VENYL UGK306 - 8229

المصنع	AD majoris	**الفئة**	Nylon 66
المادة المالئة	ألياف زجاجية	**الحالة**	متوفر - جاهز للتصدير

وصف المنتج

VENYL UGK306 - 8229 هو بولي أميد 66 مقوى بألياف زجاجية (تقنيات النانو) مع خصائص كهربائية محسنة مخصص للقولبة بالحقن. التطبيقات VENYL UGK306 - 8229 تم تطويره خصيصًا للتطبيقات الصعبة للأجزاء النهائية المقاومة والصلابة الجيدة جنبًا إلى جنب مع الموصلية الكهربائية الجيدة.
المنتجات التي تتطلب مزيجًا ممتازًا بين الخصائص الكهربائية والميكانيكية. VENYL UGK306 - 8229 متوفر باللون الأسود فقط.

المواصفات الفنية

معلومات عامة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الحشو / التعزيز	ألياف زجاجية	-	-
الميزات	موصل للكهرباء صلابة عالية مادة قابلة لإعادة التدوير	- - -	- - -
المظهر	أسود	-	-
الأشكال	Pellets	-	-
طريقة المعالجة	قولبة بالحقن	-	-

الخواص الفيزيائية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الكثافة	1.38 g/cm³	-	ISO 1183
انكماش القالب	0.30-0.70 %	-	-
امتصاص الماء	1.6 %	-	-

الخواص الميكانيكية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
معامل الشد	10200 MPa	1479387.6 psi	ISO 527-2
إجهاد الشد	190 MPa	27557.22 psi	ISO 527-2
معامل الانحناء	9610 MPa	1393815.18 psi	ISO 178
إجهاد الانحناء	308 MPa	44671.7 psi	ISO 178
قوة صدمة شاربي المحززة	9.0 kJ/m²	4.28 ft·lb/in²	ISO 179
قوة صدمة شاربي غير المحززة	50-62 kJ/m²	23.79 - 29.5 ft·lb/in²	ISO 179

الخواص الحرارية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة انحراف الحرارة		-	-
	270 C°	518.0 F°	ISO 75-2/B
	254 C°	489.2 F°	ISO 75-2/A

الخواص الكهربائية والقابلية للاشتعال

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
المقاومة السطحية	1.0E+6 إلى 1.0E+7 ohms	-	DIN 53482
المقاومة الحجمية	1.0E+2 to 1.0E+3 ohms·cm	-	DIN 53482

الخواص الكهربائية والقابلية للاشتعال

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
تصنيف اللهب	HB	-	UL 94
مؤشر قابلية اشتعال السلك المتوهج	C° 750	F° 1382.0	IEC 60695-2-12
درجة حرارة اشتعال السلك المتوهج	C° 750	F° 1382.0	IEC 60695-2-13

معلومات المعالجة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة التجفيف	C° 90.0	F° 194.0	-
وقت التجفيف	hr 4.0	-	-
درجة الحرارة الخلفية	C° 295-310	F° 590.0 - 563.0	-
درجة الحرارة الوسطى	C° 290-305	F° 581.0 - 554.0	-
درجة الحرارة الأمامية	C° 290-310	F° 590.0 - 554.0	-
درجة حرارة الفوهة	C° 290-310	F° 590.0 - 554.0	-
درجة حرارة القالب	C° 90.0-100	F° 212.0 - 194.0	-
ضغط الحقن	MPa 85.0-110	15954.18 - 12328.23 psi	-
معدل الحقن	سريع	-	-
ضغط التثبيت	MPa 50.0-70.0	psi 10152.66 - 7251.9	-
نسبة الطول/القطر للولب (L/D)	15.0:1.0 إلى 20.0:1.0	-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd. شركة شنغهاي سوشينغ للاستيراد والتصدير المحدودة

Address / العنوان: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contact / المسؤول: Mr. Zhao Yong (السيد جاو يونغ)

Email / البريد: sales@su-jiao.com

Website / الموقع: www.polymersdata.com

Mobile / الجوال: +86-134-2475-5533

تم إنشاء هذا المستند آلياً بناءً على أحدث البيانات التقنية المتاحة. القيم المذكورة هي قيم نموذجية ولا تشكل ضماناً نهائياً.