NEALID XN093 - 8428

المصنع	AD majoris	**الفئة**	Nylon Copolymer
المادة المالئة	-	**الحالة**	متوفر - جاهز للتصدير

وصف المنتج

NEALID XN093 - 8428 هو سبيكة بولي أميد مع إضافات منظفات مخصصة للقولبة بالحقن.
التطبيقات تم تطوير NEALID XN093 - 8428 خصيصًا للتطبيقات الصعبة للغاية في صناعة السيارات وقطع الغيار الكهربائية والأجهزة التي تتطلب مزيجًا ممتازًا بين الخصائص الحرارية والميكانيكية.

المواصفات الفنية

معلومات عامة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الميزات	مادة قابلة لإعادة التدوير	-	-
الاستخدامات	مكونات الأجهزة تطبيقات السيارات أجزاء كهربائية	- - -	- - -
الأشكال	Pellets	-	-
طريقة المعالجة	قولبة بالحقن	-	-

الخواص الفيزيائية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الكثافة	1.03 g/cm³	-	ISO 1183

الخواص الفيزيائية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
معدل تدفق كتلة المصهور (MFR)	4.0 g/10 min	-	ISO 1133
انكماش القالب	1.0-1.4 %	-	-
امتصاص الماء	0.50 %	-	-

الخواص الميكانيكية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
معامل الشد	2400 MPa	348091.2 psi	ISO 527-2
إجهاد الشد	47.0 MPa	6816.79 psi	ISO 527-2
انفعال الشد	5.0 %	-	ISO 527-2
معامل الانحناء	1850 MPa	268320.3 psi	ISO 178
إجهاد الانحناء	76.0 MPa	11022.89 psi	ISO 178
قوة صدمة شاربي المحززة	10 kJ/m²	4.76 ft·lb/in²	ISO 179
قوة صدمة شاربي غير المحززة	لا يوجد كسر	-	ISO 179

الخواص الحرارية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة الانصهار (DSC)	220 C°	428.0 F°	ISO 3146

الخواص الكهربائية والقابلية للاشتعال

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
المقاومة السطحية	1.0E+15 ohms	-	DIN 53482
المقاومة الحجمية	1.0E+15 ohms·cm	-	DIN 53482
مؤشر التتبع المقارن	600 V	-	IEC 60112
			UL 94

الخواص الكهربائية والقابلية للاشتعال			
الخاصية	**النظام المتري**	**النظام الإمبراطوري**	**الاختبار**
تصنيف اللهب	HB	-	

معلومات المعالجة			
الخاصية	**النظام المتري**	**النظام الإمبراطوري**	**الاختبار**
درجة حرارة التجفيف	80.0 °C	176.0 °F	-
وقت التجفيف	3.0 hr	-	-
درجة الحرارة الخلفية	225-245 °C	437.0 - 473.0 °F	-
درجة الحرارة الوسطى	230-250 °C	446.0 - 482.0 °F	-
درجة الحرارة الأمامية	235-255 °C	455.0 - 491.0 °F	-
درجة حرارة الفوهة	230-260 °C	446.0 - 500.0 °F	-
درجة حرارة القالب	40.0-80.0 °C	104.0 - 176.0 °F	-
ضغط الحقن	85.0-110 MPa	12328.23 - 15954.18 psi	-
معدل الحقن	سريع	-	-
ضغط التثبيت	50.0-70.0 MPa	7251.9 - 10152.66 psi	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd. شركة شنغهاي سوشينغ للاستيراد والتصدير المحدودة

Address / العنوان: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contact / المسؤول: Mr. Zhao Yong (السيد جاو يونغ)

Email / البريد: sales@su-jiao.com

Website / الموقع: www.polymersdata.com

Mobile / الجوال: +86-134-2475-5533

تم إنشاء هذا المستند آلياً بناءً على أحدث البيانات التقنية المتاحة. القيم المذكورة هي قيم نموذجية ولا تشكل ضماناً نهائياً.