

Chemlon® 212 H

Nylon 6	الفئة	Teknor Apex Company	المصنع
متوفر - جاهز للتصدير	الحالة	-	المادة المألوفة

وصف المنتج

Chemlon® 212 H هي مادة بولي أميد 6 (نايلون 6). وهي متوفرة في آسيا والمحيط الهادئ أو أوروبا أو أمريكا الشمالية للقولبة بالحقن. السمات الهامة لـ Chemlon® 212 H هي: مثبط للهب تحرير جيد لل قالب مثبت حراري مشحم لزوجة متوسطة التطبيق النموذجي لـ Chemlon® 212 H: السيارات

المواصفات الفنية

معلومات عامة			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
-	-	E90654-252566	بطاقة UL الصفراء
-	-	مثبت حراري مادة تشحيم	المواد المضافة
-	-	غرض عام تحرر جيد من القالب مثبت حرارياً مشحم لزوجة متوسطة	الميزات
-	-	لون طبيعي	المظهر
-	-		

معلومات عامة			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
	-	Pellets	الأشكال
-	-	قوية بالحقن	طريقة المعالجة

الخواص الفيزيائية			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
ASTM D792	-	g/cm ³ 1.13	الوزن النوعي
ASTM D1238	-	g/10 min 8.0	معدل تدفق كتلة المصهور (MFR)
ASTM D955	-	% 1.4-1.8	انكماش القالب
ASTM D785	-	118	صلابة روكويل

الخواص الميكانيكية			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
ASTM D638	psi 11501.51	MPa 79.3	قوة الشد
ASTM D638	-	-	استطالة الشد
-	-	% 5.0	
-	-	% 50	
ASTM D790	psi 414808.68	MPa 2860	معامل الانحناء
ASTM D790	psi 14938.91	MPa 103	قوة الانحناء
ASTM D256	ft·lb/in 0.9927	J/m 53	صدمة إيژود المحززة

الخواص الحرارية			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
ASTM D648	-	-	درجة حرارة الانحراف تحت الحمل
-	F° 365.0	C° 185	
-	F° 197.96	C° 92.2	

الخواص الحرارية			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
-	F° 420.8	C° 216	درجة حرارة الانصهار
ASTM D696	-	/6.2E-5 cm/cm C°	معامل التمدد الحراري الخطي (CLTE)

الخواص الكهربائية والقابلية للاشتعال			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
ASTM D257	-	1.0E+15 ohms·cm	المقاومة الحجمية
ASTM D149	-	kV/mm 14	قوة العزل الكهربائي
UL 746	-	V 600	مؤشر التتبع المقارن (CTI)
UL 94	-	V-2	تصنيف اللهب
ASTM D2863	-	% 25	مؤشر الأكسجين

معلومات المعالجة			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
-	F° 174.92	C° 79.4	درجة حرارة التجفيف
-	-	% 0.20	الحد الأقصى المقترح للرطوبة
-	-	% 25	الحد الأقصى المقترح لإعادة الطحن
-	F° 455.0 - 424.4	C° 218-235	درجة الحرارة الخلفية
-	F° 485.6 - 444.2	C° 229-252	درجة الحرارة الوسطى
-	F° 500.0 - 465.8	C° 241-260	درجة الحرارة الأمامية
-	F° 510.8 - 465.8	C° 241-266	درجة حرارة الفوهة
-	F° 510.8 - 465.8	C° 241-266	درجة حرارة المعالجة (المصهور)

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd
شركة شنغهاي سوشينغ للاستيراد والتصدير المحدودة

العنوان / Address: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

المسؤول / Contact: Mr. Zhao Yong (السيد جاو يونغ)

البريد / Email: sales@su-jiao.com

الموقع / Website: www.polymersdata.com

الجوال / Mobile: 86-134-2475-5533+

تم إنشاء هذا المستند آلياً بناءً على أحدث البيانات التقنية المتاحة. القيم المذكورة هي قيم نموذجية ولا تشكل ضماناً نهائياً.