

# ALTECH® PP-B A 4430/120 MR30 UV

|                         |        |                                   |                |
|-------------------------|--------|-----------------------------------|----------------|
| PP<br>Homopolymer       | الفئة  | ALBIS PLASTIC<br>GmbH             | المصنع         |
| متوفر - جاهز<br>للتصدير | الحالة | 20% كربونات الكالسيوم؛<br>10% تلك | المادة المألثة |

## وصف المنتج

ALTECH® PP-B A 4430/120 MR30 UV هو منتج من البولي بروبيلين كوبوليمر (PP Copolymer) مملوء بكربونات الكالسيوم بنسبة 20% والتلك بنسبة 10%. وهو متاح في آسيا والمحيط الهادئ أو أوروبا أو أمريكا الشمالية. تشمل تطبيقات ALTECH® PP-B A 4430/120 MR30 UV الأجهزة والأغلفة. تشمل الخصائص: متوافق مع REACH متوافق مع RoHS كوبوليمر مثبت للأشعة فوق البنفسجية

## المواصفات الفنية

| معلومات عامة |                    |  |                 |
|--------------|--------------------|--|-----------------|
| الاختبار     | النظام الإمبراطوري | النظام المتري  | الخاصية         |
| -            | -                  | كربونات الكالسيوم، 20% حشو بالوزن<br>تلك، 10% حشو بالوزن | الحشو / التعزيز |
| -            | -                  | مثبت للأشعة فوق البنفسجية                                | المواد المضافة  |
| -            | -                  | بوليمر مشترك   | الميزات         |
| -            | -                  | الأجهزة<br>أغلفة   | الاستخدامات     |

| معلومات عامة |                    |                          |                  |
|--------------|--------------------|--------------------------|------------------|
| الاختبار     | النظام الإمبراطوري | النظام المتري            | الخاصية          |
| -            | -                  | EC 1907/2006 (ريش REACH) | تصنيفات الوكالة  |
| -            | -                  | متوافق مع RoHS           | الامتثال لـ RoHS |

| الخواص الفيزيائية |                    |                             |                             |
|-------------------|--------------------|-----------------------------|-----------------------------|
| الاختبار          | النظام الإمبراطوري | النظام المتري               | الخاصية                     |
| ISO 1183          | -                  | g/cm <sup>3</sup> 1.15      | الكثافة                     |
| ISO 1133          | -                  | cm <sup>3</sup> /10min 16.0 | معدل تدفق حجم المصهور (MVR) |

| الخواص الميكانيكية |                             |                       |                            |
|--------------------|-----------------------------|-----------------------|----------------------------|
| الاختبار           | النظام الإمبراطوري          | النظام المتري         | الخاصية                    |
| ISO 527-2          | psi 348091.2                | MPa 2400              | معامل الشد                 |
| ISO 527-2          | psi 2900.76                 | MPa 20.0              | إجهاد الشد                 |
| ISO 527-2          | -                           | % 30                  | انفعال الشد                |
| ISO 178            | psi 5076.33                 | MPa 35.0              | إجهاد الانحناء             |
| ISO 179/1eA        | ft·lb/in <sup>2</sup> 1.9   | kJ/m <sup>2</sup> 4.0 | قوة صدمة شاربي المحززة     |
| ISO 179/1eU        | ft·lb/in <sup>2</sup> 26.17 | kJ/m <sup>2</sup> 55  | قوة صدمة شاربي غير المحززة |

| الخواص الحرارية |                    |               |                        |
|-----------------|--------------------|---------------|------------------------|
| الاختبار        | النظام الإمبراطوري | النظام المتري | الخاصية                |
| ISO 306/B50     | F° 167.0           | C° 75.0       | درجة حرارة تليين فيكات |

| الخواص الكهربائية والقابلية للاشتعال |                    |               |                                  |
|--------------------------------------|--------------------|---------------|----------------------------------|
| الاختبار                             | النظام الإمبراطوري | النظام المتري | الخاصية                          |
| IEC 60695-2-12                       | F° 1382.0          | C° 750        | مؤشر قابلية اشتعال السلك المتوهج |

| معلومات المعالجة |                    |               |                               |
|------------------|--------------------|---------------|-------------------------------|
| الاختبار         | النظام الإمبراطوري | النظام المتري | الخاصية                       |
| -                | -                  | -             | درجة حرارة التجفيف            |
| -                | F° 248.0 - 176.0   | C° 80.0-120   |                               |
| -                | F° 248.0 - 176.0   | C° 80.0-120   |                               |
| -                | -                  | -             | وقت التجفيف                   |
| -                | -                  | hr 2.0-4.0    |                               |
| -                | -                  | hr 2.0-3.0    |                               |
| -                | F° 518.0 - 392.0   | C° 200-270    | درجة حرارة المعالجة (المصهور) |
| -                | F° 194.0 - 68.0    | C° 20.0-90.0  | درجة حرارة القالب             |

## Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd شركة شنغهاي سوشينغ للاستيراد والتصدير المحدودة

العنوان / Address: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

المسؤول / Contact: Mr. Zhao Yong (السيد جاو يونغ)

البريد / Email: sales@su-jiao.com

الموقع / Website: www.polymersdata.com

الجوال / Mobile: 86-134-2475-5533+

تم إنشاء هذا المستند آلياً بناءً على أحدث البيانات التقنية المتاحة. القيم المذكورة هي قيم نموذجية ولا تشكل ضماناً نهائياً.