

ALCOM® PWL 10/1 WT41-913LB

PC	الفئة	ALBIS PLASTIC GmbH	المصنع
متوفر - جاهز للتصدير	الحالة	10% حشو	المادة المألثة

وصف المنتج

ALCOM® PWL 10/1 WT41-913LB هو منتج بولي كربونات (PC) مملوء بحشو بنسبة 10%. وهو متوفر في آسيا والمحيط الهادئ وأوروبا وأمريكا الشمالية. تشمل تطبيقات ALCOM® PWL 10/1 WT41-913LB تطبيقات السيارات والإضاءة. تشمل الخصائص: مصنف للهب، متوافق مع REACH، متوافق مع RoHS، معدل للصدمات

المواصفات الفنية

معلومات عامة			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
-	-	حشو، 10% حشو بالوزن	الحشو / التعزيز
-	-	معدل مقاومة الصدمات	المواد المضافة
-	-	انعكاسية عالية	الميزات
-	-	معدل لمقاومة الصدمات	الميزات
-	-	تطبيقات السيارات	الاستخدامات
-	-	تطبيقات الإضاءة	الاستخدامات
-	-	EC 1907/2006 (ريتش REACH)	تصنيفات الوكالة
-	-	متوافق مع RoHS	الامتثال لـ RoHS

معلومات عامة			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
-	-	غير شفاف	المظهر

الخواص الفيزيائية			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
ISO 1183	-	g/cm ³ 1.30	الكثافة
ISO 1133	-	cm ³ /10min 8.00	معدل تدفق حجم المصهور (MVR)
ISO 2039-1	psi 18709.9	MPa 129	صلابة المسافة البادئة للكرة

الخواص الميكانيكية			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
ISO 527-2	psi 377098.8	MPa 2600	معامل الشد
ISO 527-2	psi 6961.82	MPa 48.0	إجهاد الشد
ISO 527-2	-	% 68	انفعال الشد
ISO 178	psi 377098.8	MPa 2600	معامل الانحناء
ISO 178	psi 13198.46	MPa 91.0	إجهاد الانحناء
ISO 179/1eA	ft·lb/in ² 18.08	kJ/m ² 38	قوة صدمة شاربي المحززة
ISO 179/1eU	-	لا يوجد كسر	قوة صدمة شاربي غير المحززة

الخواص الحرارية			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
ISO 306/B50	F° 287.6	C° 142	درجة حرارة تليين فيكات

الخواص الكهربائية والقابلية للاشتعال

الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
UL 94	-	HB	تصنيف اللهب

أخرى

الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
-	-	-	قيمة التحفيز الثلاثي
DIN 5033	-	% 97	
ISO 13468	-	% 1.5	
ISO 13468	-	% 0.40	

معلومات المعالجة

الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
-	-	-	درجة حرارة التجفيف
-	F° 248.0 - 212.0	C° 100-120	
-	F° 248.0 - 212.0	C° 100-120	
-	-	-	وقت التجفيف
-	-	hr 4.0-12	
-	-	hr 2.0-3.0	
-	-	% 0.020	الحد الأقصى المقترح للرطوبة
-	F° 608.0 - 536.0	C° 280-320	درجة حرارة المعالجة (المصهور)
-	F° 212.0 - 176.0	C° 80.0-100	درجة حرارة القالب

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd
شركة شنغهاي سوشينغ للاستيراد والتصدير المحدودة

العنوان / Address: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

المسؤول / Contact: Mr. Zhao Yong (السيد جاو يونغ)

البريد / Email: sales@su-jiao.com

الموقع / Website: www.polymersdata.com

الجوال / Mobile: 86-134-2475-5533+

تم إنشاء هذا المستند آلياً بناءً على أحدث البيانات التقنية المتاحة. القيم المذكورة هي قيم نموذجية ولا تشكل ضماناً نهائياً.