Evoprene™ COGEE 631

المصنع	AlphaGary	**الفئة**	SEBS
المادة المالئة	-	**الحالة**	متوفر - جاهز للتصدير

وصف المنتج

تم تطوير مجموعة Evoprene COGEE خصيصًا لتوفير مواد يمكن قولبتها أو بثقها بشكل مشترك مع اللدائن الحرارية الهندسية (ETPs). يتيح ذلك، على سبيل المثال، إضفاء ملمس ناعم على مقابض البولي أميد (النايلون) أو هياكل ABS، بينما يمكن قولبة الحشيات على عدسات البولي كربونات لتوفير منتج محكم ضد العوامل الجوية. درجات Evoprene COGEE عبارة عن مركبات معدلة تعتمد على Kraton G. تظهر مركبات Evoprene COGEE العديد من الخصائص التي تظهرها مجموعات Evoprene G و Evoprene Super G. ومع ذلك، يجب معالجتها بشكل مختلف تمامًا للحصول على قوى ربط وخصائص أداء مثالية.

المواصفات الفنية

معلومات عامة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الميزات	مقاومة جيدة للعوامل الجوية مقاوم للأوزون	- -	- -
الاستخدامات	تطبيقات اللمسة الناعمة	-	-
طريقة المعالجة	البثق المشترك بثق قولبة بالحقن	- - -	- - -

الخواص الفيزيائية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الكثافة	1.05 g/cm³	-	ISO 2781
صلابة شور	50	-	ISO 868

الخواص الميكانيكية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
مقاومة التآكل	271 mm³	-	DIN 53516
إجهاد الشد	2.20 MPa 3.70 MPa 3.60 MPa	- 319.08 psi 536.64 psi 522.14 psi	ISO 37 - - ISO 37
استطالة الشد	320 %	-	ISO 37
قوة التمزق	24 kN/m	-	ISO 34-1
مجموعة الضغط	37 % 89 % 89 %	- - - -	ISO 815 - - -

الخواص الحرارية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة الخدمة	-30 to 60 °C	-22.0 - 140.0 F°	-

أخرى

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
قوة الترابط	0.940 MPa	136.34 psi	Internal Method
تدفق M-S	1.67 MPa	242.21 psi	Internal Method

أخرى

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
مقاومة الأوزون	لا توجد تشققات	-	ISO 1431-1
تصنيف UV	لا توجد تشققات أو تشققات دقيقة مرئية	-	-

التقادم

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
التغير في قوة الشد في الهواء	% 6.0	-	ISO 1817
التغير في انفعال الشد عند الكسر في الهواء	% 22	-	ISO 1817
التغير في صلابة شور في الهواء	9.0	-	ISO 1817

معلومات المعالجة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة التجفيف	C° 80.0	F° 176.0	-
وقت التجفيف	hr 4.0-6.0	-	-
الحد الأقصى المقترح لإعادة الطحن	% 20	-	-
درجة الحرارة الخلفية	C° 250-270	F° 518.0 - 482.0	-
درجة الحرارة الوسطى	C° 250-270	F° 518.0 - 482.0	-
درجة الحرارة الأمامية	C° 250-270	F° 518.0 - 482.0	-
درجة حرارة الفوهة	C° 250-270	F° 518.0 - 482.0	-
درجة حرارة المعالجة (المصهور)	C° 280	F° 536.0	-

معلومات المعالجة			
الخاصية	**النظام المتري**	**النظام الإمبراطوري**	**الاختبار**
درجة حرارة القالب	30.0-60.0 °C	86.0 - 140.0 °F	-
معدل الحقن	سريع	-	-
عمق التنفيس	0.020-0.050 mm	0.0007874 - 0.001969 in	-

Shanghai Susheng Import & شركة شنغهاي سوشينغ للاستيراد والتصدير المحدودة Export Co., Ltd.

Address / العنوان: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contact / المسؤول: Mr. Zhao Yong (السيد جاو يونغ)

Email / البريد: sales@su-jiao.com

Website / الموقع: www.polymersdata.com

Mobile / الجوال: +86-134-2475-5533

تم إنشاء هذا المستند آلياً بناءً على أحدث البيانات التقنية المتاحة. القيم المذكورة هي قيم نموذجية ولا تشكل ضماناً نهائياً.