

ALTECH® SAN A 1000/587.01

SAN	الفئة	ALBIS PLASTIC GmbH	المصنع
متوفر - جاهز للتصدير	الحالة	-	المادة المألوفة

وصف المنتج

ALTECH® SAN A 1000/587.01 هو منتج من مادة الستايرين أكريلونيتريل (SAN). يمكن معالجته عن طريق القولبة بالحقن وهو متوفر في آسيا والمحيط الهادئ وأوروبا وأمريكا الشمالية. تشمل الخصائص: مثبط للهب، متوافق مع REACH، متوافق مع RoHS، مقاومة كيميائية، تحرر جيد من القالب

المواصفات الفنية

معلومات عامة			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
-	-	مقاومة كيميائية جيدة	الميزات
-	-	تدفق جيد	
-	-	تحرر جيد من القالب	
-	-	مقاومة عالية لتشقق الإجهاد البيئي (ESCR)	
-	-	لمعان عالي	
-	-	صلابة عالية	
-	-	EC 1907/2006 (ريتش REACH)	تصنيفات الوكالة
-	-	متوافق مع RoHS	الامتثال لـ RoHS
-	-	قولبة بالحقن	طريقة المعالجة

الخواص الفيزيائية

الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
ISO 1183	-	g/cm ³ 1.07	الكثافة
ISO 1133	-	cm ³ /10min 25.0	معدل تدفق حجم المصهور (MVR)
ISO 2039-1	psi 23641.19	MPa 163	صلابة المسافة البادئة للكرة

الخواص الميكانيكية

الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
ISO 527-2	psi 543892.5	MPa 3750	معامل الشد
ISO 527-2	psi 10297.7	MPa 71.0	إجهاد الشد
ISO 527-2	-	% 3.0	انفعال الشد
ISO 178	psi 536640.6	MPa 3700	معامل الانحناء
ISO 178	-	-	إجهاد الانحناء
-	psi 16244.26	MPa 112	
-	psi 5366.41	MPa 37.0	
ISO 179/1eA	ft·lb/in ² 0.9516	kJ/m ² 2.0	قوة صدمة شاربي المحززة
ISO 179/1eU	ft·lb/in ² 9.04	kJ/m ² 19	قوة صدمة شاربي غير المحززة

الخواص الحرارية

الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
ISO 75-2/A	F° 192.2	C° 89.0	درجة حرارة انحراف الحرارة
ISO 306/B50	F° 217.4	C° 103	درجة حرارة تليين فيكات

الخواص الكهربائية والقابلية للاشتعال

الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
----------	--------------------	---------------	---------

تصنيف اللهب

الخواص الكهربائية والقابلية للاشتعال

الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
UL 94	-	-	
-	-	HB	
-	-	HB	
IEC 60695-2-12	-	-	مؤشر قابلية اشتعال السلك المتوهج
-	F° 1202.0	C° 650	
-	F° 1202.0	C° 650	
-	F° 1202.0	C° 650	

معلومات المعالجة

الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
-	-	-	درجة حرارة التجفيف
-	F° 176.0	C° 80.0	
-	F° 176.0	C° 80.0	
-	-	-	وقت التجفيف
-	-	hr 3.0-6.0	
-	-	hr 2.0-4.0	
-	F° 500.0 - 410.0	C° 210-260	درجة حرارة المعالجة (المصهور)
-	F° 176.0 - 104.0	C° 40.0-80.0	درجة حرارة القالب

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd
والتصدير المحدودة **شركة شنغهاي سوشينغ للاستيراد**

العنوان / Address: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

المسؤول / Contact: Mr. Zhao Yong (السيد جاو يونغ)

البريد / Email: sales@su-jiao.com

الموقع / Website: www.polymersdata.com

الجوال / Mobile: 86-134-2475-5533+

تم إنشاء هذا المستند آلياً بناءً على أحدث البيانات التقنية المتاحة. القيم المذكورة هي قيم نموذجية ولا تشكل ضماناً نهائياً.