Evoprene™ G 3293

المصنع	AlphaGary	**الفئة**	SEBS
المادة المالئة	-	**الحالة**	متوفر - جاهز للتصدير

وصف المنتج

تتوفر مجموعة واسعة جدًا من مركبات Evoprene™ G للتطبيقات في جميع قطاعات الصناعة. تعتمد المجموعة على SEBS المحدد على نطاق واسع (ستايرين - إيثيلين بوتيلين - ستايرين) والبوليمرات المشتركة المحضرة ذات الصلة. هذه البوليمرات مشبعة بالكامل، أي لا توجد روابط مزدوجة، لذا فإن المقاومة للأكسدة والأوزون والتجوية العامة في الهواء الطلق ممتازة. ومع ذلك، للاستخدام الخارجي الممتد، من المهم التأكد من تحديد تثبيت إضافي للأشعة فوق البنفسجية، خاصة في الألوان الفاتحة. تُستخدم درجات Evoprene™ G في الخدمة على مدى واسع من درجات الحرارة (انظر الملاحظات أدناه) ولكن يجب تقييم كل مكون بالكامل لمقاومة درجة الحرارة قبل وضعه في الخدمة.

المواصفات الفنية

معلومات عامة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الميزات	بوليمر مشترك متشابك	-	-
	مقبول لملامسة الأغذية	-	-
	قابلية تلوين جيدة	-	-
	خصائص كهربائية جيدة	-	-
	قابلية معالجة جيدة	-	-
	مقاومة جيدة للعوامل الجوية	-	-
	مقاوم للأكسدة	-	-
	مقاوم للأوزون	-	-
	مادة قابلة لإعادة التدوير	-	

معلومات عامة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الاستخدامات	تطبيقات خارجية	-	-
تصنيفات الوكالة	ملامسة الأغذية في الاتحاد الأوروبي، تصنيف غير محدد FDA ملامسة الأغذية، تصنيف غير محدد	- -	- -
الامتثال لـ RoHS	اتصل بالشركة المصنعة	-	-
المظهر	شفاف/شبه شفاف	-	-
الأشكال	Pellets	-	-
طريقة المعالجة	البثق المشترك قولبة بالحقن	- -	- -

الخواص الفيزيائية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الكثافة	0.880 g/cm³	-	ISO 2782
صلابة شور	43	-	ISO 868

الخواص الميكانيكية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
إجهاد الشد	1.20 MPa 5.80 MPa	174.05 psi 841.22 psi	ISO 37 ISO 37
استطالة الشد	600 %	-	ISO 37
قوة التمزق	21 kN/m	-	ISO 34-1
مجموعة الضغط	46 %	-	ISO 815

الخواص الكهربائية والقابلية للاشتعال

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
المقاومة الحجمية	1.0E+15 ohms·cm	-	-
القوة الكهربائية	24-28 kV/mm	-	-

أخرى

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
تدفق M-S	1.67 MPa	242.21 psi	Internal Method

معلومات المعالجة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الحد الأقصى المقترح لإعادة الطحن	20 %	-	-
درجة الحرارة الخلفية	170-190 C°	338.0 - 374.0 F°	-
درجة الحرارة الوسطى	170-190 C°	338.0 - 374.0 F°	-
درجة الحرارة الأمامية	170-190 C°	338.0 - 374.0 F°	-
درجة حرارة الفوهة	170-190 C°	338.0 - 374.0 F°	-
درجة حرارة المعالجة (المصهور)	250 C°	482.0 F°	-
درجة حرارة القالب	30.0-60.0 C°	86.0 - 140.0 F°	-
معدل الحقن	سريع	-	-
عمق التنفيس	0.020-0.050 mm	0.0007874 - 0.001969 in	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd. شركة شنغهاي سوشينغ للاستيراد والتصدير المحدودة

Address / العنوان: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contact / المسؤول: Mr. Zhao Yong (السيد جاو يونغ)

Email / البريد: sales@su-jiao.com

Website / الموقع: www.polymersdata.com

Mobile / الجوال: +86-134-2475-5533

تم إنشاء هذا المستند آلياً بناءً على أحدث البيانات التقنية المتاحة. القيم المذكورة هي قيم نموذجية ولا تشكل ضماناً نهائياً.