

# ALTECH® PA6 A 1000/209

Nylon 6	الفئة	ALBIS PLASTIC GmbH	المصنع
متوفر - جاهز للتصدير	الحالة	-	المادة المألوفة

## وصف المنتج

ALTECH® PA6 A 1000/209 هو منتج بولي أميد 6 (نايلون 6). وهي متوفرة في آسيا والمحيط الهادئ أو أوروبا أو أمريكا الشمالية. تشمل تطبيقات ALTECH® PA6 A 1000/209 الأغشية/الأغشية/الإغلاقات والأجزاء الهندسية/الصناعية. تشمل الخصائص: مثبط للهب، متوافق مع REACH، متوافق مع RoHS، تحرر جيد من القالب، مثبت حراري.

## المواصفات الفنية

معلومات عامة			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
-	-	E80168-250644	بطاقة UL الصفراء
-	-	مثبت حراري	المواد المضافة
-	-	تحرر جيد من القالب	الميزات
-	-	مثبت حرارياً	-
-	-	تدفق عالي	-
-	-	الاستخدامات	الاستخدامات
-	-	أجزاء ذات جدران رقيقة	-

معلومات عامة			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
-	-	EC 1907/2006 (ريتش REACH)	تصنيفات الوكالة
-	-	متوافق مع RoHS	الامتثال لـ RoHS

الخواص الفيزيائية			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
ISO 1183	-	g/cm <sup>3</sup> 1.13	الكثافة
ISO 62	-		امتصاص الماء
-	-	% 9.5	
-	-	% 3.0	

الخواص الميكانيكية			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
ISO 527-2	psi 464121.6	MPa 3200	معامل الشد
ISO 527-2	psi 12328.23	MPa 85.0	إجهاد الشد
ISO 527-2	-		انفعال الشد
-	-	% 4.0	
-	-	% 15	
ISO 178	psi 406106.4	MPa 2800	معامل الانحناء
ISO 178	psi 15228.99	MPa 105	إجهاد الانحناء
ISO 179/1eA	ft·lb/in <sup>2</sup> 1.95	kJ/m <sup>2</sup> 4.1	قوة صدمة شاربي المحززة
ISO 179/1eU	-	لا يوجد كسر	قوة صدمة شاربي غير المحززة

الخواص الحرارية			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية

درجة حرارة انحراف الحرارة

الخواص الحرارية			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
-	-	-	-
ISO 75-2/B	F° 347.0	C° 175	
ISO 75-2/A	F° 149.0	C° 65.0	
ISO 306/B50	F° 392.0	C° 200	درجة حرارة تليين فيكات

الخواص الكهربائية والقابلية للاشتعال			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
IEC 60093	-	ohms --	المقاومة السطحية
IEC 60093	-	1.0E+17 ohms·cm	المقاومة الحجمية
IEC 60112	-	V 600	مؤشر التتبع المقارن
UL 94	-	V-2	تصنيف اللهب

معلومات المعالجة			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
-	F° 176.0	C° 80.0	درجة حرارة التجفيف
-	-	hr 2.0-12	وقت التجفيف
-	-	% 0.15	الحد الأقصى المقترح للرطوبة
-	F° 518.0 - 482.0	C° 250-270	درجة حرارة المعالجة (المصهور)
-	F° 176.0 - 104.0	C° 40.0-80.0	درجة حرارة القالب

**Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd**  
**شركة شنغهاي سوشينغ للاستيراد والتصدير المحدودة**

**العنوان / Address:** Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

**المسؤول / Contact:** Mr. Zhao Yong (السيد جاو يونغ)

**البريد / Email:** sales@su-jiao.com

**الموقع / Website:** www.polymersdata.com

**الجوال / Mobile:** 86-134-2475-5533+

تم إنشاء هذا المستند آلياً بناءً على أحدث البيانات التقنية المتاحة. القيم المذكورة هي قيم نموذجية ولا تشكل ضماناً نهائياً.