Zythane® 7050D

المصنع	& Alliance Polymers Services	**الفئة**	TPU-Polyester
المادة المالئة	-	**الحالة**	متوفر - جاهز للتصدير

وصف المنتج

Zythane 7050D عبارة عن مادة TPU تعتمد على بولي إيثر تم تركيبها خصيصًا لتطبيقات البثق مع سهولة المعالجة. يُظهر مقاومة ممتازة للتآكل وصلابة جيدة ولديه ثبات تحلل مائي جيد ومقاومة للزيت والوقود والمذيبات. يتم توفيره غير ملون في شكل حبيبات. التطبيقات النموذجية: تشمل تطبيقات Zythane 7050D من بين أمور أخرى تطبيقات FDA، وتغليف الكابلات، والأنابيب الحلزونية والهوائية، والأفلام، وخراطيم الري، وخراطيم النقل، وخراطيم الحريق، والخراطيم الهيدروليكية، وتغليف الكابلات، والكابلات المرنة المسطحة، وكابلات استشعار السيارات.

المواصفات الفنية

معلومات عامة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الميزات	مقاومة المذيبات	-	-
	مقاومة جيدة للتآكل	-	-
	مقاومة الوقود	-	-
	مقاومة الزيت	-	-
	متانة جيدة	-	-
	ثبات التحلل المائي	-	-
الاستخدامات	غلاف الكابل	-	-
	Pipe	-	-
	Pipe fittings	-	-
	تطبيق في مجال السيارات	-	-

معلومات عامة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
تصنيفات الوكالة	FDA غير مصنف	-	-
المظهر	عديم اللون	-	-
الأشكال	جسيم	-	-
طريقة المعالجة	بثق قولبة بالحقن	- -	- -

الخواص الفيزيائية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الوزن النوعي	1.15 g/cm³	-	ASTM D792
صلابة الديورومتر	50	-	ASTM D2240

الخواص الميكانيكية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
مقاومة تآكل تابير	50.0 mg	-	ASTM D1044
التآكل	23 mm³	-	DIN 53516
إجهاد الشد		-	ASTM D412
	14.0 MPa	2030.53 psi	ASTM D412
	27.0 MPa	3916.03 psi	ASTM D412
قوة الشد	41.0 MPa	5946.56 psi	ASTM D412
استطالة الشد	450 %	-	ASTM D412
قوة التمزق	167 kN/m	-	ASTM D624
مجموعة الضغط (Compression Set)		-	ASTM D395B
	33 %	-	ASTM D395B
	46 %	-	ASTM D395B

الخواص الحرارية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة الهشاشة	C° 32.8-	F° 27.04-	DSC
درجة حرارة تليين فيكات	C° 135	F° 275.0	ASTM D1525

الأداء الكهربائي والقابلية للاشتعال

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
تصنيف اللهب		-	UL 94
	HB	-	UL 94
	HB	-	UL 94
	HB	-	UL 94

معلومات المعالجة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة التجفيف	C° 90.0	F° 194.0	-
	C° 90.0	F° 194.0	-
وقت التجفيف	hr 4.0	-	-
	hr 4.0	-	-
درجة الحرارة الخلفية	C° 195	F° 383.0	-
درجة الحرارة الوسطى	C° 205	F° 401.0	-
درجة الحرارة الأمامية	C° 215	F° 419.0	-
درجة حرارة الفوهة	C°	-	-
درجة حرارة المعالجة (المصهور)	C°	-	-
درجة حرارة القالب	C°	-	-
الضغط الخلفي	MPa	-	-
سرعة اللولب	rpm	-	-
حمولة المشبك	kN/cm²	-	-

معلومات المعالجة			
الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
غير معروف		- -	- -
درجة حرارة المنطقة 1 للأسطوانة	C° 195	F° 383.0	-
درجة حرارة المنطقة 2 للأسطوانة	C° 205	F° 401.0	-
درجة حرارة المنطقة 3 للأسطوانة	C° 215	F° 419.0	-
درجة حرارة القالب (Die)	C° 220	F° 428.0	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd. شركة شنغهاي سوشينغ للاستيراد والتصدير المحدودة

Address / العنوان: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contact / المسؤول: Mr. Zhao Yong (السيد جاو يونغ)

Email / البريد: sales@su-jiao.com

Website / الموقع: www.polymersdata.com

Mobile / الجوال: +86-134-2475-5533

تم إنشاء هذا المستند آلياً بناءً على أحدث البيانات التقنية المتاحة. القيم المذكورة هي قيم نموذجية ولا تشكل ضماناً نهائياً.