# Firepel® K130-PTE-12

| | | | |
|---|---|---|---|
| **المصنع** | AOC, L.L.C. | **الفئة** | Polyester Alloy |
| **المادة المالئة** | - | **الحالة** | متوفر - جاهز للتصدير |

## وصف المنتج

راتنج بوليستر Firepel® للتطبيقات المقاومة للحريق تم تصميم راتنجات سلسلة Firepel® K130 للتطبيقات المقاومة للحريق حيث يلزم تطوير اللهب والدخان من الفئة الأولى وفقًا للمعيار ASTM E 84. تعتمد قابلية اشتعال الأجزاء المركبة على شكل الجزء ودرجة المعالجة ومحتوى التقوية وأنواع التقوية وما إلى ذلك. تقع على عاتق المستخدم النهائي مسؤولية التأكد من أن الأجزاء النهائية تلبي المواصفات المطلوبة. يجب استخدام خصائص القابلية للاشتعال المنشورة لأغراض المقارنة فقط. Firepel® K130-AAA-00 هو الراتنج الأساسي المركز عالي البروم المستخدم لتصنيع الإصدارات الأخرى. يمكن استخدام Firepel K130-AAA-00 لتصنيع تركيبات محددة مصممة خصيصًا. مثبطات اللهب سلسلة Firepel® K130 PT و NN و TT تلبي متطلبات اللهب والدخان من الفئة الأولى وفقًا للمعيار ASTM E 84. مركبات عضوية متطايرة منخفضة تحتوي جميع إصدارات Firepel K130 على أقل من 35٪ ستيرين. متعدد الاستخدامات مناسب لطرق التصنيع المختلفة مثل التصفيف اليدوي والرش ولف الخيوط وما إلى ذلك. يوفر الهيكل الجزيئي لسلسلة Firepel® K130 توازنًا ممتازًا بين مثبطات اللهب والخصائص الفيزيائية والتكلفة.

## المواصفات الفنية

### معلومات عامة

| الخاصية | النظام المتري | النظام الإمبراطوري | الاختبار |
|---|---|---|---|
| **الميزات** | مُبْرْوَم | - | - |
| | مثبط للهب | - | - |
| | مركبات عضوية متطايرة منخفضة | - | - |
| **الاستخدامات** | تطبيقات الطلاء | - | - |
| | خيوط | - | - |

## معلومات عامة

| الخاصية | النظام المتري | النظام الإمبراطوري | الاختبار |
|---|---|---|---|
| **الأشكال** | سائل | - | - |
| **طريقة المعالجة** | لف الخيوط<br>وضع يدوي<br>رش | -<br>-<br>- | -<br>-<br>- |

## الخواص الفيزيائية

| الخاصية | النظام المتري | النظام الإمبراطوري | الاختبار |
|---|---|---|---|
| **الوزن النوعي** | 1.29 g/cm³ | - | - |
| **محتوى الستايرين** | 33 % | - | - |
| **صلابة باركول** | 45 | - | ASTM D2583 |

## الخواص الكهربائية والقابلية للاشتعال

| الخاصية | النظام المتري | النظام الإمبراطوري | الاختبار |
|---|---|---|---|
| **مؤشر انتشار اللهب** | 25.0 | - | ASTM E84 |
| **الدخان المتولد** | 135 | - | ASTM E84 |
| **تصنيف اللهب** | HB V-0 5V | - | UL 94 |
| **مؤشر الأكسجين** | 39 % | - | ASTM D2863 |

## أخرى

| الخاصية | النظام المتري | النظام الإمبراطوري | الاختبار |
|---|---|---|---|
| **تفاعل طارد للحرارة** | <br>min 10.0<br>C° 190 | -<br>-<br>F° 374.0 | -<br>-<br>- |
| **وقت التجلط (C°25)** | min 12.0 | - | - |
| **مؤشر الانسيابية (Thixotropic)** | 3.00 | - | - |

## أخرى

| الخاصية | النظام المتري | النظام الإمبراطوري | الاختبار |
|---|---|---|---|
| **لزوجة مزيج التصلب الحراري** | cP 550 | - | - |

## الخواص الميكانيكية

| الخاصية | النظام المتري | النظام الإمبراطوري | الاختبار |
|---|---|---|---|
| **معامل الشد** | MPa 4000 | psi 580152.0 | ASTM D638 |
| **قوة الشد** | MPa 73.8 | psi 10703.8 | ASTM D638 |
| **استطالة الشد** | % 2.2 | - | ASTM D638 |
| **معامل الانحناء** | MPa 4070 | psi 590304.66 | ASTM D790 |
| **قوة الانحناء** | MPa 106 | psi 15374.03 | ASTM D790 |

## الخواص الحرارية

| الخاصية | النظام المتري | النظام الإمبراطوري | الاختبار |
|---|---|---|---|
| **درجة حرارة الانحراف تحت الحمل** | C° 90.0 | F° 194.0 | ASTM D648 |


**Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd. شركة شنغهاي سوشينغ للاستيراد والتصدير المحدودة**

**Address / العنوان:** Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

**Contact / المسؤول:** Mr. Zhao Yong (السيد جاو يونغ)

**Email / البريد:** sales@su-jiao.com

**Website / الموقع:** www.polymersdata.com

**Mobile / الجوال:** +86-134-2475-5533

تم إنشاء هذا المستند آلياً بناءً على أحدث البيانات التقنية المتاحة. القيم المذكورة هي قيم نموذجية ولا تشكل ضماناً نهائياً.