

ALCOM® PA66 910/1 GB30 MO2

Nylon 66	الفئة	ALBIS PLASTIC GmbH	المصنع
متوفر - جاهز للتصدير	الحالة	30% خرز زجاجي	المادة المألثة

وصف المنتج

ALCOM® PA66 910/1 GB30 MO2 هو منتج بولي أميد 66 (نايلون 66) مملوء بنسبة 30% من الخرز الزجاجي. يمكن معالجته عن طريق القولبة بالحقن وهو متاح في آسيا والمحيط الهادئ أو أوروبا أو أمريكا الشمالية. تشمل تطبيقات ALCOM® PA66 910/1 GB30 MO2 الأجزاء الهندسية/الصناعية والسيارات. تشمل الخصائص: متوافق مع REACH، ومتوافق مع RoHS، وجماليات جيدة، ومثبت حراري، ومزلق.

المواصفات الفنية

معلومات عامة			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
-	-	خرز زجاجي، 30% حشو بالوزن	الحشو / التعزيز
-	-	مثبت حراري	المواد المضافة
-	-	مادة تشحيم ثاني كبريتيد الموليبدنوم (2%)	
-	-	مقاومة جيدة للتآكل	الميزات
-	-	مثبت حرارياً	
-	-	تشوه قليل	
-	-	Pleasing Surface Appearance	

الاستخدامات

معلومات عامة			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
-	-	تطبيقات السيارات	
-	-	محامل	
-	-	أجزاء آلية/ميكانيكية	
-	-	EC 1907/2006 (ريتش REACH)	تصنيفات الوكالة
-	-	متوافق مع RoHS	الامتثال لـ RoHS
-	-	قوية بالحقن	طريقة المعالجة

الخواص الفيزيائية			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
ISO 1183	-	g/cm ³ 1.36	الكثافة

الخواص الميكانيكية			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
ISO 527-2	psi 652671.0	MPa 4500	معامل الشد
ISO 527-2	psi 11603.04	MPa 80.0	إجهاد الشد
ISO 527-2	-	% 2.7	انفعال الشد
ISO 178	psi 609159.6	MPa 4200	معامل الانحناء
ISO 178	psi 18854.94	MPa 130	إجهاد الانحناء
ISO 179/1eA	ft·lb/in ² 1.43	kJ/m ² 3.0	قوة صدمة شاربي المحززة
ISO 179/1eU	ft·lb/in ² 9.52	kJ/m ² 20	قوة صدمة شاربي غير المحززة

الخواص الحرارية			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
ISO 75-2/A	F° 197.6	C° 92.0	

الخواص الحرارية			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
درجة حرارة انحراف الحرارة			
ISO 306/B50	F° 471.2	C° 244	درجة حرارة تليين فيكات

الخواص الكهربائية والقابلية للاشتعال			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
IEC 60093	-	ohms --	المقاومة السطحية

معلومات المعالجة			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
-	F° 176.0	C° 80.0	درجة حرارة التجفيف
-	-	hr 2.0-12	وقت التجفيف
-	F° 572.0 - 536.0	C° 280-300	درجة حرارة المعالجة (المصهور)
-	F° 248.0 - 176.0	C° 80.0-120	درجة حرارة القالب

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd شركة شنغهاي سوشينغ للاستيراد والتصدير المحدودة

Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China / العنوان / Address

Mr. Zhao Yong (السيد جاو يونغ) / Contact
المسؤول:

sales@su-jiao.com / البريد / Email

www.polymersdata.com / الموقع / Website

86-134-2475-5533+ / الجوال / Mobile

تم إنشاء هذا المستند آلياً بناءً على أحدث البيانات التقنية المتاحة. القيم المذكورة هي قيم نموذجية ولا تشكل ضماناً نهائياً.