

## ALCOM® PA66 910/32.1 TCE2

Nylon 66	الفئة	ALBIS PLASTIC GmbH	المصنع
متوفر - جاهز للتصدير	الحالة	حشوة (Filler)	المادة المألثة

### وصف المنتج

ALCOM® PA66 910/32.1 TCE2 هو منتج بولي أميد 66 (نايلون 66) مملوء بمادة مألثة. وهو متوفر في آسيا والمحيط الهادئ وأوروبا وأمريكا الشمالية. تشمل تطبيقات ALCOM® PA66 TCE2 910/32.1 تطبيقات السيارات والتطبيقات الكهربائية/الإلكترونية والأجزاء الهندسية/الصناعية والإسكان وتطبيقات الإضاءة. تشمل الخصائص: مثبط للهب متوافق مع REACH متوافق مع RoHS مثبت حراري موصل

### المواصفات الفنية

معلومات عامة			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
-	-	حشو	الحشو / التعزيز
-	-	مثبت حراري	المواد المضافة
-	-	موصل للكهرباء	الميزات
-	-	مثبت حراريًا	
-	-	موصل حراريًا	
-	-	تطبيقات السيارات	الاستخدامات
-	-	تطبيقات كهربائية/إلكترونية	
-	-	أغلفة	

معلومات عامة			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
-	-	تطبيقات الإضاءة	
-	-	أجزاء آلية/ميكانيكية	
-	-	EC 1907/2006 (رئيش REACH)	تصنيفات الوكالة
-	-	متوافق مع RoHS	الامتثال لـ RoHS

الخواص الفيزيائية			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
ISO 1183	-	g/cm <sup>3</sup> 1.23	الكثافة
ISO 294-4	-	% 1.4	انكماش القالب

الخواص الميكانيكية			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
ISO 527-2	psi 478625.4	MPa 3300	معامل الشد
ISO 527-2	psi 6526.71	MPa 45.0	إجهاد الشد
ISO 527-2	-	% 3.0	انفعال الشد
ISO 178	psi 536640.6	MPa 3700	معامل الانحناء
ISO 178	psi 10152.66	MPa 70.0	إجهاد الانحناء
ISO 179/1eA	ft·lb/in <sup>2</sup> 1.9	kJ/m <sup>2</sup> 4.0	قوة صدمة شاربي المحززة
ISO 179/1eU	ft·lb/in <sup>2</sup> 8.56	kJ/m <sup>2</sup> 18	قوة صدمة شاربي غير المحززة

الخواص الحرارية			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
ISO 75-2/A	F° 183.2	C° 84.0	درجة حرارة انحراف الحرارة
ISO 306/B50	F° 456.8	C° 236	درجة حرارة تليين فيكات

الخواص الحرارية			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
ASTM E1461, ISO 22007-2 ASTM E1461	-	-	التوصيل الحراري
		W/m/K 2.0	
		W/m/K 5.1	

الخواص الكهربائية والقابلية للاشتعال			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
IEC 60093	-	ohms --	المقاومة السطحية
IEC 60112	-	V 50.0	مؤشر التتبع المقارن
UL 94	-	V-2	تصنيف اللهب
IEC 60695-2-12	F° 1562.0	C° 850	مؤشر قابلية اشتعال السلك المتوهج

معلومات المعالجة			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
-	F° 176.0	C° 80.0	درجة حرارة التجفيف
-	-	hr 2.0-12	وقت التجفيف
-	F° 608.0 - 572.0	C° 300-320	درجة حرارة المعالجة (المصهور)
-	-	C°	درجة حرارة القالب

**Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd**  
**والتصدير المحدودة** **شركة شنغهاي سوشينغ للاستيراد**

**العنوان / Address:** Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

**المسؤول / Contact:** Mr. Zhao Yong (السيد جاو يونغ)

**البريد / Email:** sales@su-jiao.com

**الموقع / Website:** www.polymersdata.com

**الجوال / Mobile:** 86-134-2475-5533+

تم إنشاء هذا المستند آلياً بناءً على أحدث البيانات التقنية المتاحة. القيم المذكورة هي قيم نموذجية ولا تشكل ضماناً نهائياً.