

## Advanced Composites FNS-175S

|                         |        |                                      |                |
|-------------------------|--------|--------------------------------------|----------------|
| PP<br>Homopolymer       | الفئة  | Advanced<br>Petrochemical<br>Company | المصنع         |
| متوفر - جاهز<br>للتصدير | الحالة | تلك                                  | المادة المألثة |

### وصف المنتج

Advanced Composites FNS-175S هو منتج من البولي برويلين، والذي يحتوي على حشو تلك. وهي متوفرة في أمريكا الشمالية. تشمل الميزات: تعديل الصدمات صلبة عالية مقاومة الصدمات

### المواصفات الفنية

| معلومات عامة |                    |                                       |                 |
|--------------|--------------------|---------------------------------------|-----------------|
| الاختبار     | النظام الإمبراطوري | النظام المتري                         | الخاصية         |
| -            | -                  | حشو تلك                               | الحشو / التعزيز |
| -            | -                  | Rubber impact modifier                | المواد المضافة  |
| -            | -                  | صلابة، عالية<br>مقاومة الصدمات، عالية | الميزات         |
| -            | -                  | جسيم                                  | الأشكال         |

| الخواص الفيزيائية |                    |                        |                              |
|-------------------|--------------------|------------------------|------------------------------|
| الاختبار          | النظام الإمبراطوري | النظام المتري          | الخاصية                      |
| ASTM D792         | -                  | g/cm <sup>3</sup> 1.07 | الوزن النوعي                 |
| ASTM D1238        | -                  | g/10 min 12            | معدل تدفق كتلة المصهور (MFR) |
| ASTM D785         | -                  | 68                     | صلابة روكويل                 |

| الخواص الميكانيكية                  |                                       |                   |                    |
|-------------------------------------|---------------------------------------|-------------------|--------------------|
| الاختبار                            | النظام الإمبراطوري                    | النظام المتري     | الخاصية            |
| ASTM D638                           | psi 3234.35                           | MPa 22.3          | قوة الشد           |
| ASTM D638                           | -                                     | % 350             | استطالة الشد       |
| ASTM D790                           | psi 290076.0                          | MPa 2000          | معامل الانحناء     |
| ASTM D790                           | psi 4191.6                            | MPa 28.9          | قوة الانحناء       |
| ASTM D256<br>ASTM D256<br>ASTM D256 | -<br>ft·lb/in 0.8803<br>ft·lb/in 7.87 | J/m 47<br>J/m 420 | صدمة إيضود المحززة |

| الخواص الحرارية |                    |               |                               |
|-----------------|--------------------|---------------|-------------------------------|
| الاختبار        | النظام الإمبراطوري | النظام المتري | الخاصية                       |
| ASTM D648       | F° 257.0           | C° 125        | درجة حرارة الانحراف تحت الحمل |

| معلومات المعالجة |                    |               |                      |
|------------------|--------------------|---------------|----------------------|
| الاختبار         | النظام الإمبراطوري | النظام المتري | الخاصية              |
| -                | F° 212.0           | C° 100        | درجة حرارة التجفيف   |
| -                | -                  | hr            | وقت التجفيف          |
| -                | F° 379.4           | C° 193        | درجة الحرارة الخلفية |
| -                | -                  | C°            | درجة الحرارة الوسطى  |

| معلومات المعالجة |                    |               |                               |
|------------------|--------------------|---------------|-------------------------------|
| الاختبار         | النظام الإمبراطوري | النظام المتري | الخاصية                       |
| -                | F° 420.8           | C° 216        | درجة الحرارة الأمامية         |
| -                | F° 410.0           | C° 210        | درجة حرارة الفوهة             |
| -                | -                  | C°            | درجة حرارة المعالجة (المصهور) |
| -                | -                  | C°            | درجة حرارة القالب             |
| -                | -                  | بطيء-معتدل    | معدل الحقن                    |
| -                | -                  | mm            | الوسادة (Cushion)             |
| -                | -                  | -             | غير معروف                     |

## Shanghai Susheng Import & شركة شنغهاي سوشينغ للاستيراد Export Co., Ltd والتصدير المحدودة

Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China : العنوان / Address

Mr. Zhao Yong (السيد جاو يونغ) / Contact  
المسؤول:

sales@su-jiao.com : البريد / Email

www.polymersdata.com : الموقع / Website

86-134-2475-5533+ : الجوال / Mobile

تم إنشاء هذا المستند آلياً بناءً على أحدث البيانات التقنية المتاحة. القيم المذكورة هي قيم نموذجية ولا تشكل ضماناً نهائياً.