

# ALTECH® PA6 A 2015/512 GF15 IM UV

Nylon 6	الفئة	ALBIS PLASTIC GmbH	المصنع
متوفر - جاهز للتصدير	الحالة	15% ألياف زجاجية	المادة المألثة

## وصف المنتج

ALTECH® PA6 A 2015/512 GF15 IM UV هو منتج بولي أميد 6 (نايلون 6) مملوء بألياف زجاجية بنسبة 15%. وهو متاح في آسيا والمحيط الهادئ أو أوروبا أو أمريكا الشمالية. تشمل تطبيقات ALTECH® PA6 A 2015/512 GF15 IM UV الأجزاء الهندسية/الصناعية والسيارات وتطبيقات البناء. تشمل الخصائص: متوافق مع REACH متوافق مع RoHS مثبت للأشعة فوق البنفسجية

## المواصفات الفنية

معلومات عامة			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
-	-	ألياف زجاجية، 15% حشو بالوزن	الحشو / التعزيز
-	-	مثبت للأشعة فوق البنفسجية	المواد المضافة
-	-	تطبيقات السيارات	الاستخدامات
-	-	محامل	
-	-	تطبيقات البناء	
-	-	تروس	
-	-	أجزاء المضخة	
-	-	عجلات	

معلومات عامة			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
-	-	EC 1907/2006 (ريتش REACH)	تصنيفات الوكالة
-	-	متوافق مع RoHS	الامتثال لـ RoHS

الخواص الفيزيائية			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
ISO 1183	-	g/cm <sup>3</sup> 1.30	الكثافة
ISO 1133	-	cm <sup>3</sup> /10min 7.00	معدل تدفق حجم المصهور (MVR)

الخواص الميكانيكية			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
ISO 527-2	psi 754197.6	MPa 5200	معامل الشد
ISO 527-2	psi 15228.99	MPa 105	إجهاد الشد
ISO 527-2	-	% 5.0	انفعال الشد
ISO 178	psi 667174.8	MPa 4600	معامل الانحناء
ISO 178	psi 24366.38	MPa 168	إجهاد الانحناء
ISO 179/1eA	-		قوة صدمة شاربي المحززة
-	ft·lb/in <sup>2</sup> 4.76	kJ/m <sup>2</sup> 10	
-	ft·lb/in <sup>2</sup> 2.85	kJ/m <sup>2</sup> 6.0	
-	ft·lb/in <sup>2</sup> 2.85	kJ/m <sup>2</sup> 6.0	
ISO 179/1eU	-		قوة صدمة شاربي غير المحززة
-	ft·lb/in <sup>2</sup> 31.4	kJ/m <sup>2</sup> 66	
-	ft·lb/in <sup>2</sup> 19.03	kJ/m <sup>2</sup> 40	
-	ft·lb/in <sup>2</sup> 20.94	kJ/m <sup>2</sup> 44	

الخواص الحرارية			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
ISO 75-2/A	F° 374.0	C° 190	درجة حرارة انحراف الحرارة
ISO 306/B50	F° 410.0	C° 210	درجة حرارة تليين فيكات

معلومات المعالجة			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
-	F° 176.0	C° 80.0	درجة حرارة التجفيف
-	-	hr 2.0-12	وقت التجفيف
-	-	% 0.15	الحد الأقصى المقترح للرطوبة
-	F° 554.0 - 518.0	C° 270-290	درجة حرارة المعالجة (المصهور)
-	F° 212.0 - 176.0	C° 80.0-100	درجة حرارة القالب

## Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd شركة شنغهاي سوشينغ للاستيراد والتصدير المحدودة

Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China / العنوان / Address

Mr. Zhao Yong (السيد جاو يونغ) / Contact  
المسؤول:

sales@su-jiao.com / البريد / Email

www.polymersdata.com / الموقع / Website

86-134-2475-5533+ / الجوال / Mobile

تم إنشاء هذا المستند آلياً بناءً على أحدث البيانات التقنية المتاحة. القيم المذكورة هي قيم نموذجية ولا تشكل ضماناً نهائياً.