

## Anjaflam® 150-UV/FR/GF10

|                      |        |                           |                |
|----------------------|--------|---------------------------|----------------|
| PC                   | الفئة  | Almaak International GmbH | المصنع         |
| متوفر - جاهز للتصدير | الحالة | 10% ألياف زجاجية          | المادة المألثة |

### وصف المنتج

Anjaflam® 150-UV/FR/GF10 عبارة عن مادة بولي كربونات (PC) مملوءة بنسبة 10% من الألياف الزجاجية، وهي متوفرة في أوروبا للقولبة بالحقن. السمات الهامة لـ Anjaflam® 150-UV /FR/GF10 هي: مصنفة مقاومة للاشتعال مثبت للاشتعال مقاومة جيدة للأشعة فوق البنفسجية مثبت للأشعة فوق البنفسجية

### المواصفات الفنية

| معلومات عامة    |                                                |                    |          |
|-----------------|------------------------------------------------|--------------------|----------|
| الخاصية         | النظام المتري                                  | النظام الإمبراطوري | الاختبار |
| الحشو / التعزيز | ألياف زجاجية، 10% حشو بالوزن                   | -                  | -        |
| المواد المضافة  | مثبط للهيب<br>مثبت للأشعة فوق البنفسجية        | -                  | -        |
| الميزات         | مثبط للهيب<br>مقاومة جيدة للأشعة فوق البنفسجية | -                  | -        |
| المظهر          | لون طبيعي                                      | -                  | -        |
| طريقة المعالجة  | قولبة بالحقن                                   | -                  | -        |

| الخواص الفيزيائية |                    |                             |                             |
|-------------------|--------------------|-----------------------------|-----------------------------|
| الاختبار          | النظام الإمبراطوري | النظام المتري               | الخاصية                     |
| ISO 1183          | -                  | g/cm <sup>3</sup> 1.28      | الكثافة                     |
| ISO 1133          | -                  | cm <sup>3</sup> /10min 8.00 | معدل تدفق حجم المصهور (MVR) |
| ISO 62            | -                  |                             | امتصاص الماء                |
| -                 | -                  | % 0.30                      |                             |
| -                 | -                  | % 0.13                      |                             |
| ISO 1628          | -                  | 56.0                        | اللزوجة النسبية             |

| الخواص الميكانيكية |                             |                       |                            |
|--------------------|-----------------------------|-----------------------|----------------------------|
| الاختبار           | النظام الإمبراطوري          | النظام المتري         | الخاصية                    |
| ISO 527-2/1        | psi 580152.0                | MPa 4000              | معامل الشد                 |
| ISO 527-2/5        | psi 10877.85                | MPa 75.0              | إجهاد الشد                 |
| ISO 527-2/5        | -                           | % 5.0                 | انفعال الشد                |
| ISO 179/1eA        | ft·lb/in <sup>2</sup> 3.81  | kJ/m <sup>2</sup> 8.0 | قوة صدمة شاربي المحززة     |
| ISO 179/1eU        | ft·lb/in <sup>2</sup> 33.31 | kJ/m <sup>2</sup> 70  | قوة صدمة شاربي غير المحززة |

| الخواص الحرارية |                    |               |                             |
|-----------------|--------------------|---------------|-----------------------------|
| الاختبار        | النظام الإمبراطوري | النظام المتري | الخاصية                     |
| -               | -                  |               | درجة حرارة انحراف الحرارة   |
| ISO 75-2/B      | F° 287.6           | C° 142        |                             |
| ISO 75-2/A      | F° 275.0           | C° 135        |                             |
| DSC             | F° 298.4           | C° 148        | درجة حرارة الانتقال الزجاجي |
| ISO 306/B50     | F° 293.0           | C° 145        | درجة حرارة تليين فيكات      |

## الخواص الكهربائية والقابلية للاشتعال

| الاختبار       | النظام الإمبراطوري | النظام المتري | الخاصية                          |
|----------------|--------------------|---------------|----------------------------------|
| IEC 60243-1    | -                  | kV/mm 30      | القوة الكهربائية                 |
| IEC 60112      | -                  | V 175         | مؤشر التتبع المقارن              |
| UL 94          | -                  | V-0           | تصنيف اللهب                      |
| IEC 60695-2-12 | F° 1760.0          | C° 960        | مؤشر قابلية اشتعال السلك المتوهج |

## معلومات المعالجة

| الاختبار | النظام الإمبراطوري | النظام المتري | الخاصية                       |
|----------|--------------------|---------------|-------------------------------|
| -        | F° 248.0           | C° 120        | درجة حرارة التجفيف            |
| -        | -                  | hr 2.0-5.0    | وقت التجفيف                   |
| -        | -                  | % 0.020       | الحد الأقصى المقترح للرطوبة   |
| -        | F° 608.0 - 536.0   | C° 280-320    | درجة حرارة المعالجة (المصهور) |
| -        | F° 248.0 - 185.0   | C° 85.0-120   | درجة حرارة القالب             |

## Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd شركة شنغهاي سوشينغ للاستيراد والتصدير المحدودة

**العنوان / Address:** Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

**المسؤول / Contact:** Mr. Zhao Yong (السيد جاو يونغ)

**البريد / Email:** sales@su-jiao.com

**الموقع / Website:** www.polymersdata.com

**الجوال / Mobile:** 86-134-2475-5533+

تم إنشاء هذا المستند آلياً بناءً على أحدث البيانات التقنية المتاحة. القيم المذكورة هي قيم نموذجية ولا تشكل ضماناً نهائياً.