Evoprene™ GC 5699

المصنع	AlphaGary	**الفئة**	SEBS
المادة المالئة	-	**الحالة**	متوفر - جاهز للتصدير

وصف المنتج

تم إنشاء سلسلة Evoprene™ GC لتوفير حلول فعالة من حيث التكلفة للمعالجات والمستخدمين النهائيين على حد سواء. إذا كانت مقاومة درجة الحرارة، ومقاومة العوامل الجوية وأداء المعالجة ذات أهمية قصوى، فمن الأفضل اختيار درجة Evoprene™ Super G أو HP أو Evoprene™ G. ولكن إذا كان من الممكن تحمل انخفاض في مقاومة درجة الحرارة وكانت التكلفة مهمة، فإن مجموعة Evoprene™ GC توفر خيارًا ممتازًا. يتم الحفاظ على أداء درجة الحرارة المنخفضة على مستوى عالٍ مع الاحتفاظ بالمرونة حتى -50 إلى -60 درجة مئوية حسب الدرجة. بالإضافة إلى ذلك، تتمتع جميع الدرجات بمقاومة ممتازة للأوزون، والمقاومة الكهربائية تتماشى مع مركبات Evoprene™ G الأخرى. يمكن تحسين مقاومة العوامل الجوية عن طريق اختيار أنظمة التثبيت المناسبة ويمكن تركيب درجات خاصة لإعطاء مقاومة فائقة للأشعة فوق البنفسجية.

المواصفات الفنية

معلومات عامة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الميزات	بوليمر مشترك متشابك	-	-
	قابلية الربط	-	-
	مقبول لملامسة الأغذية	-	-
	قابلية تلوين جيدة	-	-
	مرونة جيدة	-	-
	قابلية معالجة جيدة	-	-
	مقاوم للأوزون	-	

معلومات عامة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
تصنيفات الوكالة	ملامسة الأغذية في الاتحاد الأوروبي، تصنيف غير محدد FDA ملامسة الأغذية، تصنيف غير محدد	- -	- -
الامتثال لـ RoHS	اتصل بالشركة المصنعة	-	-
المظهر	غير شفاف	-	-
الأشكال	Pellets	-	-
طريقة المعالجة	بثق قولبة بالحقن	- -	- -

الخواص الفيزيائية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الكثافة	1.09 g/cm³	-	ISO 2782
صلابة شور	63	-	ISO 868

الخواص الميكانيكية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
إجهاد الشد	1.90 MPa 4.10 MPa	275.57 psi 594.66 psi	ISO 37 ISO 37
استطالة الشد	510 %	-	ISO 37
قوة التمزق	23 kN/m	-	ISO 34-1
مجموعة الضغط	41 %	-	ISO 815

أخرى

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
تدفق M-S	MPa 0.490	psi 71.07	Internal Method

معلومات المعالجة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الحد الأقصى المقترح لإعادة الطحن	% 20	-	-
درجة الحرارة الخلفية	C° 170-190	F° 374.0 - 338.0	-
درجة الحرارة الوسطى	C° 170-190	F° 374.0 - 338.0	-
درجة الحرارة الأمامية	C° 170-190	F° 374.0 - 338.0	-
درجة حرارة الفوهة	C° 170-190	F° 374.0 - 338.0	-
درجة حرارة المعالجة (المصهور)	C° 240	F° 464.0	-
درجة حرارة القالب	C° 20.0-40.0	F° 104.0 - 68.0	-
معدل الحقن	معتدل-سريع	-	-
عمق التنفيس	0.020-0.050 mm	0.001969 - 0.0007874 in	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd. شركة شنغهاي سوشينغ للاستيراد والتصدير المحدودة

Address / العنوان: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contact / المسؤول: Mr. Zhao Yong (السيد جاو يونغ)

Email / البريد: sales@su-jiao.com

Website / الموقع: www.polymersdata.com

Mobile / الجوال: +86-134-2475-5533

تم إنشاء هذا المستند آلياً بناءً على أحدث البيانات التقنية المتاحة. القيم المذكورة هي قيم نموذجية ولا تشكل ضماناً نهائياً.