Evoprene™ CE 6187

المصنع	AlphaGary	**الفئة**	TPE
المادة المالئة	-	**الحالة**	متوفر - جاهز للتصدير

وصف المنتج

تم إنشاء مجموعة EvopreneTM CE خصيصًا لتزويد المعالجات بمجموعة مصممة هندسيًا من مركبات TPE سهلة المعالجة وسريعة الدوران للتطبيقات ذات الأغراض العامة. تم تصميم هذه المجموعة في المقام الأول للقولبة بالحقن وهي متوافقة للحقن المشترك مع مادة البولي بروبيلين. توفر المركبات ذات الصلابة المتوسطة إلى الناعمة مستويات عالية من المرونة مع خصائص استعادة جيدة في درجة حرارة الغرفة ومرونة ممتازة في درجات الحرارة المنخفضة تصل إلى -600 درجة مئوية. يتم توفير المركبات عادةً على شكل طبيعي أو أسود. يمكن تلوين المركب الطبيعي بسهولة باستخدام مادة أساسية عالمية. كما هو الحال مع جميع مركبات EvopreneTM TPE، فإن مجموعة EvopreneTM CE قابلة لإعادة التدوير بالكامل في جميع المراحل خلال سلسلة المعالجة.

المواصفات الفنية

معلومات عامة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الميزات	دورة قولبة سريعة	-	-
	غرض عام	-	-
	التصاق جيد	-	-
	خصائص كهربائية جيدة	-	-
	مرونة جيدة	-	-
	قابلية معالجة جيدة	-	-
	احتكاك عالي	-	-
	مرونة درجة حرارة منخفضة	-	-
	مقاوم للأوزون	-	-
	مادة قابلة لإعادة التدوير	-	

معلومات عامة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الاستخدامات	غرض عام	-	-
الامتثال لـ RoHS	اتصل بالشركة المصنعة	-	-
المظهر	أسود لون طبيعي	- -	- -
الأشكال	Pellets	-	-
طريقة المعالجة	قولبة بالحقن	-	-

الخواص الفيزيائية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الكثافة	1.10 g/cm³	-	ISO 2781
انكماش القالب	0.50-1.2 %	-	-
صلابة شور	70	-	ISO 868

الخواص الميكانيكية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
إجهاد الشد	2.80 MPa 5.50 MPa	406.11 psi 797.71 psi	ISO 37 ISO 37
استطالة الشد	510 %	-	ISO 37
قوة التمزق	33 kN/m	-	ISO 34-1
مجموعة الضغط	31 %	-	ISO 815

أخرى

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
تدفق M-S	1.67 MPa	242.21 psi	Internal Method

معلومات المعالجة			
الخاصية	**النظام المتري**	**النظام الإمبراطوري**	**الاختبار**
الحد الأقصى المقترح لإعادة الطحن	20 %	-	-
درجة الحرارة الخلفية	160-180 C°	320.0 - 356.0 F°	-
درجة الحرارة الوسطى	160-180 C°	320.0 - 356.0 F°	-
درجة الحرارة الأمامية	160-180 C°	320.0 - 356.0 F°	-
درجة حرارة الفوهة	150-170 C°	302.0 - 338.0 F°	-
درجة حرارة المعالجة (المصهور)	220 C°	428.0 F°	-
درجة حرارة القالب	15.0-30.0 C°	59.0 - 86.0 F°	-
معدل الحقن	سريع	-	-
عمق التنفيس	0.020-0.050 mm	0.0007874 - 0.001969 in	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd. شركة شنغهاي سوشينغ للاستيراد والتصدير المحدودة

Address / العنوان: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contact / المسؤول: Mr. Zhao Yong (السيد جاو يونغ)

Email / البريد: sales@su-jiao.com

Website / الموقع: www.polymersdata.com

Mobile / الجوال: +86-134-2475-5533

تم إنشاء هذا المستند آلياً بناءً على أحدث البيانات التقنية المتاحة. القيم المذكورة هي قيم نموذجية ولا تشكل ضماناً نهائياً.