

ALCOM® PC 740/4.1 WT1056-09LD2

PC	الفئة	ALBIS PLASTIC GmbH	المصنع
متوفر - جاهز للتصدير	الحالة	حشوة (Filler)	المادة المألثة

وصف المنتج

ALCOM® PC 740/4.1 WT1056-09LD2 هو منتج بولي كربونات (PC) مملوء بحشو. وهي متوفرة في منطقة آسيا والمحيط الهادئ أو أوروبا أو أمريكا الشمالية. تشمل تطبيقات ALCOM® PC 740/4.1 WT1056-09LD2 تطبيقات السيارات والإضاءة. تشمل الخصائص: تصنيف اللهب متوافق مع REACH متوافق مع RoHS تدفق عالي عامل تحرير القالب

المواصفات الفنية

معلومات عامة			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
-	-	حشو	الحشو / التعزيز
-	-	تحرير القالب	المواد المضافة
-	-	تدفق عالي نفاذية عالية للضوء	الميزات
-	-	تطبيقات السيارات تطبيقات الإضاءة	الاستخدامات
-	-		

معلومات عامة			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
-	-	EC 1907/2006 (ريتش REACH)	تصنيفات الوكالة
-	-	متوافق مع RoHS	الامتثال لـ RoHS
-	-	شفاف	المظهر

الخواص الفيزيائية			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
ISO 1183	-	g/cm ³ 1.20	الكثافة
ISO 1133	-	cm ³ /10min 25.0	معدل تدفق حجم المصهور (MVR)

الخواص الميكانيكية			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
ISO 527-2	psi 348091.2	MPa 2400	معامل الشد
ISO 527-2	psi 9572.51	MPa 66.0	إجهاد الشد
ISO 527-2	-	% 6.0	انفعال الشد
ISO 179/1eA	ft·lb/in ² 5.23	kJ/m ² 11	قوة صدمة شاربي المحززة
ISO 179/1eU	-	لا يوجد كسر	قوة صدمة شاربي غير المحززة

الخواص الحرارية			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
ISO 75-2/A	F° 255.2	C° 124	درجة حرارة انحراف الحرارة
ISO 306/B50	F° 287.6	C° 142	درجة حرارة تليين فيكات

الخواص الكهربائية والقابلية للاشتعال

الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
UL 94	-		تصنيف اللهب
-	-	HB	
-	-	V-2	
FMVSS	-	تم النجاح	أداء الحريق

أخرى

الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
-	-	° 58.0	زاوية نصف القدرة

الخواص البصرية

الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
ISO 13468	-	% 19.0	النفادية
ISO 13468	-	% 96	الضبابية (Haze)

معلومات المعالجة

الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
-	-		درجة حرارة التجفيف
-	F° 248.0 - 212.0	C° 100-120	
-	F° 248.0 - 212.0	C° 100-120	
-	-		وقت التجفيف
-	-	hr 4.0-12	
-	-	hr 2.0-3.0	
-	-	% 0.020	الحد الأقصى المقترح للرطوبة
-	F° 590.0 - 518.0	C° 270-310	درجة حرارة المعالجة (المصهور)
-	F° 230.0 - 176.0	C° 80.0-110	درجة حرارة القالب

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd
والتصدير المحدودة **شركة شنغهاي سوشينغ للاستيراد**

العنوان / Address: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

المسؤول / Contact: Mr. Zhao Yong (السيد جاو يونغ)

البريد / Email: sales@su-jiao.com

الموقع / Website: www.polymersdata.com

الجوال / Mobile: 86-134-2475-5533+

تم إنشاء هذا المستند آلياً بناءً على أحدث البيانات التقنية المتاحة. القيم المذكورة هي قيم نموذجية ولا تشكل ضماناً نهائياً.