# DuraGrip® DGR 6050NC

| | | | |
|---|---|---|---|
| **المصنع** | Advanced Petrochemical Company | **الفئة** | TPE |
| **المادة المالئة** | - | **الحالة** | متوفر - جاهز للتصدير |

## وصف المنتج

DuraGrip® DGR 6050NC مصمم ليكون لدائن حرارية مرنة (TPE) للأغراض العامة سهلة الاستخدام في عمليات القولبة بالحقن والبثق. يتميز DGR 6050NC بملمس ناعم ممتاز، وسوف يلتصق بالمواد الأوليفينية، ويسهل تلوينه، وهو متوفر في تركيبات متوافقة مع إدارة الغذاء والدواء الأمريكية (FDA). DuraGrip® ليس استرطابيًا ولا يتطلب التجفيف في الظروف العادية.

## المواصفات الفنية

### معلومات عامة

| الخاصية | النظام المتري | النظام الإمبراطوري | الاختبار |
|---|---|---|---|
| **الميزات** | تلوين جيد<br>عام | -<br>- | -<br>- |
| **تصنيفات الوكالة** | EU 2002/96/EC (WEEE)<br>FDA غير مصنف | -<br>- | -<br>- |
| **الامتثال لـ RoHS** | توافق RoHS | - | - |
| **الأشكال** | جسيم | - | - |
| **طريقة المعالجة** | بثق<br>قولبة بالحقن | -<br>- | -<br>- |

## الخواص الفيزيائية

| الخاصية | النظام المتري | النظام الإمبراطوري | الاختبار |
|---|---|---|---|
| **الوزن النوعي** | 0.988 g/cm³ | - | ASTM D792, ISO 1183 |
| **انكماش القالب** | | - | - |
| | % 2.8 | - | ASTM D955 |
| | % 1.3 | - | ASTM D955 |
| | % 1.4 | - | ASTM D955 |
| | % 1.0 | - | ASTM D955 |
| | % 1.4 | - | ISO 294-4 |
| | % 2.8 | - | ISO 294-4 |
| | % 1.0 | - | ISO 294-4 |
| | % 1.3 | - | ISO 294-4 |
| **صلابة الديورومتر** | 49 | - | ASTM D2240, ISO 868 |

## الخواص الميكانيكية

| الخاصية | النظام المتري | النظام الإمبراطوري | الاختبار |
|---|---|---|---|
| **مقاومة تآكل تابير** | 70.0 mg | - | ASTM D1044 |
| **مجموعة الشد** | % 9 | - | ASTM D412 |
| **إجهاد الشد** | | - | - |
| | 2.05 MPa | 297.33 psi | ASTM D412 |
| | 2.05 MPa | 297.33 psi | ISO 37 |
| **قوة الشد** | 5.92 MPa | 858.62 psi | ASTM D412, ISO 37 |
| **استطالة الشد** | | - | - |
| | % 450 | - | ASTM D412 |
| | % 450 | - | ISO 37 |
| **قوة التمزق** | 20.8 kN/m | - | ASTM D624 |
| **مجموعة الضغط (Compression Set)** | | - | ASTM D395B, ISO 815 |
| | % 19 | - | ASTM D395B, ISO 815 |
| | % 41 | - | ASTM D395B, ISO 815 |
| | % 68 | - | ASTM D395B, ISO 815 |

## الخواص الميكانيكية

| الخاصية | النظام المتري | النظام الإمبراطوري | الاختبار |
|---|---|---|---|
| | | | ASTM D395B, ISO 815 |

## التقادم

| الخاصية | النظام المتري | النظام الإمبراطوري | الاختبار |
|---|---|---|---|
| **التغير في قوة الشد في الهواء** | | - | - |
| | % 7.0- | - | ASTM D573, ISO 188 |
| | % 3.0- | - | ASTM D573 |
| | % 2.0- | - | ASTM D573, ISO 188 |
| | % 4.0 | - | ASTM D573 |
| | % 3.0- | - | ISO 188 |
| | % 4.0 | - | ISO 188 |
| **التغير في الاستطالة القصوى في الهواء** | | - | ASTM D573 |
| | % 4.0 | - | ASTM D573 |
| | % 5.0 | - | ASTM D573 |
| **التغير في انفعال الشد عند الكسر** | | - | ISO 1817 |
| | % 4.0 | - | ISO 1817 |
| | % 5.0 | - | ISO 1817 |
| **التغير في الحجم** | | - | - |
| | % 22 | - | ASTM D471 |
| | % 3.0 | - | ASTM D471 |
| | % 45 | - | ASTM D471 |
| | % 12- | - | ASTM D471, ISO 1817 |
| | % 22 | - | ISO 1817 |
| | % 3.0 | - | ISO 1817 |
| | % 45 | - | ISO 1817 |

## الخواص الحرارية

| الخاصية | النظام المتري | النظام الإمبراطوري | الاختبار |
|---|---|---|---|
| **درجة حرارة الهشاشة** | C° 67.8- | F° 90.04- | ASTM D746, ISO 812 |

## أخرى

| الخاصية | النظام المتري | النظام الإمبراطوري | الاختبار |
|---|---|---|---|
| **لزوجة المصهور** | 109 Pa·s | - | ASTM D3835 |
| **غير معروف** | | - | - |

## معلومات المعالجة

| الخاصية | النظام المتري | النظام الإمبراطوري | الاختبار |
|---|---|---|---|
| **درجة حرارة التجفيف** | 65.6 C° | 150.08 F° | - |
| **وقت التجفيف** | 3.0 hr | - | - |
| **الحد الأقصى المقترح لإعادة الطحن** | 25 % | - | - |
| **درجة الحرارة الخلفية** | C° | - | - |
| **درجة الحرارة الوسطى** | C° | - | - |
| **درجة الحرارة الأمامية** | C° | - | - |
| **درجة حرارة الفوهة** | C° | - | - |
| **درجة حرارة المعالجة (المصهور)** | C° | - | - |
| **درجة حرارة القالب** | C° | - | - |
| **ضغط الحقن** | MPa | - | - |
| **سرعة اللولب** | rpm | - | - |
| **غير معروف** | | - | - |

**Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd. شركة شنغهاي سوشينغ للاستيراد والتصدير المحدودة**

**Address / العنوان:** Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

**Contact / المسؤول:** Mr. Zhao Yong (السيد جاو يونغ)

**Email / البريد:** sales@su-jiao.com

**Website / الموقع:** www.polymersdata.com

**Mobile / الجوال:** +86-134-2475-5533

تم إنشاء هذا المستند آلياً بناءً على أحدث البيانات التقنية المتاحة. القيم المذكورة هي قيم نموذجية ولا تشكل ضماناً نهائياً.