DuraGrip® DGR 6030NC

المصنع	Advanced Petrochemical Company	**الفئة**	TPE
المادة المالئة	-	**الحالة**	متوفر - جاهز للتصدير

وصف المنتج

تم تصميم DuraGrip® DGR 6030NC ليكون لدائن حرارية مرنة (TPE) للأغراض العامة سهلة الاستخدام في عمليات قولبة الحقن والبثق. يتميز DGR 6030NC بملمس ناعم ممتاز، وسوف يلتصق بالمواد الأوليفينية، ويسهل تلوينه، وهو متوفر في تركيبات متوافقة مع إدارة الغذاء والدواء. DuraGrip® ليس استرطابيًا ولا يتطلب تجفيفًا في الظروف العادية.

المواصفات الفنية

معلومات عامة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الميزات	تلوين جيد عام	- -	- -
تصنيفات الوكالة	EU 2002/96/EC (WEEE) FDA غير مصنف	- -	- -
الامتثال لـ RoHS	توافق RoHS	-	-
الأشكال	جسيم	-	-
طريقة المعالجة	بثق قولبة بالحقن	- -	- -

الخواص الفيزيائية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الوزن النوعي	0.988 g/cm³	-	ASTM D792, ISO 1183
انكماش القالب		-	-
	% 2.8	-	ASTM D955
	% 2.2	-	ASTM D955
	% 1.3	-	ASTM D955
	% 1.6	-	ASTM D955
	% 1.3	-	ISO 294-4
	% 2.8	-	ISO 294-4
	% 1.6	-	ISO 294-4
	% 2.2	-	ISO 294-4
صلابة الديورومتر	33	-	ASTM D2240, ISO 868

الخواص الميكانيكية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
مقاومة تآكل تابير	140 mg	-	ASTM D1044
مجموعة الشد	5 %	-	ASTM D412
إجهاد الشد		-	-
	1.05 MPa	152.29 psi	ASTM D412
	1.05 MPa	152.29 psi	ISO 37
قوة الشد	4.38 MPa	635.27 psi	ASTM D412, ISO 37
استطالة الشد		-	-
	500 %	-	ASTM D412
	500 %	-	ISO 37
قوة التمزق	14.2 kN/m	-	ASTM D624
مجموعة الضغط (Compression Set)		-	ASTM D395B, ISO 815
	10 %	-	ASTM D395B, ISO 815
	33 %	-	ASTM D395B, ISO 815
	53 %	-	

الخواص الميكانيكية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
			ASTM D395B, ISO 815

التقادم

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
التغير في قوة الشد في الهواء		-	-
	-3.0 %	-	ASTM D573, ISO 188
	-6.0 %	-	ASTM D573
	-9.0 %	-	ASTM D573, ISO 188
	-2.0 %	-	ASTM D573
	-6.0 %	-	ISO 188
	-2.0 %	-	ISO 188
التغير في الاستطالة القصوى في الهواء		-	ASTM D573
	3.0 %	-	ASTM D573
	-3.0 %	-	ASTM D573
التغير في انفعال الشد عند الكسر		-	ISO 1817
	3.0 %	-	ISO 1817
	-3.0 %	-	ISO 1817
التغير في الحجم		-	-
	22 %	-	ASTM D471
	6.0 %	-	ASTM D471
	70 %	-	ASTM D471
	-9.0 %	-	ASTM D471, ISO 1817
	22 %	-	ISO 1817
	6.0 %	-	ISO 1817
	70 %	-	ISO 1817

الخواص الحرارية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة الهشاشة	-67.2 C°	-88.96 F°	ASTM D746, ISO 812

أخرى

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
لزوجة المصهور	129 Pa·s	-	ASTM D3835
غير معروف		-	-

معلومات المعالجة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة التجفيف	65.6 C°	150.08 F°	-
وقت التجفيف	3.0 hr	-	-
الحد الأقصى المقترح لإعادة الطحن	25 %	-	-
درجة الحرارة الخلفية	C°	-	-
درجة الحرارة الوسطى	C°	-	-
درجة الحرارة الأمامية	C°	-	-
درجة حرارة الفوهة	C°	-	-
درجة حرارة المعالجة (المصهور)	C°	-	-
درجة حرارة القالب	C°	-	-
ضغط الحقن	MPa	-	-
سرعة اللولب	rpm	-	-
غير معروف		-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd. شركة شنغهاي سوشينغ للاستيراد والتصدير المحدودة

Address / العنوان: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contact / المسؤول: Mr. Zhao Yong (السيد جاو يونغ)

Email / البريد: sales@su-jiao.com

Website / الموقع: www.polymersdata.com

Mobile / الجوال: +86-134-2475-5533

تم إنشاء هذا المستند آلياً بناءً على أحدث البيانات التقنية المتاحة. القيم المذكورة هي قيم نموذجية ولا تشكل ضماناً نهائياً.