# Evoprene™ GF 6254

| | | | |
|---|---|---|---|
| **المصنع** | AlphaGary | **الفئة** | SBC |
| **المادة المالئة** | - | **الحالة** | متوفر - جاهز للتصدير |

## وصف المنتج

تم إنشاء مجموعتين من مركبات Evoprene™ TPE القائمة على HSBC لصناعة السيارات، وكلاهما مصمم خصيصًا للحصول على خصائص ضبابية منخفضة جدًا ومناسبة للتطبيقات الداخلية للسيارات. تتوافق درجات Evoprene™ LF مع متطلبات اختبار الضبابية الانعكاسية وفقًا للمعيار SAE J1756 بينما تلبي درجات Evoprene™ GF معيار الضبابية الوزنية DIN 75201B. يفضل مصنعو السيارات المختلفون طرقًا مختلفة. تعتمد جميع مركبات Evoprene™ هذه على تقنية البوليمر المشترك المحظور بالستايرين المهدرج TPE (HSBC) الراسخة والتي توفر مزيجًا رائعًا من الأداء وخصائص المعالجة لكل من مصممي ومعالجي السيارات على حد سواء. يمكن حقن جميع الدرجات أو بثقها على معدات اللدائن الحرارية القياسية - تتوفر التفاصيل الكاملة في أدلة معالجة Evoprene™ الخاصة بنا. يمكن تركيب المركبات بمستويات مختلفة من مقاومة الأشعة فوق البنفسجية، اعتمادًا على مكان استخدام الأجزاء في السيارة. على الرغم من أنها عادة ما يتم توفيرها على شكل طبيعي للخلطات الرئيسية، أو الأسود، يمكن مطابقة ألوان مركبات Evoprene™ LF و GF مع متطلبات السيارات المحددة عند إنتاجها في عمليات تشغيل مركبة أطول. تُظهر اختبارات التقادم الحراري أن هذه المركبات مستقرة حرارياً إلى ما هو أبعد من الحد الأقصى والأدنى لدرجات الحرارة المسجلة في السيارات والشاحنات.

## المواصفات الفنية

### معلومات عامة

| الخاصية | النظام المتري | النظام الإمبراطوري | الاختبار |
|---|---|---|---|
| **الميزات** | بوليمر مشترك متشابك | - | - |
| | قابلية معالجة جيدة | - | - |
| | ثبات حراري جيد | - | - |
| | تغبيش منخفض إلى معدوم | - | - |

## معلومات عامة

| الخاصية | النظام المتري | النظام الإمبراطوري | الاختبار |
|---|---|---|---|
| **الاستخدامات** | تطبيقات السيارات<br>أجزاء داخلية للسيارات<br>زخرفة داخلية للسيارات<br>مادة مركزة | -<br>-<br>-<br>- | -<br>-<br>-<br>- |
| **تصنيفات الوكالة** | DIN 75201B | - | - |
| **الامتثال لـ RoHS** | اتصل بالشركة المصنعة | - | - |
| **المظهر** | أسود<br>الألوان المتوفرة<br>لون طبيعي | -<br>-<br>- | -<br>-<br>- |
| **الأشكال** | Pellets | - | - |
| **طريقة المعالجة** | بثق<br>قولبة بالحقن | -<br>- | -<br>- |

## الخواص الفيزيائية

| الخاصية | النظام المتري | النظام الإمبراطوري | الاختبار |
|---|---|---|---|
| **الكثافة** | 0.850-0.950 g/cm³ | - | ISO 1183 |
| **صلابة شور** | 65 | - | ISO 868 |

## الخواص الميكانيكية

| الخاصية | النظام المتري | النظام الإمبراطوري | الاختبار |
|---|---|---|---|
| **مجموعة الشد (Tensile Set)** | 47 % | - | Internal Method |
| **إجهاد الشد** | 3.00 MPa<br>8.20 MPa | 435.11 psi<br>1189.31 psi | ISO 37<br>ISO 37 |
| **استطالة الشد** | 500 % | - | ISO 37 |
| **قوة التمزق** | | -<br>42 kN/m<br>33 kN/m | ISO 34-1<br>-<br>- |

## الخواص الميكانيكية

| الخاصية | النظام المتري | النظام الإمبراطوري | الاختبار |
|---|---|---|---|
| **مجموعة الضغط** | | - | ISO 815 |
| | % 18 | - | - |
| | % 36 | - | - |

## التقادم

| الخاصية | النظام المتري | النظام الإمبراطوري | الاختبار |
|---|---|---|---|
| **التغير في قوة الشد في الهواء** | % 24 | - | ISO 188 |
| **التغير في انفعال الشد عند الكسر في الهواء** | % 11 | - | ISO 188 |
| **التغير في صلابة شور في الهواء** | 4.0 | - | ISO 188 |
| **مقاومة درجة الحرارة العليا المستمرة** | C° 150 | F° 302.0 | - |
| **التغير في الطول في الهواء** | % 0.40- | - | ISO 188 |
| **التغير في الحجم في الهواء** | % 2.5- | - | ISO 188 |

## الخواص الكهربائية والقابلية للاشتعال

| الخاصية | النظام المتري | النظام الإمبراطوري | الاختبار |
|---|---|---|---|
| **الضباب (Fogging)** | % 63 | - | SAE J1756 |
| **معدل الاحتراق** | mm/min 39 | - | - |

## أخرى

| الخاصية | النظام المتري | النظام الإمبراطوري | الاختبار |
|---|---|---|---|
| **تصنيف الرائحة** | 2.00 | - | Multiple Standards |
| **مقاومة الأوزون** | 0.00 | - | - |

| الخواص الحرارية | | | |
|---|---|---|---|
| **الخاصية** | **النظام المتري** | **النظام الإمبراطوري** | **الاختبار** |
| **درجة حرارة الهشاشة** | -60.0 C° | -76.0 F° | ASTM D746 |


**Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd. شركة شنغهاي سوشينغ للاستيراد والتصدير المحدودة**

**Address / العنوان:** Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

**Contact / المسؤول:** Mr. Zhao Yong (السيد جاو يونغ)

**Email / البريد:** sales@su-jiao.com

**Website / الموقع:** www.polymersdata.com

**Mobile / الجوال:** +86-134-2475-5533


تم إنشاء هذا المستند آلياً بناءً على أحدث البيانات التقنية المتاحة. القيم المذكورة هي قيم نموذجية ولا تشكل ضماناً نهائياً.