

AEI CT-1159:CM601

XLPE	الفئة	AEI Compounds Limited	المصنع
متوفر - جاهز للتصدير	الحالة	-	المادة المألوفة

وصف المنتج

مركب عزل وتغليف مقاوم للأشعة فوق البنفسجية، قابل للربط التشابكي بالسيلان، خالي من الهالوجين، ومثبط للهب للكابلات المرنة أحادية النواة في الأنظمة الكهروضوئية (PV). هذا مركب بولي أوليفين مثبط للهب خالي من الهالوجين وقابل للربط التشابكي بالسيلان، ويمكن معالجته بالتعرض لظروف رطبة. يتم خلط المكون المطعم CT-1159 ، الملون باللون الأسود، مع المادة الرئيسية المحفزة للربط التشابكي CM601 بشكل عام بنسبة 95:5. تم تطوير نظام CT-1159: CM601 لتلبية متطلبات الكابلات لأنظمة PV TUV 2 Pfg 1169 / 08.2007.

المواصفات الفنية

معلومات عامة			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
-	-	مقاومة جيدة للأشعة فوق البنفسجية	الميزات
-	-	قابل للتشابك	
-	-	خالي من الهالوجين	
-	-	مثبطات اللهب	
-	-	تطبيقات الأسلاك والكابلات	الاستخدامات
-	-	مادة عازلة	
-	-	EC 1907/2006 (ريتش REACH)	تصنيفات الوكالة
-	-	توافق RoHS	الامتثال لـ RoHS

معلومات عامة			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
-	-	أسود	المظهر
-	-	جسيم	الأشكال
-	-	بثق	طريقة المعالجة

الخواص الفيزيائية			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
BS 2782 620A	-	g/cm ³ 1.45	الكثافة
Internal method	-	g/10 min 20	معدل تدفق كتلة المصهور (MFR)

الخواص الميكانيكية			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
IEC 60811-1-1	psi 1450.38	MPa 10.0	إجهاد الشد
IEC 60811-1-1	-	% 180	انفعال الشد

التقادم			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
IEC 60811-1-2	-	% 20	التغير في قوة الشد
IEC 60811-1-2	-	% 20-	التغير في انفعال الشد عند الكسر

الخواص الحرارية			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
IEC 60811-2-1	-		التصلب الحراري
IEC 60811-2-1	-	% 75	
IEC 60811-2-1	-	% 5.0	
IEC 60811-3-1	-	% 35	اختبار الكبس الساخن

الخواص الحرارية			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
ISO 4589-3	F° 482.0	C° 250	مؤشر درجة الحرارة

أخرى			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
IEC 60754-1	-	%	تطور غاز حمض الهالوجين
-	-	-	غير معروف

معلومات المعالجة			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
-	F° 320.0	C° 160	درجة حرارة الرأس
-	-	-	نسبة الطول/القطر للولب الطارد
-	-	1.2:1	نسبة ضغط لولب الطارد
-	F° 266.0	C° 130	درجة حرارة المنطقة 1 للأسطوانة
-	F° 284.0	C° 140	درجة حرارة المنطقة 2 للأسطوانة
-	F° 293.0	C° 145	درجة حرارة المنطقة 3 للأسطوانة
-	F° 302.0	C° 150	درجة حرارة المنطقة 4 للأسطوانة
-	F° 320.0	C° 160	درجة حرارة القالب (Die)
-	-	-	غير معروف

الأداء الكهربائي والقابلية للاشتعال			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
ISO 4589-2	-	% 30	مؤشر الأكسجين

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd
شركة شنغهاي سوشينغ للاستيراد والتصدير المحدودة

العنوان / Address: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

المسؤول / Contact: Mr. Zhao Yong (السيد جاو يونغ)

البريد / Email: sales@su-jiao.com

الموقع / Website: www.polymersdata.com

الجوال / Mobile: 86-134-2475-5533+

تم إنشاء هذا المستند آلياً بناءً على أحدث البيانات التقنية المتاحة. القيم المذكورة هي قيم نموذجية ولا تشكل ضماناً نهائياً.