

# ALCOM® PC 740/4 WT1245-04LD

PC	الفئة	ALBIS PLASTIC GmbH	المصنع
متوفر - جاهز للتصدير	الحالة	حشوة (Filler)	المادة المألثة

## وصف المنتج

ALCOM® PC 740/4 WT1245-04LD هو منتج بولي كربونات (PC) مملوء بحشو. وهو متوفر في آسيا والمحيط الهادئ وأوروبا وأمريكا الشمالية. تشمل تطبيقات ALCOM® PC 740/4 WT1245-04LD تطبيقات السيارات والإضاءة. تشمل الخصائص: مصنف للهب، متوافق مع REACH، متوافق مع RoHS، تدفق عالي

## المواصفات الفنية

معلومات عامة			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
-	-	حشو	الحشو / التعزيز
-	-	تدفق عالي نفاذية عالية للضوء	الميزات
-	-	تطبيقات السيارات تطبيقات الإضاءة	الاستخدامات
-	-	EC 1907/2006 (ريتش REACH)	تصنيفات الوكالة
-	-	متوافق مع RoHS	الامتثال لـ RoHS

الخواص الفيزيائية			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
ISO 1183	-	g/cm <sup>3</sup> 1.19	الكثافة
ISO 1133	-	cm <sup>3</sup> /10min 17.0	معدل تدفق حجم المصهور (MVR)
ISO 294-4	-	% 0.40	انكماش القالب

الخواص الميكانيكية			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
ISO 527-2	psi 348091.2	MPa 2400	معامل الشد
ISO 527-2	-	-	إجهاد الشد
-	psi 9572.51	MPa 66.0	
-	psi 9572.51	MPa 66.0	
ISO 527-2	-	-	انفعال الشد
-	-	% 6.0	
-	-	% 70	
ISO 178	psi 355343.1	MPa 2450	معامل الانحناء
ISO 178	-	-	إجهاد الانحناء
-	psi 14503.8	MPa 100	
-	psi 11022.89	MPa 76.0	
ISO 178	-	% 7.0	انحراف الانحناء عند القوة القصوى
ISO 179/1eA	-	-	قوة صدمة شاربي المحززة
-	ft·lb/in <sup>2</sup> 5.71	kJ/m <sup>2</sup> 12	
-	ft·lb/in <sup>2</sup> 5.71	kJ/m <sup>2</sup> 12	
-	ft·lb/in <sup>2</sup> 5.71	kJ/m <sup>2</sup> 12	
ISO 179/1eU	-	-	قوة صدمة شاربي غير المحززة
-	-	لا يوجد كسر	
-	-	لا يوجد كسر	
-	-	لا يوجد كسر	

## الخواص الكهربائية والقابلية للاشتعال

الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
FMVSS	-	تم النجاح	أداء الحريق
UL 94	-		تصنيف اللهب
-	-	HB	
-	-	V-2	
IEC 60695-2-12	-		مؤشر قابلية اشتعال السلك المتوهج
-	F° 1562.0	C° 850	
-	F° 1562.0	C° 850	
-	F° 1760.0 - 1562.0	C° 960 850	
-		C° 850 960	
-	F° 1760.0 - 1562.0		

## الخواص الحرارية

الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
ISO 75-2/A	F° 255.2	C° 124	درجة حرارة انحراف الحرارة
ISO 306/B50	F° 287.6	C° 142	درجة حرارة تليين فيكات

## معلومات المعالجة

الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
-	F° 248.0 - 212.0	C° 100-120	درجة حرارة التجفيف
-	-	hr 4.0-12	وقت التجفيف
-	-	% 0.020	الحد الأقصى المقترح للرطوبة
-	F° 590.0 - 518.0	C° 270-310	درجة حرارة المعالجة (المصهور)
-	F° 230.0 - 176.0	C° 80.0-110	درجة حرارة القالب

**Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd**  
**شركة شنغهاي سوشينغ للاستيراد والتصدير المحدودة**

**العنوان / Address:** Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

**المسؤول / Contact:** Mr. Zhao Yong (السيد جاو يونغ)

**البريد / Email:** sales@su-jiao.com

**الموقع / Website:** www.polymersdata.com

**الجوال / Mobile:** 86-134-2475-5533+

تم إنشاء هذا المستند آلياً بناءً على أحدث البيانات التقنية المتاحة. القيم المذكورة هي قيم نموذجية ولا تشكل ضماناً نهائياً.