Evoprene™ HP 3728

المصنع	AlphaGary	**الفئة**	SBC
المادة المالئة	-	**الحالة**	متوفر - جاهز للتصدير

وصف المنتج

مجموعة من مركبات TPE عالية الأداء تعتمد على بوليمر كتلة الستايرين المهدرج (H-SBC) المصممة خصيصًا للتطبيقات التي تتطلب قوة عالية ومقاومة ممتازة للتآكل. يتم تقديم مجموعتين، غير مملوءة ومملوءة. توفر الإصدارات غير المملوءة أفضل الخصائص مع توفر الإصدارات المملوءة كخيارات أقل تكلفة. قوة الشد لكلا النوعين أعلى في الغالب بنسبة تزيد عن 25٪ من مركبات SEBS غير المملوءة المماثلة بينما يكون تآكل DIN لجميع الدرجات باستثناء أنعمها أفضل بمرتين إلى ثلاث مرات. يتم الحفاظ على مجموعة الضغط الجيدة المميزة والتقادم الحراري وخصائص درجة الحرارة المنخفضة بينما يمكن تحقيق مستويات عالية من ثبات الأشعة فوق البنفسجية مع الاختيار الصحيح للتركيبة الرئيسية المناسبة. للحصول على التفاصيل، يرجى الرجوع إلى كتيب المعلومات العامة EvopreneTM الخاص بنا.

المواصفات الفنية

معلومات عامة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الميزات	مقاوم للحمض	-	-
	مقاوم للكحول	-	-
	مقاوم للقلويات	-	-
	بوليمر مشترك متشابك	-	-
	مقبول لملامسة الأغذية	-	-
	مقاومة جيدة للتآكل	-	-
	مقاومة جيدة للتقادم الحراري	-	-
	قابلية معالجة جيدة	-	-

معلومات عامة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
	قوة عالية مادة قابلة لإعادة التدوير	- -	
تصنيفات الوكالة	ملامسة الأغذية في الاتحاد الأوروبي، تصنيف غير محدد FDA ملامسة الأغذية، تصنيف غير محدد	- -	- -
الامتثال لـ RoHS	اتصل بالشركة المصنعة	-	-
الأشكال	Pellets	-	-
طريقة المعالجة	البثق المشترك قولبة بالحقن	- -	- -

الخواص الفيزيائية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الكثافة	0.980 g/cm³	-	ISO 2782
صلابة شور	70	-	ISO 868

الخواص الميكانيكية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
التآكل	90 mm³	-	DIN 53516
إجهاد الشد		- psi 391.6 psi 507.63 psi 652.67 psi 1943.51	ISO 37 - - - ISO 37
	2.70 MPa 3.50 MPa 4.50 MPa 13.4 MPa		
استطالة الشد	590 %	-	ISO 37
قوة التمزق	48 kN/m	-	ISO 34-1
مجموعة الضغط			ISO 815 -

الخواص الميكانيكية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
		-	-
	% 27	-	-
	% 40	-	
	% 52	-	

أخرى

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
تدفق M-S	MPa 1.77	psi 256.72	Internal Method

معلومات المعالجة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الحد الأقصى المقترح لإعادة الطحن	% 20	-	-
درجة الحرارة الخلفية	C° 160-190	F° 374.0 - 320.0	-
درجة الحرارة الوسطى	C° 160-190	F° 374.0 - 320.0	-
درجة الحرارة الأمامية	C° 160-190	F° 374.0 - 320.0	-
درجة حرارة الفوهة	C° 160-190	F° 374.0 - 320.0	-
درجة حرارة المعالجة (المصهور)	C° 250	F° 482.0	-
درجة حرارة القالب	C° 40.0-60.0	F° 140.0 - 104.0	-
معدل الحقن	معتدل	-	-
عمق التنفيس	0.020-0.050 mm	0.001969 - 0.0007874 in	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd. شركة شنغهاي سوشينغ للاستيراد والتصدير المحدودة

Address / العنوان: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contact / المسؤول: Mr. Zhao Yong (السيد جاو يونغ)

Email / البريد: sales@su-jiao.com

Website / الموقع: www.polymersdata.com

Mobile / الجوال: +86-134-2475-5533

تم إنشاء هذا المستند آلياً بناءً على أحدث البيانات التقنية المتاحة. القيم المذكورة هي قيم نموذجية ولا تشكل ضماناً نهائياً.