

ALTECH® PP-H A 2035/500 GF35

| | | | |
|----------------------|--------|--------------------|----------------|
| PP Homopolymer | الفئة | ALBIS PLASTIC GmbH | المصنع |
| متوفر - جاهز للتصدير | الحالة | 33% ألياف زجاجية | المادة المألثة |

وصف المنتج

ALTECH® PP-H A 2035/500 GF35 هو منتج بوليمر متجانس من مادة البولي بروبيلين (PP Homopolymer) مملوء بنسبة 33% من الألياف الزجاجية. يمكن معالجته عن طريق البثق وهو متوفر في آسيا والمحيط الهادئ أو أوروبا أو أمريكا الشمالية. تشمل الخصائص: متوافق مع REACH متوافق مع RoHS مثبت حراري بوليمر متجانس انبعاثات منخفضة

المواصفات الفنية

| معلومات عامة | | | |
|--------------|--------------------|------------------------------|------------------|
| الاختبار | النظام الإمبراطوري | النظام المتري | الخاصية |
| - | - | ألياف زجاجية، 33% حشو بالوزن | الحشو / التعزيز |
| - | - | مثبت حراري | المواد المضافة |
| - | - | مثبت حرارياً | الميزات |
| - | - | هوموبوليمر | |
| - | - | انبعاثات منخفضة | |
| - | - | EC 1907/2006 (ريتش REACH) | تصنيفات الوكالة |
| - | - | متوافق مع RoHS | الامتثال لـ RoHS |
| - | - | بثق | طريقة المعالجة |

الخواص الفيزيائية

| الاختبار | النظام الإمبراطوري | النظام المتري | الخاصية |
|----------|--------------------|------------------------|------------------------------|
| ISO 1183 | - | g/cm ³ 1.16 | الكثافة |
| ISO 1133 | - | g/10 min 2.3 | معدل تدفق كتلة المصهور (MFR) |

الخواص الميكانيكية

| الاختبار | النظام الإمبراطوري | النظام المتري | الخاصية |
|-------------|----------------------------|-----------------------|----------------------------|
| ISO 527-2 | psi 1029769.8 | MPa 7100 | معامل الشد |
| ISO 527-2 | psi 8702.28 | MPa 60.0 | إجهاد الشد |
| ISO 527-2 | - | % 1.5 | انفعال الشد |
| ISO 178 | psi 870228.0 | MPa 6000 | معامل الانحناء |
| ISO 178 | psi 11603.04 | MPa 80.0 | إجهاد الانحناء |
| ISO 179/1eA | ft·lb/in ² 2.85 | kJ/m ² 6.0 | قوة صدمة شاربي المحززة |
| ISO 179/1eU | ft·lb/in ² 7.14 | kJ/m ² 15 | قوة صدمة شاربي غير المحززة |

الخواص الحرارية

| الاختبار | النظام الإمبراطوري | النظام المتري | الخاصية |
|-------------|--------------------|---------------|---------------------------|
| ISO 75-2/A | F° 284.0 | C° 140 | درجة حرارة انحراف الحرارة |
| ISO 306/B50 | F° 230.0 | C° 110 | درجة حرارة تليين فيكات |

معلومات المعالجة

| الاختبار | النظام الإمبراطوري | النظام المتري | الخاصية |
|----------|--------------------|---------------|--------------------|
| - | - | - | درجة حرارة التجفيف |
| - | F° 248.0 - 176.0 | C° 80.0-120 | |
| - | F° 248.0 - 176.0 | C° 80.0-120 | |

وقت التجفيف

| معلومات المعالجة | | | |
|------------------|--------------------|---------------|-------------------------------|
| الاختبار | النظام الإمبراطوري | النظام المتري | الخاصية |
| - | - | - | |
| - | - | hr 2.0-4.0 | |
| - | - | hr 2.0-3.0 | |
| - | F° 518.0 - 392.0 | C° 200-270 | درجة حرارة المعالجة (المصهور) |
| - | F° 194.0 - 68.0 | C° 20.0-90.0 | درجة حرارة القالب |

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd
شركة شنغهاي سوشينغ للاستيراد والتصدير المحدودة

العنوان / Address: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

المسؤول / Contact: Mr. Zhao Yong (السيد جاو يونغ)

البريد / Email: sales@su-jiao.com

الموقع / Website: www.polymersdata.com

الجوال / Mobile: 86-134-2475-5533+

تم إنشاء هذا المستند آلياً بناءً على أحدث البيانات التقنية المتاحة. القيم المذكورة هي قيم نموذجية ولا تشكل ضماناً نهائياً.