Evoprene™ 089

المصنع	AlphaGary	**الفئة**	SBS
المادة المالئة	-	**الحالة**	متوفر - جاهز للتصدير

وصف المنتج

تعتمد سلسلة Evoprene™ Standard في الغالب على البوليمر المشترك SBS (ستايرين-بوتادين-ستايرين) بدلاً من نوع SEBS المهدرج. هذا بوليمر أقل تكلفة، لذا تتوفر هذه الدرجات بشكل عام بتكلفة مخفضة مقارنة بدرجات Evoprene™ G أو SBS. GC هو شكل البوليمر المشترك من مطاط SBR وتعكس الخصائص بشكل عام خصائص ابن عمه القابل للفلكنة. المركبات المنتجة من البوليمر المشترك SBS مناسبة لمجموعة واسعة من التطبيقات بما في ذلك الأبواب المبثوقة، والنوافذ، وأختام الأثاث وشرائط الاحتكاك، والحصائر، ومصدات الصدمات، والحلقات المطاطية، ووسادات علاقات المعاطف، ومكونات الألعاب، إلخ. تظل المركبات مرنة في درجات حرارة منخفضة جدًا (-60 درجة مئوية، -75 درجة فهرنهايت) ويمكن استخدامها حتى +55 - 60 درجة مئوية (130 - 140 درجة فهرنهايت). تتوفر مجموعة واسعة من الصلابة من منتصف Shore A 20 إلى حوالي Shore D 60. يتم تركيب العديد من المركبات لمقاومة الأوزون الجيدة، ولكن في حين أن الدرجات المصطبغة باللون الأسود يمكن استخدامها للتطبيق الخارجي، فإن الدرجات غير السوداء سوف تتصلب وتتغير لونها بسرعة في الخارج.

المواصفات الفنية

معلومات عامة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الميزات	بوليمر مشترك متشابك	-	-
	قابلية تلوين جيدة	-	-
	قابلية معالجة جيدة	-	-
	تشطيب سطح جيد	-	-
	شفافية عالية	-	-
	مقاوم للأوزون	-	-

معلومات عامة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
	مادة قابلة لإعادة التدوير مرن	- -	
الاستخدامات	جوانات أختام ألعاب	- - -	- - -
الامتثال لـ RoHS	اتصل بالشركة المصنعة	-	-
المظهر	غير شفاف	-	-
الأشكال	Pellets	-	-
طريقة المعالجة	بثق قولبة بالحقن	- -	- -

الخواص الفيزيائية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الكثافة	1.04 g/cm³	-	ISO 2782
انكماش القالب	0.050-1.2 %	-	-
صلابة شور	51	-	ISO 868

الخواص الميكانيكية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
إجهاد الشد	1.60 MPa 4.20 MPa	232.06 psi 609.16 psi	ISO 37 ISO 37
استطالة الشد	680 %	-	ISO 37
قوة التمزق	24 kN/m	-	ISO 34-1
مجموعة الضغط	30 %	-	ISO 815

أخرى

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
تدفق M-S	MPa 3.63	psi 526.49	Internal Method
مقاومة الأوزون	نجاح	-	Internal Method

معلومات المعالجة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الحد الأقصى المقترح لإعادة الطحن	20 %	-	-
درجة الحرارة الخلفية	160-180 C°	320.0 - 356.0 F°	-
درجة الحرارة الوسطى	160-180 C°	320.0 - 356.0 F°	-
درجة الحرارة الأمامية	160-180 C°	320.0 - 356.0 F°	-
درجة حرارة الفوهة	150-170 C°	302.0 - 338.0 F°	-
درجة حرارة المعالجة (المصهور)	220 C°	428.0 F°	-
درجة حرارة القالب	15.0-30.0 C°	59.0 - 86.0 F°	-
معدل الحقن	سريع	-	-
عمق التنفيس	0.020-0.050 mm	0.0007874 - 0.001969 in	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd. شركة شنغهاي سوشينغ للاستيراد والتصدير المحدودة

Address / العنوان: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contact / المسؤول: Mr. Zhao Yong (السيد جاو يونغ)

Email / البريد: sales@su-jiao.com

Website / الموقع: www.polymersdata.com

Mobile / الجوال: +86-134-2475-5533

تم إنشاء هذا المستند آلياً بناءً على أحدث البيانات التقنية المتاحة. القيم المذكورة هي قيم نموذجية ولا تشكل ضماناً نهائياً.