NEALID NW300 - 8229

المصنع	AD majoris	**الفئة**	Nylon+PP
المادة المالئة	30% معدن	**الحالة**	متوفر - جاهز للتصدير

وصف المنتج

NEALID NW300 - 8229 عبارة عن سبيكة مقواة بالمعادن مرتبطة كيميائيًا بنسبة 30% مخصصة للقولبة بالحقن. تم تعديل البولي بروبيلين الأساسي مما أدى إلى خصائص هندسية عالية الأداء.
التطبيقات يمكن استخدام NEALID NW300 - 8229 للمكونات الصعبة تقنيًا مثل: أجزاء الأجهزة الكهربائية أغلفة الأدوات الكهربائية مكونات كهربائية قطع غيار السيارات منتجات الرياضة والترفيه
الخصائص المحسنة لـ NEALID NW300 - 8229 مقارنة بمركب البولي بروبيلين المعدني المرتبط كيميائيًا القياسي: صلابة جيدة مقاومة للحرارة خصائص سطح محسنة زيادة مقاومة الزحف في درجات الحرارة المرتفعة

المواصفات الفنية

معلومات عامة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الحشو / التعزيز	معدني، 30% حشو بالوزن	-	-
الميزات	مقترن كيميائياً صلابة جيدة مقاومة حرارة متوسطة مادة قابلة لإعادة التدوير	- - - -	- - - -
الاستخدامات	مكونات الأجهزة تطبيقات السيارات أجزاء كهربائية أغلفة سلع رياضية	- - - - -	- - - - -

معلومات عامة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الأشكال	Pellets	-	-
طريقة المعالجة	قولبة بالحقن	-	-

الخواص الفيزيائية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الكثافة	1.20 g/cm³	-	ISO 1183
انكماش القالب	1.2-1.7 %	-	-
امتصاص الماء	0.14 %	-	ISO 62

الخواص الميكانيكية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
معامل الشد	3200 MPa	464121.6 psi	ISO 527-2/1
إجهاد الشد	55.0 MPa	7977.09 psi	ISO 527-2/50
انفعال الشد	15 %	-	ISO 527-2/50
معامل الانحناء	2800 MPa	406106.4 psi	ISO 178
إجهاد الانحناء	70.0 MPa	10152.66 psi	ISO 178
قوة صدمة شاربي المحززة		-	ISO 179/1eA
	2.5 kJ/m²	1.19 ft·lb/in²	-
	3.0 kJ/m²	1.43 ft·lb/in²	-

الخواص الحرارية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة انحراف الحرارة		-	-
	143 C°	289.4 F°	ISO 75-2/B
	90.0 C°	194.0 F°	ISO 75-2/A

الخواص الحرارية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة تليين فيكات	C° 110	F° 230.0	ISO 306/B

الخواص الكهربائية والقابلية للاشتعال

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
المقاومة السطحية	1.0E+14 ohms	-	DIN 53482
المقاومة الحجمية	1.0E+14 ohms·cm	-	DIN 53482
ثابت العزل الكهربائي	3.00	-	DIN 53483
عامل التبديد	0.030	-	DIN 53483
مؤشر التتبع المقارن	V	-	DIN 53480
تصنيف اللهب	HB	-	UL 94

معلومات المعالجة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة التجفيف	C° 80.0	F° 176.0	-
وقت التجفيف	hr 3.0	-	-
درجة حرارة المعالجة (المصهور)	C° 255-280	F° 536.0 - 491.0	-
درجة حرارة القالب	C° 60.0-80.0	F° 176.0 - 140.0	-
معدل الحقن	بطيء-معتدل	-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd. شركة شنغهاي سوشينغ للاستيراد والتصدير المحدودة

Address / العنوان: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contact / المسؤول: Mr. Zhao Yong (السيد جاو يونغ)

Email / البريد: sales@su-jiao.com

Website / الموقع: www.polymersdata.com

Mobile / الجوال: +86-134-2475-5533

تم إنشاء هذا المستند آلياً بناءً على أحدث البيانات التقنية المتاحة. القيم المذكورة هي قيم نموذجية ولا تشكل ضماناً نهائياً.