

ALTECH® PA66 A 2030/589 GF30

| | | | |
|----------------------|--------|--------------------|----------------|
| Nylon 66 | الفئة | ALBIS PLASTIC GmbH | المصنع |
| متوفر - جاهز للتصدير | الحالة | 30% ألياف زجاجية | المادة المألثة |

وصف المنتج

ALTECH® PA66 A 2030/589 GF30 هو منتج بولي أميد 66 (نايلون 66) مملوء بـ 30% من الألياف الزجاجية. يمكن معالجته عن طريق القولبة بالحقن وهو متاح في آسيا والمحيط الهادئ وأوروبا وأمريكا الشمالية. تشمل الخصائص: متوافق مع REACH متوافق مع RoHS مقاومة كيميائية تحرر جيد من القالب مثبت حراري.

المواصفات الفنية

| معلومات عامة | | | |
|--------------|--------------------|------------------------------|------------------|
| الاختبار | النظام الإمبراطوري | النظام المتري | الخاصية |
| - | - | ألياف زجاجية، 30% حشو بالوزن | الحشو / التعزيز |
| - | - | مثبت حراري | المواد المضافة |
| - | - | تدفق جيد | الميزات |
| - | - | تحرر جيد من القالب | |
| - | - | مثبت حرارياً | |
| - | - | مقاوم للزيت | |
| - | - | EC 1907/2006 (ريتش REACH) | تصنيفات الوكالة |
| - | - | متوافق مع RoHS | الامتثال لـ RoHS |

| معلومات عامة | | | |
|--------------|--------------------|---------------|----------------|
| الاختبار | النظام الإمبراطوري | النظام المتري | الخاصية |
| - | - | قوية بالحقن | طريقة المعالجة |

| الخواص الفيزيائية | | | |
|-------------------|--------------------|------------------------|---------|
| الاختبار | النظام الإمبراطوري | النظام المتري | الخاصية |
| ISO 1183 | - | g/cm ³ 1.37 | الكثافة |

| الخواص الميكانيكية | | | |
|--------------------|-----------------------------|-----------------------|----------------------------|
| الاختبار | النظام الإمبراطوري | النظام المتري | الخاصية |
| ISO 527-2 | psi 1348853.4 | MPa 9300 | معامل الشد |
| ISO 527-2 | psi 23206.08 | MPa 160 | إجهاد الشد |
| ISO 527-2 | - | % 2.6 | انفعال الشد |
| ISO 178 | psi 1247326.8 | MPa 8600 | معامل الانحناء |
| ISO 178 | psi 34809.12 | MPa 240 | إجهاد الانحناء |
| ISO 179/1eA | ft·lb/in ² 2.85 | kJ/m ² 6.0 | قوة صدمة شاربي المحززة |
| ISO 179/1eU | ft·lb/in ² 23.79 | kJ/m ² 50 | قوة صدمة شاربي غير المحززة |

| الخواص الحرارية | | | |
|-----------------|--------------------|---------------|---------------------------|
| الاختبار | النظام الإمبراطوري | النظام المتري | الخاصية |
| ISO 75-2/A | F° 491.0 | C° 255 | درجة حرارة انحراف الحرارة |
| ISO 306/B50 | F° 392.0 | C° 200 | درجة حرارة تليين فيكات |

| معلومات المعالجة | | | |
|------------------|--------------------|---------------|--------------------|
| الاختبار | النظام الإمبراطوري | النظام المتري | الخاصية |
| - | F° 176.0 | C° 80.0 | درجة حرارة التجفيف |

| معلومات المعالجة | | | |
|------------------|--------------------|---------------|-------------------------------|
| الاختبار | النظام الإمبراطوري | النظام المتري | الخاصية |
| - | - | hr 8.0-12 | وقت التجفيف |
| - | - | % 0.15 | الحد الأقصى المقترح للرطوبة |
| - | F° 572.0 - 536.0 | C° 280-300 | درجة حرارة المعالجة (المصهور) |
| - | F° 248.0 - 176.0 | C° 80.0-120 | درجة حرارة قالب |

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd
شركة شنغهاي سوشينغ للاستيراد والتصدير المحدودة

العنوان / Address: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

المسؤول / Contact: Mr. Zhao Yong (السيد جاو يونغ)

البريد / Email: sales@su-jiao.com

الموقع / Website: www.polymersdata.com

الجوال / Mobile: 86-134-2475-5533+

تم إنشاء هذا المستند آلياً بناءً على أحدث البيانات التقنية المتاحة. القيم المذكورة هي قيم نموذجية ولا تشكل ضماناً نهائياً.