kJ/m²	5.71 ft·lb/in²	ISO 179
قوة صدمة شاربي غير المحززة	36 kJ/m²	17.13 ft·lb/in²	ISO 179

الخواص الحرارية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة انحراف الحرارة		-	-
	246 C°	474.8 F°	ISO 75-2/B
	230 C°	446.0 F°	ISO 75-2/A
درجة حرارة الانصهار (DSC)	256 C°	492.8 F°	ISO 3146

الخواص الكهربائية والقابلية للاشتعال

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
المقاومة السطحية	1.0E+15 ohms	-	DIN 53482

الخواص الكهربائية والقابلية للاشتعال			
الخاصية	**النظام المتري**	**النظام الإمبراطوري**	**الاختبار**
المقاومة الحجمية	1.0E+15 ohms·cm	-	DIN 53482
مؤشر التتبع المقارن	600 V	-	IEC 60112
تصنيف اللهب	HB	-	UL 94
مؤشر قابلية اشتعال السلك المتوهج	650 C°	1202.0 F°	IEC 60695-2-12

معلومات المعالجة			
الخاصية	**النظام المتري**	**النظام الإمبراطوري**	**الاختبار**
درجة حرارة التجفيف	90.0 C°	194.0 F°	-
وقت التجفيف	4.0 hr	-	-
درجة الحرارة الخلفية	285-300 C°	545.0 - 572.0 F°	-
درجة الحرارة الوسطى	280-295 C°	536.0 - 563.0 F°	-
درجة الحرارة الأمامية	275-290 C°	527.0 - 554.0 F°	-
درجة حرارة الفوهة	265-280 C°	509.0 - 536.0 F°	-
درجة حرارة القالب	80.0-100 C°	176.0 - 212.0 F°	-
ضغط الحقن	85.0-110 MPa	12328.23 - 15954.18 psi	-
معدل الحقن	سريع	-	-
ضغط التثبيت	50.0-70.0 MPa	7251.9 - 10152.66 psi	-
نسبة الطول/القطر للولب (L/D)	15.0:1.0 إلى 20.0:1.0	-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd. شركة شنغهاي سوشينغ للاستيراد والتصدير المحدودة

Address / العنوان: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contact / المسؤول: Mr. Zhao Yong (السيد جاو يونغ)

Email / البريد: sales@su-jiao.com

Website / الموقع: www.polymersdata.com

Mobile / الجوال: +86-134-2475-5533

تم إنشاء هذا المستند آلياً بناءً على أحدث البيانات التقنية المتاحة. القيم المذكورة هي قيم نموذجية ولا تشكل ضماناً نهائياً.