VENYL UW300 - 8229

المصنع	AD majoris	**الفئة**	Nylon 66
المادة المالئة	30% خرز زجاجي	**الحالة**	متوفر - جاهز للتصدير

وصف المنتج

VENYL UW300 - 8229 عبارة عن بولي أميد 66 مملوء بخرز زجاجي بنسبة 30٪ ومخصص للقولبة بالحقن. التطبيقات تم تطوير VENYL UW300 - 8229 خصيصًا للتطبيقات الصعبة للغاية في صناعة السيارات والأجزاء الكهربائية.

المواصفات الفنية

معلومات عامة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الحشو / التعزيز	خرز زجاجي، 30% حشو بالوزن	-	-
الميزات	مادة قابلة لإعادة التدوير	-	-
الاستخدامات	تطبيقات السيارات أجزاء كهربائية	- -	- -
الأشكال	Pellets	-	-
طريقة المعالجة	قولبة بالحقن	-	-

الخواص الفيزيائية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الكثافة	1.37 g/cm³	-	ISO 1183

الخواص الفيزيائية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
انكماش القالب	% 1.0-1.5	-	-
امتصاص الماء	% 1.2	-	-

الخواص الميكانيكية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
معامل الشد	MPa 4400	psi 638167.2	ISO 527-2
إجهاد الشد	MPa 80.0	psi 11603.04	ISO 527-2
انفعال الشد	% 9.0	-	ISO 527-2
معامل الانحناء	MPa 3850	psi 558396.3	ISO 178
إجهاد الانحناء	MPa 135	psi 19580.13	ISO 178
قوة صدمة شاربي المحززة	kJ/m² 3.5	ft·lb/in² 1.67	ISO 179
قوة صدمة شاربي غير المحززة	kJ/m² 25	ft·lb/in² 11.89	ISO 179

الخواص الحرارية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة انحراف الحرارة	C° 225 C° 95.0	- F° 437.0 F° 203.0	- ISO 75-2/B ISO 75-2/A
درجة حرارة الانصهار (DSC)	C° 256	F° 492.8	ISO 3146

الخواص الكهربائية والقابلية للاشتعال

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
تصنيف اللهب	HB	-	UL 94
مؤشر قابلية اشتعال السلك المتوهج	C° 750	F° 1382.0	IEC 60695-2-12

معلومات المعالجة			
الخاصية	**النظام المتري**	**النظام الإمبراطوري**	**الاختبار**
درجة حرارة التجفيف	90.0 °C	194.0 °F	-
وقت التجفيف	4.0 hr	-	-
درجة الحرارة الخلفية	285-300 °C	545.0 - 572.0 °F	-
درجة الحرارة الوسطى	280-295 °C	536.0 - 563.0 °F	-
درجة الحرارة الأمامية	275-290 °C	527.0 - 554.0 °F	-
درجة حرارة الفوهة	265-280 °C	509.0 - 536.0 °F	-
درجة حرارة القالب	90.0-120 °C	194.0 - 248.0 °F	-
ضغط الحقن	85.0-110 MPa	12328.23 - 15954.18 psi	-
معدل الحقن	سريع	-	-
ضغط التثبيت	50.0-70.0 MPa	7251.9 - 10152.66 psi	-
نسبة الطول/القطر للولب (L/D)	15.0:1.0 إلى 20.0:1.0	-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd. شركة شنغهاي سوشينغ للاستيراد والتصدير المحدودة

Address / العنوان: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contact / المسؤول: Mr. Zhao Yong (السيد جاو يونغ)

Email / البريد: sales@su-jiao.com

Website / الموقع: www.polymersdata.com

Mobile / الجوال: +86-134-2475-5533

تم إنشاء هذا المستند آلياً بناءً على أحدث البيانات التقنية المتاحة. القيم المذكورة هي قيم نموذجية ولا تشكل ضماناً نهائياً.