

ALTECH® PA66 A 2030/109 GF30 BK1009-13LS

Nylon 66	الفئة	ALBIS PLASTIC GmbH	المصنع
متوفر - جاهز للتصدير	الحالة	30% ألياف زجاجية	المادة المألثة

وصف المنتج

ALTECH® PA66 A 2030/109 GF30 BK1009-13LS هو منتج بولي أميد 66 (نايلون 66) مملوء بنسبة 30% من الألياف الزجاجية. يمكن معالجته عن طريق القولبة بالحقن وهو متوفر في آسيا والمحيط الهادئ أو أوروبا أو أمريكا الشمالية. التطبيق النموذجي: الإسكانات. تشمل الخصائص: مصنع للهلب متوافق مع REACH متوافق مع RoHS إطلاق جيد من القالب مثبت حراري

المواصفات الفنية

معلومات عامة			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
-	-	ألياف زجاجية، 30% حشو بالوزن	الحشو / التعزيز
-	-	مثبت حراري	المواد المضافة
-	-	تحرر جيد من القالب	الميزات
-	-	مثبت حرارياً	
-	-	تدفق عالي	
-	-	قابل للوسم بالليزر	
-	-	أغلفة	الاستخدامات

معلومات عامة			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
-	-	EC 1907/2006 (ريتش REACH)	تصنيفات الوكالة
-	-	متوافق مع RoHS	الامتثال لـ RoHS
-	-	قابلة بالحقن	طريقة المعالجة

الخواص الفيزيائية			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
ISO 1183	-	g/cm ³ 1.36	الكثافة
ISO 62	-	-	امتصاص الماء
-	-	% 5.0	
-	-	% 1.5	

الخواص الميكانيكية			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
ISO 527-2	psi 1450380.0	MPa 10000	معامل الشد
ISO 527-2	psi 25381.65	MPa 175	إجهاد الشد
ISO 527-2	-	% 3.0	انفعال الشد
ISO 178	psi 1232823.0	MPa 8500	معامل الانحناء
ISO 178	psi 36259.5	MPa 250	إجهاد الانحناء
ISO 179/1eA	ft·lb/in ² 4.28	kJ/m ² 9.0	قوة صدمة شاربي المحززة
ISO 179/1eU	ft·lb/in ² 33.31	kJ/m ² 70	قوة صدمة شاربي غير المحززة

الخواص الحرارية			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
ISO 75-2/A	F° 482.0	C° 250	درجة حرارة انحراف الحرارة

الخواص الحرارية			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
ISO 306/B50	F° 392.0	C° 200	درجة حرارة تليين فيكات

الخواص الكهربائية والقابلية للاشتعال			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
IEC 60093	-	ohms --	المقاومة السطحية
IEC 60093	-	1.0E+17 ohms·cm	المقاومة الحجمية
IEC 60112	-	V 525	مؤشر التتبع المقارن
UL 94	-	HB	تصنيف اللهب

معلومات المعالجة			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
-	F° 176.0	C° 80.0	درجة حرارة التجفيف
-	-	hr 2.0-12	وقت التجفيف
-	-	% 0.15	الحد الأقصى المقترح للرطوبة
-	F° 572.0 - 536.0	C° 280-300	درجة حرارة المعالجة (المصهور)
-	F° 248.0 - 176.0	C° 80.0-120	درجة حرارة القالب

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd
شركة شنغهاي سوشينغ للاستيراد والتصدير المحدودة

العنوان / Address: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

المسؤول / Contact: Mr. Zhao Yong (السيد جاو يونغ)

البريد / Email: sales@su-jiao.com

الموقع / Website: www.polymersdata.com

الجوال / Mobile: 86-134-2475-5533+

تم إنشاء هذا المستند آلياً بناءً على أحدث البيانات التقنية المتاحة. القيم المذكورة هي قيم نموذجية ولا تشكل ضماناً نهائياً.