DuraGrip® DGR 6185BK

المصنع	Advanced Petrochemical Company	**الفئة**	TPE
المادة المالئة	-	**الحالة**	متوفر - جاهز للتصدير

وصف المنتج

DuraGrip® 6185BK عبارة عن مادة لدنة بالحرارة قابلة للمعالجة بالذوبان (MPE) سوداء ذات أغراض خاصة وسهلة الاستخدام في عمليات القولبة بالحقن والبثق. يتميز DGR 6185BK بملمس ناعم ممتاز وسوف يلتصق بأنواع مختلفة من النايلون و ABS و PC و PC / ABS. سلسلة DuraGrip™ 6100 مسترطبة وتتطلب التجفيف قبل الاستخدام.

المواصفات الفنية

معلومات عامة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الميزات	التصاق جيد ناعم	- -	- -
تصنيفات الوكالة	EU 2002/96/EC (WEEE)	-	-
الامتثال لـ RoHS	توافق RoHS	-	-
المظهر	أسود	-	-
طريقة المعالجة	بثق قولبة بالحقن	- -	- -

الخواص الفيزيائية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الوزن النوعي	1.14 g/cm³	-	ASTM D471, ISO 2781
انكماش القالب		-	-
	1.9 %	-	-
	1.2 %	-	-
	1.0 %	-	-
	0.80 %	-	-
صلابة الديورومتر	85	-	ASTM D2240, ISO 48

الخواص الميكانيكية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
مقاومة تآكل تابير	160 mg	-	ASTM D3389
مجموعة الشد	19 %	-	ASTM D412
إجهاد الشد	10.1 MPa	1464.88 psi	ASTM D412, ISO 37
قوة الشد	14.7 MPa	2132.06 psi	ASTM D412, ISO 37
استطالة الشد	260 %	-	ASTM D412, ISO 37
قوة التمزق	54.3 kN/m	-	ASTM D624
مجموعة الضغط (Compression Set)		-	ASTM D395, ISO 815
	23 %	-	ASTM D395, ISO 815
	65 %	-	ASTM D395, ISO 815
	82 %	-	ASTM D395, ISO 815

التقادم

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
التغير في قوة الشد في الهواء		-	-
	-16 %	-	ASTM D573, ISO 188
	-4.0 %	-	ASTM D573
	-19 %	-	ASTM D573, ISO 188
	-6.0 %	-	ASTM D573
	-4.0 %	-	ISO 188
	-6.0 %	-	ISO 188
التغير في الاستطالة القصوى في الهواء		-	ASTM D573, ISO 188
	-15 %	-	ASTM D573, ISO 188
	-21 %	-	ASTM D573, ISO 188
التغير في الحجم		-	-
	87 %	-	ASTM D471
	27 %	-	ASTM D471
	130 %	-	ASTM D471
	1.0 %	-	ASTM D471, ISO 1817
	87 %	-	ISO 1817
	27 %	-	ISO 1817
	130 %	-	ISO 1817

الخواص الحرارية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة الهشاشة	-51.1 C°	-59.98 F°	ASTM D746, ISO 812

أخرى

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
لزوجة المصهور	1060 Pa·s	-	ASTM D3835

معلومات المعالجة			
الخاصية	**النظام المتري**	**النظام الإمبراطوري**	**الاختبار**
درجة حرارة التجفيف	65.6 °C	150.08 °F	-
وقت التجفيف	3.0 hr	-	-
الحد الأقصى المقترح لإعادة الطحن	25 %	-	-
درجة الحرارة الخلفية	°C	-	-
درجة الحرارة الوسطى	°C	-	-
درجة الحرارة الأمامية	°C	-	-
درجة حرارة الفوهة	°C	-	-
درجة حرارة المعالجة (المصهور)	°C	-	-
درجة حرارة القالب	°C	-	-
ضغط الحقن	MPa	-	-
سرعة اللولب	rpm	-	-
غير معروف		-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd. شركة شنغهاي سوشينغ للاستيراد والتصدير المحدودة

Address / العنوان: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contact / المسؤول: Mr. Zhao Yong (السيد جاو يونغ)

Email / البريد: sales@su-jiao.com

Website / الموقع: www.polymersdata.com

Mobile / الجوال: +86-134-2475-5533

تم إنشاء هذا المستند آلياً بناءً على أحدث البيانات التقنية المتاحة. القيم المذكورة هي قيم نموذجية ولا تشكل ضماناً نهائياً.