

# ALCOM® AWL 109/10 WT1218-11LB

|                         |        |                       |                |
|-------------------------|--------|-----------------------|----------------|
| PC+ABS                  | الفئة  | ALBIS PLASTIC<br>GmbH | المصنع         |
| متوفر - جاهز<br>للتصدير | الحالة | 10% حشوة              | المادة المألثة |

## وصف المنتج

ALCOM® AWL 109/10 WT1218-11LB هو منتج من مادة بولي كربونات + ABS (PC+ABS) مملوء بنسبة 10% من الحشو. وهو متاح في آسيا والمحيط الهادئ أو أوروبا أو أمريكا الشمالية. تشمل تطبيقات ALCOM® AWL 109/10 WT1218-11LB تطبيقات السيارات والإضاءة والعاكسات. تشمل الخصائص: مصنع مقاومة اللهب متوافق مع REACH متوافق مع RoHS مثبت حراري

## المواصفات الفنية

| معلومات عامة |                    |  |                 |
|--------------|--------------------|--|-----------------|
| الاختبار     | النظام الإمبراطوري | النظام المتري                                | الخاصية         |
| -            | -                  | حشو، 10% حشو بالوزن                          | الحشو / التعزيز |
| -            | -                  | مثبت حراري                                   | المواد المضافة  |
| -            | -                  | مثبت حرارياً<br>انعكاسية عالية               | الميزات         |
| -            | -                  | تطبيقات السيارات<br>تطبيقات الإضاءة<br>عواكس | الاستخدامات     |

| معلومات عامة |                    |                           |                  |
|--------------|--------------------|---------------------------|------------------|
| الاختبار     | النظام الإمبراطوري | النظام المتري             | الخاصية          |
| -            | -                  | EC 1907/2006 (ريتش REACH) | تصنيفات الوكالة  |
| -            | -                  | متوافق مع RoHS            | الامتثال لـ RoHS |
| -            | -                  | غير شفاف                  | المظهر           |

| الخواص الفيزيائية |                    |                             |                             |
|-------------------|--------------------|-----------------------------|-----------------------------|
| الاختبار          | النظام الإمبراطوري | النظام المتري               | الخاصية                     |
| ISO 1183          | -                  | g/cm <sup>3</sup> 1.18      | الكثافة                     |
| ISO 1133          | -                  | cm <sup>3</sup> /10min 17.0 | معدل تدفق حجم المصهور (MVR) |
| ISO 294-4         | -                  |                             | انكماش القالب               |
| -                 | -                  | % 0.10                      |                             |
| -                 | -                  | % 0.30                      |                             |
| ISO 2039-1        | psi 16679.37       | MPa 115                     | صلابة المسافة البادئة للكرة |

| الخواص الميكانيكية |                            |                      |                            |
|--------------------|----------------------------|----------------------|----------------------------|
| الاختبار           | النظام الإمبراطوري         | النظام المتري        | الخاصية                    |
| ISO 527-2          | psi 362595.0               | MPa 2500             | معامل الشد                 |
| ISO 527-2          | -                          |                      | إجهاد الشد                 |
| -                  | psi 7251.9                 | MPa 50.0             |                            |
| -                  | psi 5656.48                | MPa 39.0             |                            |
| ISO 527-2          | -                          |                      | انفعال الشد                |
| -                  | -                          | % 3.0                |                            |
| -                  | -                          | % 13                 |                            |
| ISO 178            | psi 362595.0               | MPa 2500             | معامل الانحناء             |
| ISO 178            | psi 11312.96               | MPa 78.0             | إجهاد الانحناء             |
| ISO 179/1eA        | ft·lb/in <sup>2</sup> 9.52 | kJ/m <sup>2</sup> 20 | قوة صدمة شاربي المحززة     |
| ISO 179/1eU        | -                          | لا يوجد كسر          | قوة صدمة شاربي غير المحززة |

| الخواص الحرارية |                    |               |                           |
|-----------------|--------------------|---------------|---------------------------|
| الاختبار        | النظام الإمبراطوري | النظام المتري | الخاصية                   |
| ISO 75-2/A      | F° 212.0           | C° 100        | درجة حرارة انحراف الحرارة |
| ISO 306/B50     | F° 228.2           | C° 109        | درجة حرارة تليين فيكات    |

| الخواص الكهربائية والقابلية للاشتعال |                    |               |                       |
|--------------------------------------|--------------------|---------------|-----------------------|
| الاختبار                             | النظام الإمبراطوري | النظام المتري | الخاصية               |
| UL 94                                | -                  | -             | تصنيف اللهب           |
| -                                    | -                  | HB            |                       |
| -                                    | -                  | HB            |                       |
| FMVSS                                | -                  | تم النجاح     | أداء الحريق (2.00 مم) |

| أخرى      |                    |               |                      |
|-----------|--------------------|---------------|----------------------|
| الاختبار  | النظام الإمبراطوري | النظام المتري | الخاصية              |
| -         | -                  | -             | قيمة التحفيز الثلاثي |
| DIN 5033  | -                  | % 85          |                      |
| ISO 13468 | -                  | % 0.20        |                      |

| معلومات المعالجة |                    |               |                               |
|------------------|--------------------|---------------|-------------------------------|
| الاختبار         | النظام الإمبراطوري | النظام المتري | الخاصية                       |
| -                | -                  | -             | درجة حرارة التجفيف            |
| -                | F° 176.0           | C° 80.0       |                               |
| -                | F° 176.0           | C° 80.0       |                               |
| -                | -                  | -             | وقت التجفيف                   |
| -                | -                  | hr 3.0-6.0    |                               |
| -                | -                  | hr 2.0-4.0    |                               |
| -                | F° 500.0 - 446.0   | C° 230-260    | درجة حرارة المعالجة (المصهور) |
| -                | F° 176.0 - 122.0   | C° 50.0-80.0  | درجة حرارة القالب             |

**Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd**  
**شركة شنغهاي سوشينغ للاستيراد والتصدير المحدودة**

**العنوان / Address:** Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

**المسؤول / Contact:** Mr. Zhao Yong (السيد جاو يونغ)

**البريد / Email:** sales@su-jiao.com

**الموقع / Website:** www.polymersdata.com

**الجوال / Mobile:** 86-134-2475-5533+

تم إنشاء هذا المستند آلياً بناءً على أحدث البيانات التقنية المتاحة. القيم المذكورة هي قيم نموذجية ولا تشكل ضماناً نهائياً.